

ZAXIS-7 series

HITACHI

Reliable Solutions

ZAXIS160



油圧ショベル

型式：ZX160LC-7

エンジン定格出力：101.3 kW (138 PS)

運転質量：17,500 kg

バケット容量：0.52 - 0.82 m³



Be an Innovator

その手で、革新を操れ

意のままに、力強く、素早く。
ZAXISの魂を受け継ぐ、新スタンダード
新型ZAXIS-7シリーズが、ここに誕生!

新型ZAXIS160LCは、高い基本性能を維持しながら、新設計のキャブにより快適性を向上させ、さらに大型モニタの採用とAERIAL ANGLE® カメラシステムによる機体周囲の映像表示により、安全性を高めました。



特定特殊自動車
排出ガス2014年基準
適合車



国士交通省
超低騒音型建設機械
指定機



2020年燃費基準
100%達成建設機械



より機能的に、より安全に。親切なおペレータサポート機能を搭載。

広い空間と最新の装備を備えた
新設計のキャブによる快適性と機能性の追求

_____ P6-7

周囲映像による
より高い安全性の追求

_____ P8-9

優れた基本性能から生まれた
俊敏な動きとスムーズな操作性

_____ P10-11

クリーン&ハイパワーな新エンジンを採用
環境への配慮と低燃費による
ランニングコストの低減

_____ P12-13

点検ポイントへの容易なアクセス、楽に清掃できるなど
使い勝手に優れたメンテナンスを実現

_____ P14-15

日立建機が提供するサービスのソリューション
お客様の機械の安定稼働に貢献する
ConSiteサポートプログラム

_____ P16-17

広い空間と最新の装備を備えた

新設計のキャブによる 快適性と機能性の追求

キャブはZAXIS-7用に新たに設計し、広々とした快適な操作環境を提供するため、すべての配置を見直しました。

個々の装備は、改良を重ね優れた品質を備えました。コンソールとシートデザイン、ペダルレイアウトは、人間工学を元にオペレータの疲労を少なくするように設計されています。キャブ居住空間の拡大、十分な足元スペース、そして前窓格納時のヘッドクリアランスの拡大により、従来機よりも快適に作業できます。

新しい8インチマルチファンクションモニタは、高解像度で反射や映り込みの少ない画面を採用。手元のスイッチパネルと連動し、多くの情報メニューをすばやくナビゲートできます。オーディオはBluetooth®に対応し、多くのデバイスからの接続が可能になりました。さらに仕事に即座に集中できるようオーディオミュートコントロールも備えました。加えてコートやヘルメットなどの持ち物をより多く収納できるように大型のコートフックも備えています。

隅々まで行き届いた新設計のキャブはお客様の生産性をさらに高めます。

直線基調のキャブデザイン NEW



直線基調のデザインにより、高剛性を表現。さらに、居住空間を拡大。



低反射8インチ
マルチファンクションモニタ NEW

USB充電ポート



Bluetooth®オーディオ+
FM/AMラジオ NEW



スマートフォンポケットと
USB充電ポート NEW



コンソール前方ドリンクホルダ NEW
エアコン送風機能付きドリンクホルダ



大型コートフック x 2カ所 NEW



工具不要で
コンソール高さを調整 NEW



ドキュメントホルダ NEW



エアコン送風機能付き
ボックス



24V電源と
12V電源 NEW

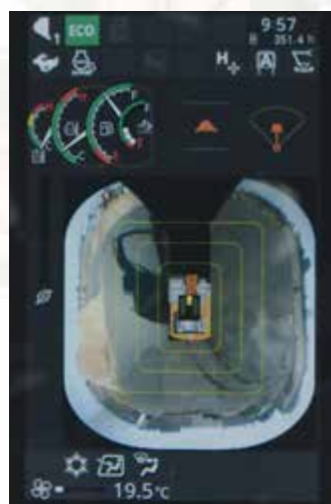


周囲映像による

より高い安全性の追求

安全に作業することは、プロジェクトを成功させるために最も重視されることです。潜在的な危険から作業を守るために、ZAXIS-7シリーズは機体周囲の映像を提供します。キャブのモニターでは、AERIAL ANGLE®カメラシステムを使用した270度の俯瞰映像が確認できます。俯瞰映像と左右後方の各カメラの映像の組み合わせによる4つの表示パターンからお好みの映像を選択できます。

Aerial Angle® (エアリアルアングル)



AERIAL ANGLE® 全周囲表示例



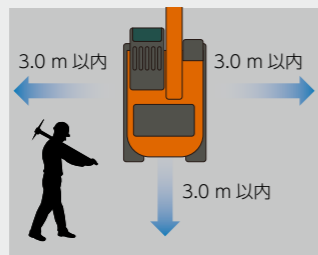
AERIAL ANGLE® 全周囲+後方表示例

ステーションリモード機能

操作開始前に機械の検知エリアに侵入した人や物などの移動体を認識し、警報ブザーと共にモニタ上に○マークを表示させ、オペレータに注意を喚起します。



検知モニタ画面



検知エリア (目安)

NEW

新デザイン パイロットシャットオフレバー

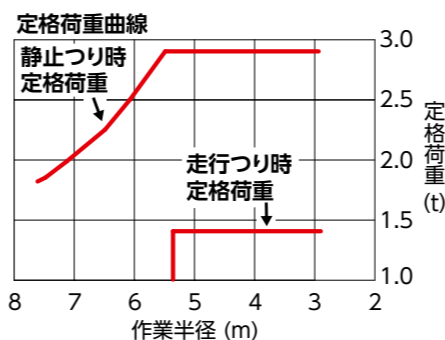
手首の操作のみで、簡単にパイロットシャットオフレバーのロック / 解除が可能です。さらに、操作レバー自動ロック機能により、操作レバーまたは走行ペダルを作動状態のまま、ロックレバーを解除すると、ブザーとともにモニタに誤操作であることを警告し、車体の動作を停止する安全機構を備えています。



NEW オプション

MLクレーン仕様機

法律で定める構造と安全装置を装備し、移動式クレーン構造規格および日本クレーン協会規格 (JCS2205-1998, JCS2005-2007) に合致した小型移動式クローラクレーンです。耐久性の高いフロント姿勢センサを採用した新しい ML クレーンです。



最大つり上げ能力: 2.9 t
(作業半径5.5m以下)

