

ZH-6 シリーズ

HITACHI

Reliable solutions

ZH200



ハイブリッドショベル

型式：ZH200-6 / ZH200LC-6

エンジン定格出力：73 kW (99 PS)

アシスト発電モータ最大出力：44 kW (60 PS)

運転質量：ZH200-6：20,200 kg / ZH200LC-6：20,800 kg

バケット容量 新JIS：0.80 - 0.91 m³

HYBRID EXCAVATOR

そのシステム、全てが主役。

「新型ハイブリッドエンジン」と「最新油圧システム」を高度に融合した「TRIAS-HX IIシステム」で、徹底した低燃費を追求。定評ある「操作性」を進化させ、作業性能はそのままに、尿素水を使わずに、最新の排出ガス規制値をクリアしています。さらに、長く快適に使っていただくための装備も充実。まさに全てが「主役」。日立建機の技術と創造力を結集させた「本気」のハイブリッドショベル。パートナー機として、お客様の信頼に十分に応えます。



特定特殊自動車
排出ガス2014年基準
適合車



国土交通省
超低騒音型建設機械
指定機



2020年燃費基準
100%達成建設機械



日立建機が考える未来基準の低燃費 _P4-5

燃費低減に日立の技術が凝縮
「新型ハイブリッドエンジン」と「最新油圧システム」

日立建機が考える環境への配慮 _P6

尿素水を使わずに排出ガス規制値をクリア
「尿素水フリー」で、低ランニングコストを実現

テクノロジーでオペレータをサポート _P7

周囲映像とステーションナリモードでオペレータをサポート
「Aerial Angle®」の優れた映像機構

快適な運転空間 _P8-9

必要な情報がすぐにわかり、長時間操作でも疲れにくい運転空間
オペレータが作業しやすい、快適な運転空間

効率的なメンテナンス _P10-11

整備時間を短く、安全に、しっかりと
機能維持・長寿命化に直結する便利なメンテナンス機構

確かな信頼と耐久性 _P12-13

稼働機械の独自調査により長期間稼働に耐える耐久性を確立
燃料回路を大幅に強化し、エンジンの長寿命化を実現

ConSite _P14-15

新車保障・メンテナンスプログラムや遠隔サポートを通じ、
お客様の毎日のビジネスをサポート
日立建機のサポートプログラム

より機能的に、より安全に 親切なおペレータサポート機能を搭載。



プロモーションムービーを
ご覧いただけます。



Aerial Angle® (エアリアルアングル) **P7**

周囲映像をモニターで確認

ステーションナリモード **P7**

検知エリアに侵入し、かつ、移動中の人や物を
モニターによりオペレータに注意喚起

LED周囲照明 **P7** オプション

LEDライトを車体の左右、後方に設置

操作レバー自動ロック **P8**

ロックレバー解除時の誤操作による
機械の動きを抑止する機能

シートベルトリマインダ **P8**

シートベルト未装着をオペレータに警告

USB充電ポート **P9**

キャブ内にUSB充電ポートを設置

LED作業灯 **P11**

ブーム、車体右前の作業灯をLEDに

ENVIRONMENTAL PERFORMANCE

妥協しない日立建機の“本気”を凝縮し、ハイブリッドと油圧システムを高度に融合。

PWRモード時 (ZX200-3比較)

燃費 **40%低減**

※ZH200-5b比較では、燃費12%低減となります。

PWR、ECOモード時 (ZH200-5b比較)

燃費 **12%低減**

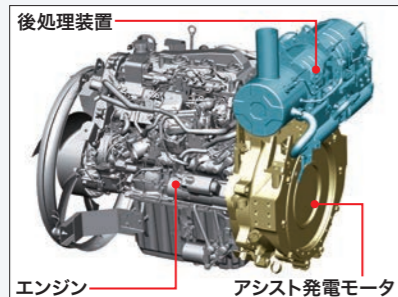
NEW 未来基準のTRIAS-HX IIシステム

ZH200-6には、低燃費を実現する「新型ハイブリッドシステム」と最適化を追求した「最新油圧システム」を採用しています。さらに、日立建機独自のテクノロジーで、それぞれを最適なポイントで融合。

新型ハイブリッドエンジンとリチウムイオンバッテリーでハイブリッドを強化するとともに、旋回減速時のエネルギー回収量も向上。定評ある「操作性」も進化を遂げ、未来基準の性能を引き出しました。

新型ハイブリッドエンジン (モーター体型)

高負荷時には、リチウムイオンバッテリーに蓄えられた電力により、アシスト発電モータとエンジンのコンビネーションで、エンジンの燃料消費を抑制しつつパワーを供給します。低負荷時には、エンジンの余剰パワーにより、アシスト発電モータが発電し、リチウムイオンバッテリーを充電します。