ワンタッチブラケット
簡単にフックの格納・取出しができます。

走行つり対応
日本クレーン協会規格 (JCS2005-2007) に合致した走行つり時定格荷重を設定しました。走行操作を行うと自動的に「走行つり時定格荷重」に切り替わります。

NEW 過負荷制限装置 (マルチモニタ)

実荷重・定格荷重・作業半径・作業高さを表示できます。なお、表示モードに「周囲映像優先表示」を新たに設定しました。AERIAL ANGLE® による周囲映像と後方映像により、機械周囲にさらに気を配りたい方にお勧めします。



通常表示



周囲映像優先表示

運転資格 クレーン作業には「小型移動式クレーン運転技能講習」の修了が必要です。また、玉掛け作業は「玉掛け技能講習」の修了が必要です。

優れた基本性能から生まれた

俊敏な動きとスムーズな操作性

レスポンスよく動くフロント、数ミリのレベルで操作できるバケットのつめ先など、「操作性の日立建機」を裏付ける優れた油圧システムを採用しています。

「HIOS IV システム」

オペレータのレバー操作量に応じて積極的にポンプ流量を制御する「HIOS IV システム」。2つのポンプには独立した電磁弁が備えられ、状況によって各ポンプの流量を制御します。たとえば、ハーフレバー操作時は、出力を比較的必要としない部位の油量を削減しつつ、アクチュエータの油量は一定量を確保。これにより、繊細かつ機敏に動かすことができます。

チューニング機能 **NEW**

複合操作する際に優先する側のスピード調整をモニタ上で設定することができます。オペレータは、自分好みのスピードのバランスが設定でき、より操作しやすくなります。

●アタッチメント/アーム優先

アタッチメントとアームを同時に複合操作する際に、優先する側のスピード調整が設定できます。

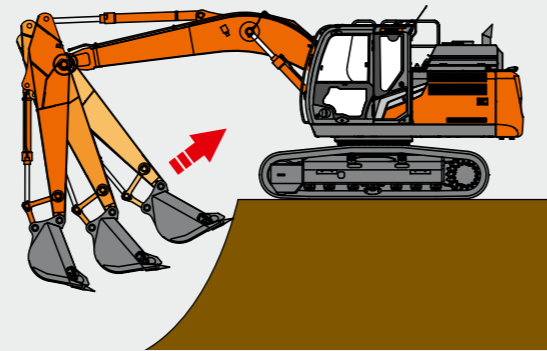
●旋回/アーム優先

旋回とアームを同時に複合操作する際に、優先する側のスピード調整が設定できます。アーム側は「引き」と「押し」の2通りを選択できます。



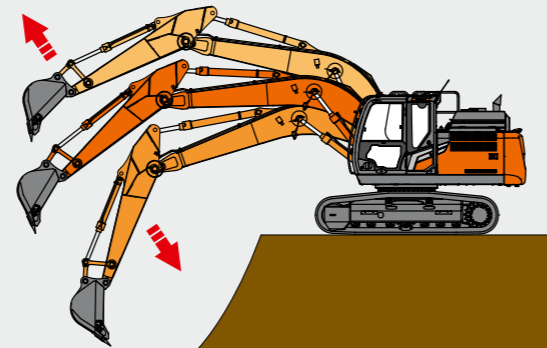
掘削増速システム

アーム引きスピードアップに貢献。掘削時のアームスピードを増速させるため、アームシリンダに、ポンプからだけでなくブームロッドからも油を合流させます。



ブーム再生システム

アームスピードアップに貢献。ブーム下げ動作時にブームシリンダ内の圧油の循環（再生）を実施します。ポンプからの圧油をすべてアームに使うことで、ブームを下げながらアームを操作する複合動作が速くなります。



環境への配慮と低燃費による ランニングコストの低減



PWRモード時
(ZX160LC-6比較)
燃費 2% 削減

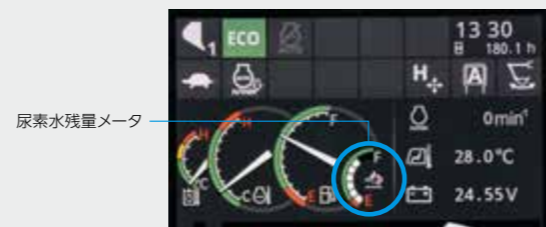
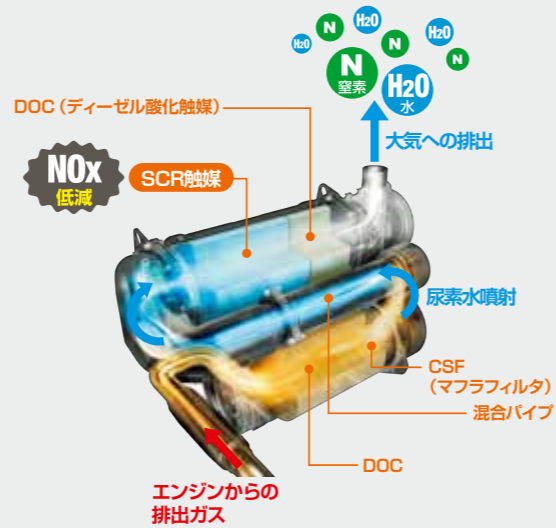
エンジン
定格出力 **20% アップ**
(ZX160LC-6比較)

NOxを大幅削減する尿素SCRシステム

環境規制が強まるなか、NOxを削減する「尿素SCRシステム」は、次世代のディーゼルエンジンに必須のシステムです。エンジンからの排出ガスは、連結パイプ内で噴射された尿素水と混じり合い、SCR触媒で無害な水と窒素に還元され、クリーンな排出ガスとなります。

モニターで、尿素水の残量を確認

尿素水の残量は、燃料とともにマルチモニターでいつでも確認できます。作業の状況に合わせて、事前に補給することが可能です。なお尿素SCRシステムは、作業中も性能を保つための再生制御が自動で働き、NOx削減の効果を持続します。



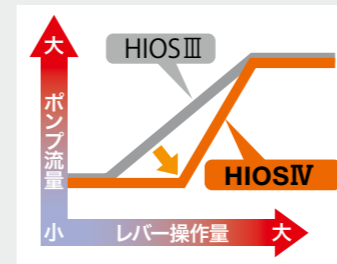
モニター画面

さまざまな省エネ機構により、低燃費に貢献

従来機から多くの省エネ機能を採用し、優れた環境性能を誇るZAXISシリーズ。高いレベルでランニングコストを抑え、CO2を削減する、最新式のシステムや構造を備えています。