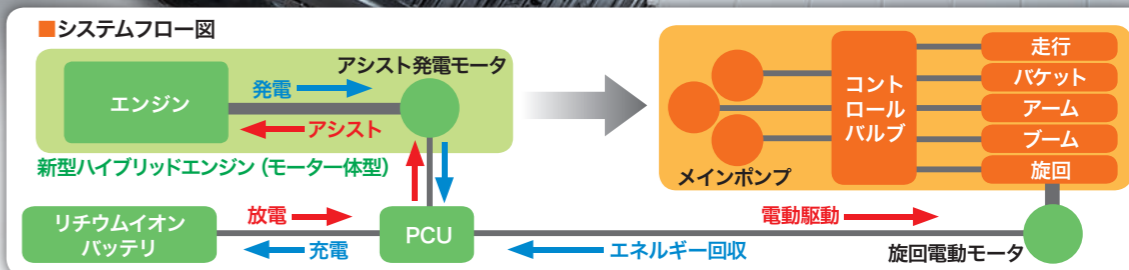
※バッテリー電力がなくなっても、エンジンによる車体動作は可能です。

リチウムイオンバッテリー

大容量リチウムイオンバッテリーの採用で、電力による長時間連続出力が可能。優れたパフォーマンスの発揮のため、特に重要な温度管理とバッテリー制御に、日立建機の技術の粋が詰まっています。

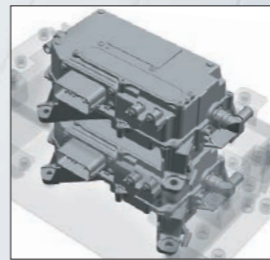


電力 **4倍** / 容量 **20倍**
(対 ZH200-5b)



PCU (パワー・コントロール・ユニット)

リチウムイオンバッテリーの電力で、アシスト発電モータや旋回電動モータを細かくコントロール。小型ながら、大電流を出力可能な新型PCUです。



旋回電動モータ

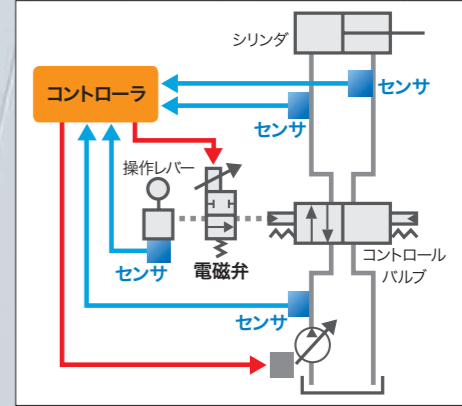
従来機より電動モータの性能をアップ。旋回減速時の発電量や加速時のアシスト量を増やして、駆動効率を高めました。



旋回減速時のエネルギー回収を最大で **38% アップ** (対 ZH200-5b)

最新油圧システム

新設したセンサ類と電磁弁で、油圧を細かく電子制御。エネルギーロス最小化し、再生制御などを最適化しました。これらにより、低燃費でありながら、高い操作性を実現しています。



ADVANCED ENVIRONMENT

尿素水を使わずに、最新の排出ガス規制値をクリア。
日立建機が誇る環境性を実感。

PWR、ECO モード時 (ZH200-6B 比較)

CO₂ 12%削減



尿素水に依らない独自システムで、環境性能と出力を両立

尿素SCRシステムを用いないで、最新の排出ガス規制値をクリアしました。エンジンは、アシスト発電モータとのコンビネーションで、十分なパワーを供給します。環境に配慮し、作業にも適した、使える新型ハイブリッドエンジンです。

新型のハイブリッドエンジンならではの環境性能 NEW

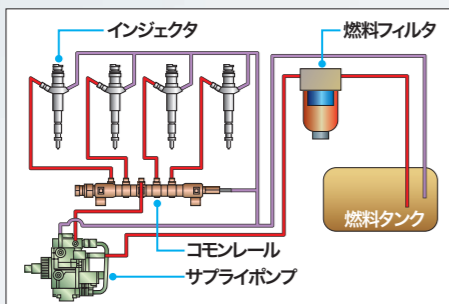
ZH200-6の心臓部は、少ないエネルギー供給で最大限の出力を生む小型のハイブリッドエンジンです。

- 尿素水フリーで低ランニングコスト
- 高 EGR 率で、NOx 発生を抑制
- マフラフィルタで PM を捕集
- 高効率な燃焼システムで CO₂ 抑制



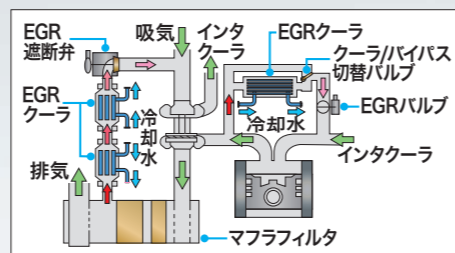
コモンレール式燃料噴射システム

PM 低減および高出力化と低燃費に貢献。燃料の量や噴射タイミングを電子制御します。燃料を超高圧で噴射し、最も効率のよい燃焼が可能です。



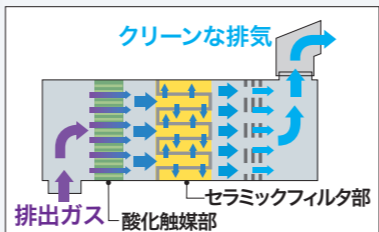
大容量クールド EGR システム

NOx 低減に貢献。排出ガスの一部を冷やしてエンジンに戻し、含まれていた大気汚染物質を再燃焼して低減します。



マフラフィルタ

エンジンから排出されるわずかな PM (粒子状物質) もマフラフィルタで捕集。溜まった PM はマフラフィルタ内で再燃焼され、セラミックフィルタは再燃焼により再生されます。(自動再生)