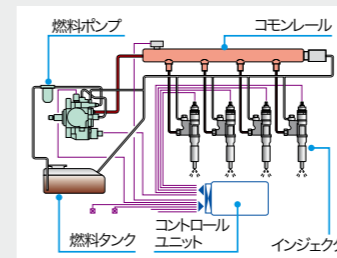
「HIOS IV システム」

低燃費と高出力化に貢献。2つのポンプそれぞれに電磁弁を装備しています。きめ細かい流量制御ができるようになり、エンジンへの負担を軽減できます。右の図は、ハーフレバー時のポンプ流量を示しています。HIOS IVは、同じ操作を少ない流量で行うことができ、省エネ運転に貢献しています。



コモンレール式燃料噴射システム

PM低減および高出力化と低燃費に貢献。燃料の量や噴射タイミングを電子制御します。燃料を超高圧で噴射することで、効率の良い燃焼が可能です。



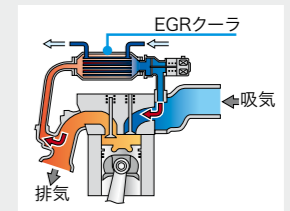
オートアイドルストップ

低燃費に貢献。ロックレバーを上げた状態にし、操作レバーを中立にすると、マルチファンクションモニター (P6 参照) で設定した時間が経過した後、エンジンがアイドル回転となり、やがて停止します。

大容量クールドEGR*システム

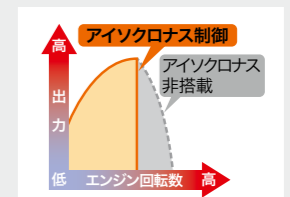
NOx低減に貢献。排出ガスの一部を冷やしてエンジンに戻し、含まれていた大気汚染物質を再燃焼して低減します。

*Exhaust Gas Recirculation (排気ガスの再循環)



アイソクロナス制御

低燃費に貢献。限度以上の高負荷時に、エンジンの回転数を一定に制御することで、空吹かしを防ぎます。



点検ポイントへの容易なアクセス、楽に清掃できるなど

使い勝手に優れたメンテナンスを実現

メンテナンスを確実にを行うには、その作業が容易にできることも重要です。かける時間を短く、効率的に、しっかり整備できる。それが機能維持と長寿命化につながります。

1 メンテナンスが容易なエンジン回り

後処理装置周辺も含め、広範囲に大きく開くことができるエンジンカバーを採用。マフラ周辺の清掃作業などが容易にできます。さらに、新たにガスダンパを追加し開閉時の軽量化を図りました。



NEW
ガスダンパ

2 ファンベルトオートテンショナ NEW

ファンベルトに自動で調整できる機能を追加しました。

3 地上からアクセスできる「集中した点検箇所」



各種フィルタを集中配置し、地上から整備しやすくしました。

1 パイロットフィルタ 2 エンジンオイルフィルタ 3 燃料プレフィルタ 4 燃料メインフィルタ

4 点検時の転落防止の「ハンドレール」

車体上部でメンテナンス作業を行う際、万一の転落事故を防げるようにハンドレールを設置しました。



5 大型工具箱

ステップの2段目に工具箱を設置しました。

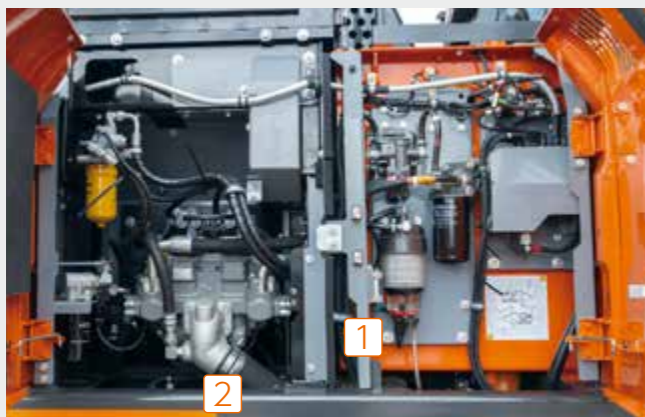


6 交換しやすい「エアクリーナ」

地上からアクセスしやすい位置にエアクリーナを設置しました。

より便利になった「燃料コック」 NEW

燃料コックを燃料タンク底からリモート配置し、地上からアクセスし易い位置に変更しました。燃料ドレンコックを含め、燃料フィルタ交換時などの整備性が向上しました。



1 燃料コック 2 燃料ドレンコック

清掃しやすいラジエータ周り

粉塵を容易に清掃できるように各種工夫をしています。



ファンタッチ脱着の防塵ネット



ラジエータ清掃窓

LED作業灯

長寿命で省エネ性能に優れたLEDライトを標準化しました。さらに、作業灯スイッチをON時にエンジンスイッチをOFFにすると、30秒間ライトが点灯し続け、夜間の降車シーンをサポートします。



車体右前



ブーム



アーム先端ピンのリモート給脂 NEW

アーム先端ピンの給脂位置を泥が詰まりにくい位置に変更しました。

ConSite® OIL

エンジンおよび油圧機器*に装着したオイル監視センサで稼働中の機械のオイル状態を監視。オイルの異常を検知することで、予防保全と機械寿命の延長に貢献します。

詳しくは、
ウェブサイトをご覧ください



サンプリングポート

オイル採取用のサンプリングポートをエンジンオイルと作動油回路部*に設け、スピーディなオイル採取が可能となりました。



エンジンオイルサンプリングポート

ConSite OILの機能

判断しづらかったオイルの状態を、センサにより機械毎に検知

エンジンオイル・作動油*
エンジン・油圧機器のセンサで2種類のオイルを監視

レポートの通知
オイルの劣化・汚染が検知されると、翌日のレポートで通知

オイル交換時期の推測と最適化・オイル状態の急激な変化の検知
オイル交換の最適タイミングの確認のほか、異常値に基づく予防保全対応をスムーズに実施

ライフサイクル・コスト低減に貢献
保証期間終了後も、稼働中毎日、廃車まで監視を継続

*作動油センサはオプションです。

日立建機が提供するサービスのソリューション

お客様の機械の安定稼働に貢献する ConSite® サポートプログラム



日立建機は最新のICT技術を使用したConSiteでお客様の毎日のビジネスをサポートします。
ConSiteはお客様の機械の安定稼働に貢献するサービスです。
日立建機独自の長年の開発、テクノロジーから生まれたレポートがお客様の機械の稼働効率の向上、効率的な運用に貢献します。



ConSiteの説明動画をご覧になれます。

データレポート

機械の稼働状況をお知らせする定期レポート。アラーム情報をお知らせする緊急レポート。
2種類のレポートで日々の機械の稼働状況を可視化することで、機械の安定的な稼働をサポートします。



定期レポート

一台ごとの機械稼働状況を定期的にレポートします。

配信タイミング…毎月月初（前月情報）

レポート内容…機械稼働状況、ECO 運転、部位別稼働時間、推定稼働時間、ラジエータ水温の説明など

緊急レポート

機械に装着されたセンサから緊急性のあるアラームが発報された際に、アラーム内容をタイムリーにメールでレポートします。パソコン、携帯電話、スマートフォンで受信できます（通信形態はeメール）。

配信タイミング…都度（アラーム発生時）

レポート内容…マシンドアウンにつながるアラーム（エンジン出力ダウン）など

ConSite® Air NEW

OTA（Over The Air/無線経由）を用い遠隔地から、機械の状態診断とソフトウェア更新を行うサービスソリューションです。

- エラーコード表示やセンサデータなどの機械状態を迅速に確認でき、機械のトラブルによるダウンタイムを低減できます。
- ソフトウェアの更新を遠隔で行うことで、お客様の機械を休止する時間を低減できます。

ConSite® Pocket

機械情報をパソコンから利用できるGlobal e-Service Owner's Siteに加えて、スマートフォンのアプリから情報を確認できるConSite Pocketも用意しています。



アプリはこちら



- 定期レポート、緊急レポート、機械の稼働位置をスマートフォンから確認できます
- 緊急レポート発生時は、プッシュ通知で即座にお知らせします。



定期レポート



機械検索



位置情報

ConSite® Shot

機械の日常点検及びレンタル入出庫管理をスマートフォンで簡単に行えるアプリです。



アプリはこちら



- 質の高い点検報告書が簡単に作れ、お客様社内または代理店との情報共有が簡単にできるようになります。
- レンタル機械をお持ちのお客様は、入出庫点検時にも利用できます。



負荷状態



レンタル入出庫点検



カメラ撮影

SPECIFICATIONS

エンジン	
名称	ヤンマー 4TN107
形式	水冷式4気筒直接噴射式 電子制御式
吸気装置	ターボチャージャー、インタークーラ、クールドEGR
後処理装置	マフラフィルタ (DOC+CSF+SCRシステム)
気筒数	4
定格出力	
ISO 14396 : 2002	101.3 kW / 1,900 min ⁻¹ (138 PS / 1,900 rpm)
ISO 9249 : 2007 (JIS D0006 : 2010)	98.6 kW / 1,900 min ⁻¹ (134 PS / 1,900 rpm)
総行程容積	4.567 L (4,567 cc)
内径 x 行程	107 mm x 127 mm
バッテリー	2 x 12 V / 93 Ah

油圧装置			
油圧ポンプ形式			
主ポンプ	可変容量形ピストン式×2		
最大流量	2 x 190 L/min		
パイロットポンプ	歯車式×1		
最大流量	31.9 L/min		
モータ形式			
走行油圧モータ形式	可変容量形ピストン式×2		
旋回油圧モータ形式	定容量形ピストン式×1		
リリーフ弁セッティング			
主リリーフ弁セット圧	34.3 MPa		
旋回路	29.3 MPa		
走行回路	34.3 MPa		
パイロット回路	3.9 MPa		
昇圧時	38.0 MPa		
油圧シリンダ			
	個数	内径	ロッド径
ブーム	2	110 mm	80 mm
アーム	1	120 mm	90 mm
バケット	1	105 mm	75 mm

上部旋回体	
旋回体フレーム構造	
Dセクションフレームによる、強化構造。	
旋回装置	
旋回速度	13.3 min ⁻¹ (13.3 rpm)
旋回トルク	44 kNm

下部走行体	
上下のローラとシューの数(片側)	
上ローラ	2
下ローラ	7
トラックシュー	43
走行装置	
走行速度	高 : 5.3 km/h 低 : 3.4 km/h
最大けん引力	164 kN
登坂能力	70 % (35度)

油類の容量	
燃料タンク容量(軽油)	285.0 L
エンジン冷却水量	23.0 L
エンジンオイル容量	22.0 L
旋回装置	6.9 L
走行装置	6.8 L x 2
作動油量	210.0 L
交換油量	125.0 L
尿素水タンク容量	35.0 L

排出ガス規制届出情報	
特定特殊自動車の車名および型式	日立 DBZA
特定原動機の名称および型式	ヤンマー YDR-4TN107

各種バケット							
ZX160LC-7							
◎:一般掘削 ○:軽掘削 □:積込作業用 ◇:法面作業用 ×:使用不可							
	容量 m ³		幅 mm		つめ数本	ZX160LC-7	
	山積 JIS A8403-4 : 2012 (旧規格)	平積	サイドカッタ 無し	サイドカッタ 含む		標準アーム 2.58 m	ロングアーム 3.08 m
バケット	0.52(0.45)	0.38	790	910	4	◎	◎
	0.63(0.55)	0.46	925	1,050	5	標準◎	◎*1
	0.70(0.60)	0.49	1,010	1,130	5	○	□*1
	0.82(0.70)	0.57	1,140	1,260	5	□	×
法面バケット	-		1,000 × 1,700		-	◇	◇
梯形バケット	0.40		側板傾斜角 45 度		3	○	○

(注) *1印は、シュー幅700 mm装着時のみ使用可能

バケット&アーム最大掘削力		
単位: kN		
アーム長さ	2.58 m	3.08 m
バケット 通常時 JIS A8403-5 : 2010	102	102
バケット パワーディギング時 JIS A8403-5 : 2010	112	112
アーム 通常時 JIS A8403-5 : 2010	82	73
アーム パワーディギング時 JIS A8403-5 : 2010	91	81

SPECIFICATIONS

質量と接地圧

運転質量&接地圧

			ZX160LC-7		
ブーム			モノブーム		
シュータイプ	シュー幅 (mm)	アーム長さ(m)	運転質量	接地圧	
			kg	kPa	kgf / cm ²
トリプルグローサシュー	500	2.58	17,500	51	0.52
		3.08	17,500	51	0.52
	600	2.58	17,700	43	0.44
		3.08	17,800	43	0.44
	700	2.58	18,000	37	0.38
		3.08	18,000	37	0.38
フラットシュー	600	2.58	18,500	44	0.45
		3.08	18,500	44	0.45

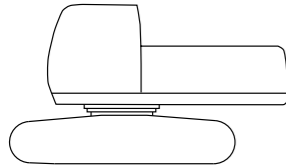
2.58 m アーム: 0.63 m³(JIS A8403-4: 2012)バケット、バケット質量(500 kg)とカウンタウエイト(3,050 kg)を含みます。
 3.08 m アーム: 0.52 m³(JIS A8403-4: 2012)バケット、バケット質量(470 kg)とカウンタウエイト(3,050 kg)を含みます。

機体質量と構成部品質量

機体質量と全幅

フロントアタッチメント、燃料、作動油、グーラントなどを除く。
 カウンタウエイトを含む。

シュータイプ	シュー幅 (mm)	ZX160LC-7	
		機体質量 (kg)	全幅 (mm)
トリプルグローサシュー	500	14,000	2,520
	600	14,200	2,590
	700	14,400	2,690
フラットシュー	600	15,000	2,590



構成部品質量

単位: kg

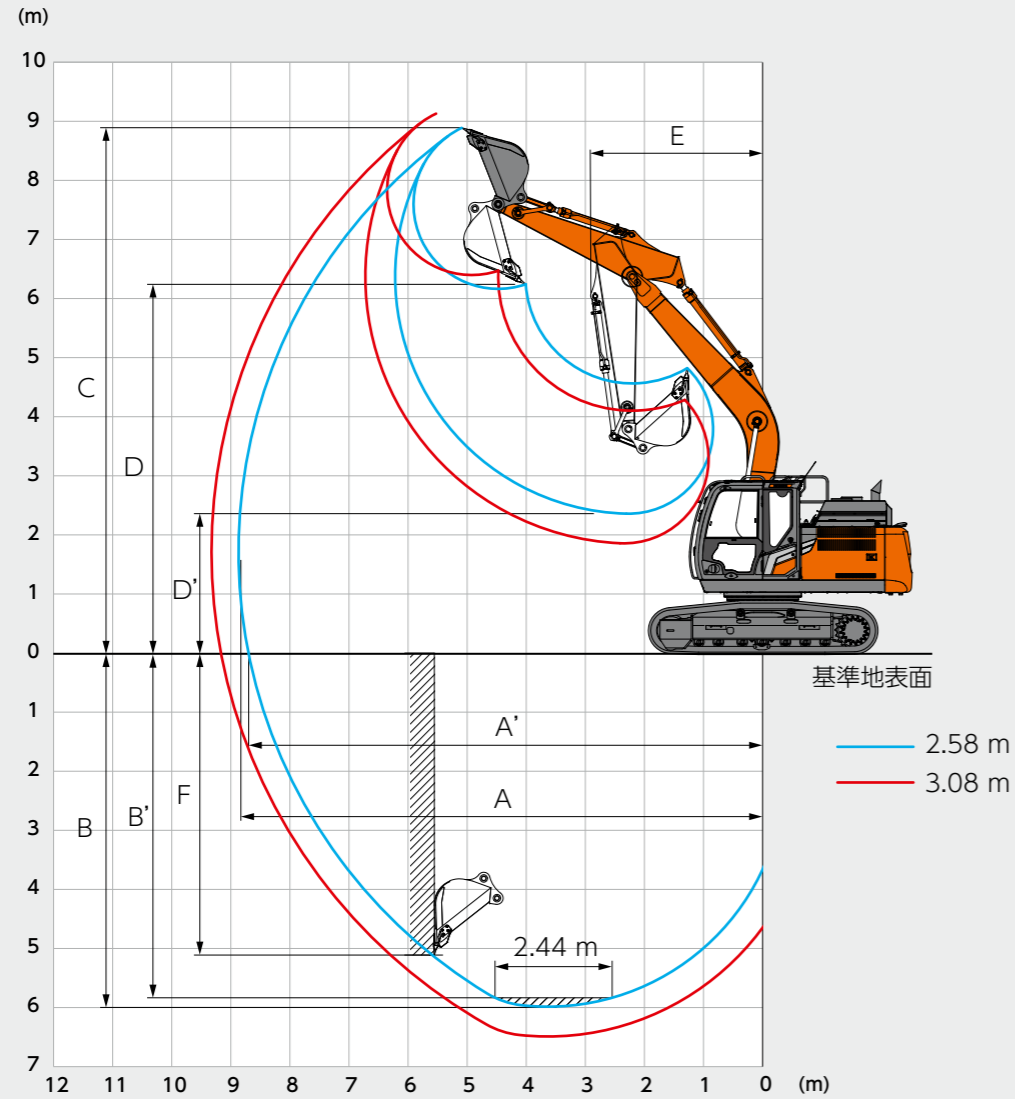
	ZX160LC-7
カウンタウエイト: 標準	3,050
モノブーム (アームシリンダとブームシリンダ付き)	1,650
2.58 m アーム (バケットシリンダ付き)	800
3.08 m アーム (バケットシリンダ付き)	860
0.63 m ³ バケット (JIS A8403-4: 2012)	500
0.52 m ³ バケット (JIS A8403-4: 2012)	470

MEMO

SPECIFICATIONS

ZX160LC-7

作業範囲



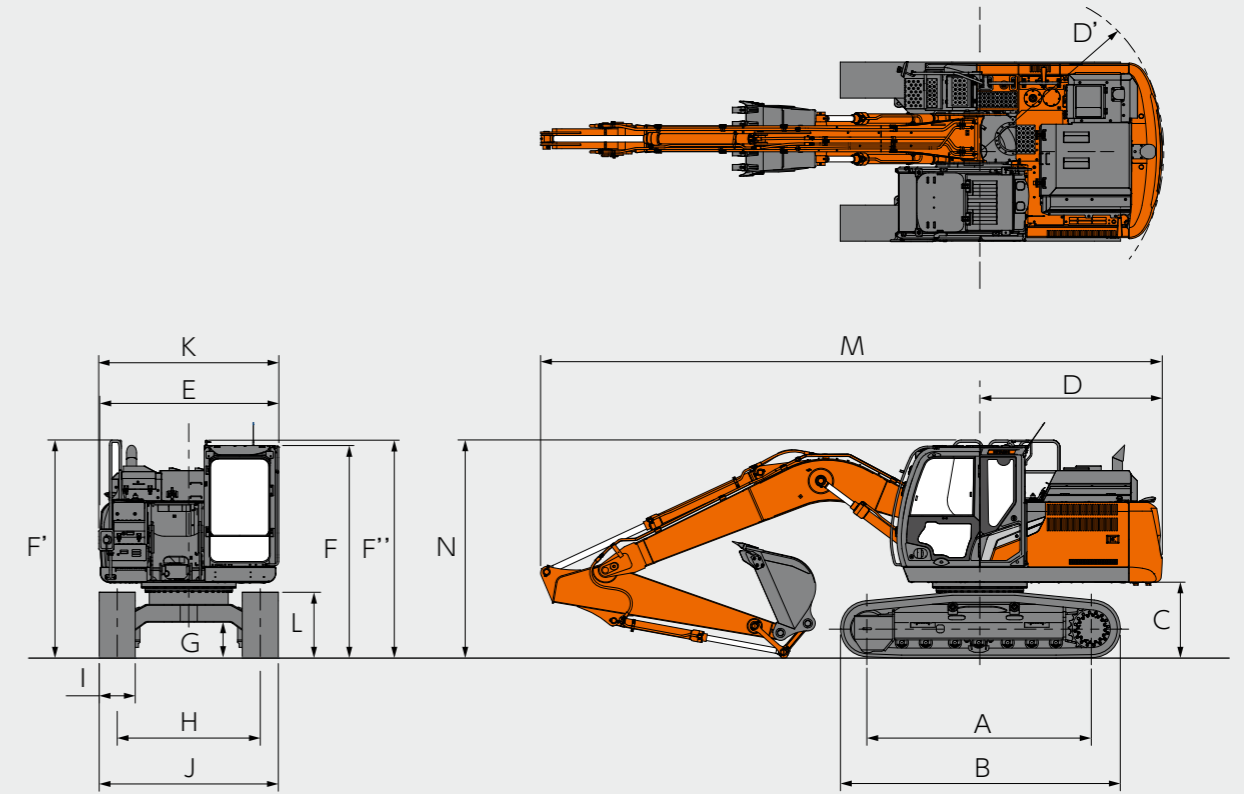
※イラストは、ZX160LC-7です。

単位：mm

型 式	ZX160LC-7	
	標準機	
アーム長さ	2.58 m	3.08 m
A 最大掘削半径	8,870	9,330
A' 最大掘削半径 (地上)	8,700	9,160
B 最大掘削深さ	5,980	6,490
B' 最大掘削深さ (2.44 m レベル用)	5,740	6,270
*C 最大掘削高さ	8,880	9,120
*D 最大ダンプ高さ	6,170	6,400
*D' 最小ダンプ高さ	2,360	1,860
E フロント最小旋回半径	2,910	2,920
F 最大垂直掘削深さ	5,150	5,690

〈注〉 *印はシューラグ高さを含みません。

寸法



※イラストは、ZX160LC-7です。

単位：mm

型 式	ZX160LC-7	
	標準機	
A タンブラ中心距離	3,100	
B クローラ全長	3,920	
*C 旋回体後部下端高さ	980	
D 後端長さ	2,530	
D' 後端旋回体半径	2,550	
E 旋回体全幅	2,500	
F キャブ高さ	2,950	
F' 旋回体高さ	3,030	
F'' キャブ上ハンドホールド高さ	3,020	
*G 最低地上高	470	
H トラックゲージ幅	1,990	
I シュー幅	500	
J クローラ全幅	2,500	
K 全幅	2,520	
*L シュー高さ	920	
M 全長		
アーム長さ 2.58 m	8,620	
アーム長さ 3.08 m	8,650	
N 全高		
アーム長さ 2.58 m	3,030	
アーム長さ 3.08 m	3,150	

〈注〉 *印はシューラグ高さを含みません。 ・ 各仕様の標準装備品装着時の値です。

SPECIFICATIONS

装備品一覧

エンジン	ZX160LC-7
アイソレーションエンジンマウント	●
後処理装置	●
アルミ製インタークーラ/ ラジエータ / オイルクーラ	●
エアクリーナダブルフィルタ	●
プレクリーナ付きエアクリーナ	○
エクспанションタンク	●
エンジンオイルドレンカプラー	●
オートアイドリングストップ	●
オートアイドル	●
オルタネータ 80 A	●
カートリッジ式エンジンオイルフィルタ	●
寒冷時燃料抵抗弁 (リサーキュレーションフィルタ)	○
電気燃料供給ポンプ	●
特定特殊自動車排出ガス 2014年基準適合エンジン	●
二層式燃料メインフィルタ	●
燃料クーラ	●
燃料プレフィルタ (水分離機能付き)	●
ファンガード	●
ベルトオートテンショナー	●
防塵ネット	●
ConSite OIL (エンジンオイル)	●
DEF/AdBlue®タンク	●
DEF/AdBlue®タンク入口ストレーナ および拡張フィルター	●
HP/PWR/ECO/ Super ECO エンジンモードコントロール	●

油圧システム	ZX160LC-7
アーム / バケット	●
高圧時再生キャンセルシステム	●
アンチドリフトバルブ	●
オートパワーリフト	●
オペレータチューニング機能	●
掘削増速システム	●
コントロールバルブの予備ポートx1	●
作業モード (掘削 / アタッチメント)	●
サクションフィルタ	●
作動油タンク (高性能フルフローフィルタ付き)	●
旋回揺戻し弁	●
パイロットフィルタ	●
パワーディギング	●
ブーム再生システム	●
ブレーカとクラッシュ用の可変リリーフバルブ	○
メインリリーフバルブ付きコントロールバルブ	●
目詰まりインジケータ付きフルフローフィルタ	○*1
ConSite OIL (作動油)	○
HIOS IV 油圧システム	●

*1印は、基本配管搭載時は標準搭載されます。

キャブ	ZX160LC-7
CRES VII [ROPS対応キャブ(ISO12117-2:2008準拠)] [労働安全衛生法ヘッドガード基準適合キャブ]	●
全天候型振動抑制スチールキャブ	●
OPGトップガードレベルI (ISO 10262:1998) 準拠	●
ウインドウォッシャー (前窓1カ所)	●
ウインドウォッシャー (前窓2カ所)*2	○
コンソール前方ドリンクホルダ	●
エアコン送風機能付きドリンクホルダ	●
エアコン送風機能付きボックス	●
液体封入式キャブマウント	●
エンジン停止スイッチ	●
回転式ルーバ (デフロスタ)	●
外気導入式加圧フルオートエアコン	●
間欠機能付きワイパ	●
キーシリンダーライト	●
キャブ前面上縦棧、下網ガード *3	○
キャブ前部下網ガード *3	○
キャブ前面上下網ガード *3	○
キャブ前面上下縦棧ガード *3	○
キャブ天井縦棧ガード	○
キャブ右窓ガードパイプ	●
強化ガラス窓	●
合わせガラス窓 (前面)*4	○
緊急脱出用ハンマ	●
ゴム製ラジオアンテナ	●
小物入れ	●
コンソール高さ調整機能	●
操作レバー自動ロック	●
サイドミラー (左)	●
左面窓の開閉機能	●
サンスクリーンローラータイプ (フロントまたはサイドおよびリアウィンドウ)	○
シート: 固定シート (布張り)	●
シート: エアサスペンションシート (ヒーター付き)	○
巻き取り式シートベルト (リマインダ機能付き)	●
消火器 (6号)	○
スマートフォンホルダ	●
前面窓の開閉機能	●
ダブルスライドシート	●
NSキー	●
電子キーロックシステム	○
H800 キー	○
電気二重ホーン	●
ドキュメントホルダ	●
パイロットシャットオフレバー	●
ハンズフリー通話デバイス	●
プッシュボタンローアイドル	●
フットレスト	●
フロアマット (分割式)	●

●: 標準装備 ○: オプション △: 受注後生産

キャブ	ZX160LC-7
マルチモニタシステム	●
リアトレイ	●
レインガード (OPGフロントガードなし)*5	○
ワイドビューワイパ*6	○
ワンタッチ前窓ロック (解除レバー)	●
Bluetooth®接続対応 AM-FMラジオ	●
LEDルームライト	●
USB充電ポート	●
2スピーカー	●
8インチモニタ	●
12Vおよび24V電源	●

*2印は、ワイドビューワイパ時のみの仕様です。
*3印は、ワイドビューワイパを装着する場合、取り付けできません。
*4印は、ワイドビューワイパ時のみ設定可能です。
*5印は、キャブ前面上ガードを装着する場合、取付けできません。
*6印は、キャブ前面上ガードを装着する場合、取付けできません。

ライト	ZX160LC-7
回転灯 (MLクレーン)	△
作業灯ディレイ機構	●
LEDキャブ上作業灯 (2個)	○
LEDキャブ上作業灯 (4個)	○
LEDキャブ後方作業灯	○
LED作業灯 (ブーム左側/車体右側)	●
LED周囲照明	○
LEDブーム作業灯 (両側)	○

上部旋回体	ZX160LC-7
機体側面整備用ドア (鍵付き)	●
キャブ上ハンドホール	●
工具箱 (鍵付き)	●
作動油レベルゲージ	●
乗降用ハンドル	●
滑り止めプレート	●
セレクトバルブ式マルチレバー (4way)	○
旋回体アングカパー	●
旋回パーキングブレーキ	●
建屋上ハンドル	●
電動給油装置 (自動停止機能とフィルタ付き)	○
燃料キャップ (鍵付き)	●
燃料レベルフロート	●
サイドミラー (右)	●
バッテリー 2 x 93 Ah	●
バッテリーディスコネクトスイッチ (2way)	●
ユーティリティスペース	●
3,050 kg カウンタウエイト	●

下部走行体	ZX160LC-7
グリース注入式トラックアジャスタ	●
けん引穴 (軽量物用)	●
上下ローラ	●
走行方向誤認防止マーク (トラックフレーム)	●
走行モータカバー	●
タイダウンブラケット (4個)	●
駐車ブレーキ	●
トラックアングカパー	○
トラックガード (1個)	●
トラックサイドステップ	●
ピンシール付きトラックリンク	●
ボルトオンスプロケット	●
500 mm トリプルグローサシュー	●
600 mm トリプルグローサシュー	○
700 mm トリプルグローサシュー	○
600 mm フラットシュー	△

フロントアタッチメント	ZX160LC-7
アーム先端リモート給脂	●
強化樹脂製スラストプレート	●
集中給脂システム	●
HNブッシュ	●
WC (タングステンカーバイド) 溶射	●
ダストシール付きバケットピン	●
フランジ付きピン	●
バケットAリンク	●
バケットAリンク (フック付き)(缶物)	○
バケットAリンク (フック付き)(ML用)	△
バケットBリンク	●
強化型バケットBリンク (座付き)	○
0.52 (0.45) m³ バケット	○
0.63 (0.55) m³ バケット	●
0.70 (0.60) m³ バケット	○
0.82 (0.70) m³ バケット	○
2.58 m アーム (基本配管座付き)	●
2.58 m アーム (配管座付き)	○
2.58 m アーム (上下面補強) (基本配管座付き)	○
2.58 m アーム (上下面補強) (配管座付き)	○
3.08 m アーム (基本配管座付き)	○
3.08 m アーム (上下面補強) (基本配管座付き)	○
3.08 m アーム (上下面補強) (配管座付き)	○
5.10 m ブーム	●
5.10 m ブーム (配管座付き)	○

●: 標準装備 ○: オプション △: 受注後生産

アタッチメント	ZX160LC-7
アシスト配管	○
・アディショナルポンプ (シリンダアタッチメント用)	○
・アディショナルポンプ (モータアタッチメント用)	○
・電気式操作用品 (アシスト操作レバー)*7	○
・油圧式操作用品 (アシスト操作ペダル)	○
・ストップバルブ付アシスト配管 (アーム先端)	○
アタッチメント基本配管	○
追加ポンプ (30 L/min)	○
パイロットアキュムレータ	○
ブレーカ、破砕機共用配管 (NPK)	○
ブレーカ、破砕機共用配管 (NPK以外)*8	○
予備ポート	●
2ポンプ合流用回路	○

*7印は、アシスト操作レバーはAUXレバーとなります。
*8印は、NPKのブレーカ配管の場合もご使用になれます。

その他	ZX160LC-7
情報コントローラ	●
走行警報装置	○
付属工具	●
AERIAL ANGLE® (ステーションリモード付き)	●
ConSite®	○
Global e-Service Owner's site (携帯通信ユニット)	●
Global e-Service Owner's site (衛星通信ユニット)	△
MLクレーン	△
SC塗装	●

MEMO

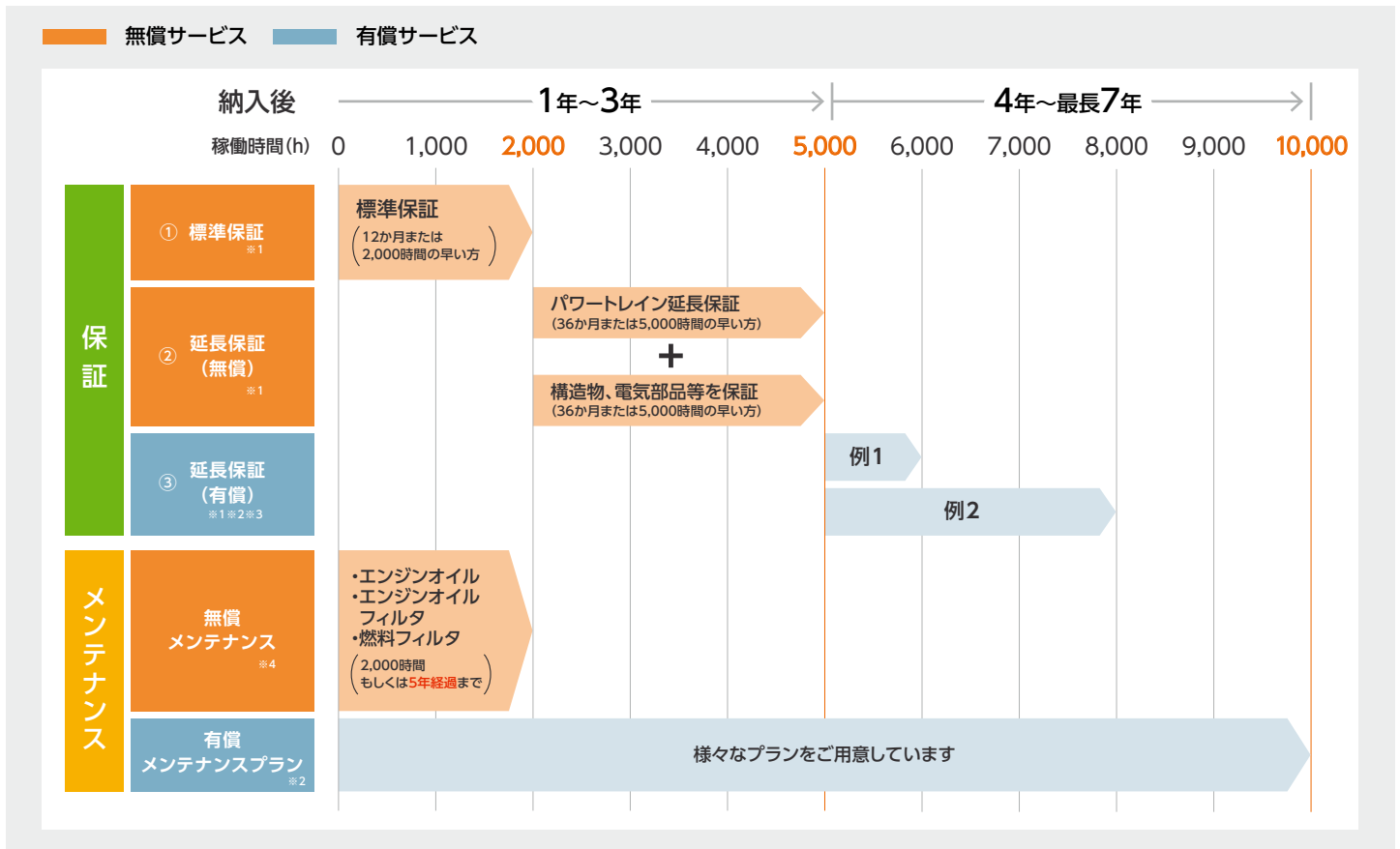
Lined area for writing on page 26.

MEMO

Lined area for writing on page 27.

新車保証

日立建機は、安心して機械をお使いいただくために
標準保証後の延長保証期間をお客様ご自身で選択できるプランをご用意しています。



③ 36か月5000時間以降も、保証を延長できます(1年1000時間単位で選択購入できます)

例1	例2
【1年または1,000時間のいずれか到来まで】を購入した場合、新車納入後、4年または6,000時間のいずれか到来まで日立建機が保証します ※1 ※3	【2年または3,000時間のいずれか到来まで】を購入した場合、新車納入後、5年または8,000時間のいずれか到来まで日立建機が保証します ※1 ※3

- ※1 取扱説明書に記載の点検・整備を実施した機種に限りです。
- ※2 納入前にご購入頂くプランです。
- ※3 保証範囲については、お近くの日立建機販売店までご確認ください。
- ※4 レンタル機は無償メンテナンスを除いたプランでのご提供となります。

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。機械の色および内装色は撮影、印刷インキの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
- 掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。また、オプション品を含んでいる場合もあります。
- 掲載写真には、カタログ撮影用の姿勢のものが含まれています。機械を離れるときには、必ず作業装置を接地させてください。
- 機体質量3トン以上のバケットを装着した建設機械の運転には「車両系建設機械(整地・運搬・積込み用・掘削用)運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械(整地・運搬・積込み用・掘削用)運転特別教育」の受講が必要です。
- 機体質量3トン以上のプレーカ、鉄骨切断機(鉄骨切断機、コンクリート圧砕機、解体用つかみ機)の運転には、「車両系建設機械(解体用)運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械(解体用)運転特別教育」の受講が必要です。(平成25年7月1日、労働安全衛生規則改正による)
- [ZAXIS]、[AERIAL ANGLE]、[ConSite]は、日立建機(株)の登録商標です。
- [Bluetooth]は、Bluetooth SIG, Inc.の登録商標です。

日立建機株式会社

東京都台東区東上野 2-16-1 〒110-0015
☎(03)5826-8150
www.hitachicm.com/global/ja/

日立建機日本株式会社

埼玉県草加市弁天 5-33-25 〒340-0004
☎(048)935-2111
japan.hitachi-kenki.co.jp



お近くの販売店を検索できます。



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは、お近くの日立建機販売店へ