マフラフィルタ

SAFE & TECHNOLOGY

Aerial Angle®

テクノロジーでオペレータをサポート。

Aerial Angle とステーションナリモードを標準搭載。
検知エリアに侵入し、かつ、移動中の人や物をモニタによりオペレータに注意喚起します。

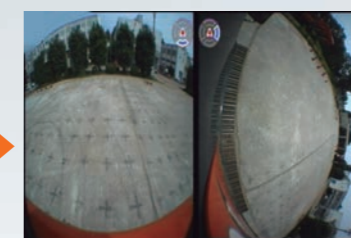


Aerial Angle® (エアリアルアングル) NEW

周囲映像をモニタで確認できます。モニタ映像は、コンソールに配置したスイッチにより周囲/右+後方/左右+後方に切り替えて表示できます。



周囲



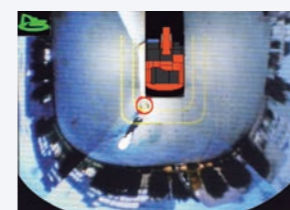
右+後方



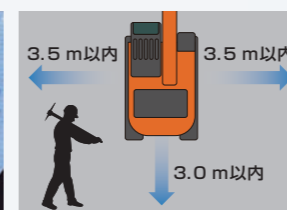
左右+後方

ステーションナリモード NEW

操作開始前に機械の検知エリアに侵入した人や物などの移動体を認識し、警報ブザーと共にモニタ上に○マークを表示させ、オペレータに注意を喚起します。



検知モニタ画面



検知エリア

※写真は、夜間時にオプションのLED周囲照明を点灯して撮影しました。

LED周囲照明 オプション

車体の左右、後方に取り付け合計3箇所のLED ライトにより、夜間作業時の目視やAerial Angleモニタでの視認性を高めます。



※写真は ZX200-6 の例です。

<注>本機能は、作業前の周囲確認時に接近者(移動体)を目立たせて、オペレータの周囲確認を補助する機能です。なお、機械操作中は、検知機能を停止しています。本機能は、あらゆる条件で移動体を検知するものではありません。システムに頼った操作を行わないでください。ご使用前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

COMFORT OPERATOR

オペレータが作業しやすい、快適な運転空間を追求。

日々の業務で何時間も作業するオペレータにとって、かゆいところに手が届く性能を追求。必要な情報がすぐにわかり、長時間操作でも疲れにくい運転空間を実現しました。

さまざまな機械情報にアクセスできる、大型の「マルチファンクションモニタ」

大型カラー液晶の採用で、太陽光の下でもさらに見やすく。右前側のキャブのピラーに設置し、作業中の視界を妨げないサイズに収めました。手元のマルチファンクションコントローラのダイヤルを回すと、さまざまな情報を確認でき、モード切替などの操作を容易に行えます。通常状態では、周辺映像を表示するAerial Angleにより、機械の左右、後方を確認できます。

メインメニュー	エンジンオイル	作業モード	ブレーカ1	ブレーカ操作
警告一覧	前回整備	バケット	最大ポンプ流量	操作時間
エアコン	2000/01/01 0.0h	ブレーカ1	最大エンジン回転速度	稼働時間
ラジオ	残り 473.1h	ブレーカ2	3方切替弁	O/T
作業モード	整備間隔 500.0h	小割機1	2ポンプ合流	OFF
設定メニュー	RESET	破砕機1	ブレーカリリフ	ON
				CLEAR



安全性

操作レバー自動ロック NEW

キースイッチを「ON」の位置にした状態で、操作レバーまたは走行ペダルを作業状態のままロックレバーを解除すると、ブザーとともにモニタに警告が表示され、車体の動作を停止させることで意図しない誤操作を抑止します。



シートベルトリマインダ NEW

シートベルト未装着の場合、ロックレバーを解除すると、警告灯が点滅しブザーにより注意喚起します。



オペレータを保護し、広々とした「ROPS 対応* CRES V キャブ」

転倒時保護構造 ROPS 規格 (ISO 12117-2) や労働安全衛生法ヘッドガード基準に適合しています。足回りが広い設計となっており、ゆったりとしたスペースで快適に作業できます。

* 機種の仕様によっては、ROPS規格に適合しない場合があります。



集中配置されたスイッチパネル

集中配置されたスイッチパネルは包括的かつ効率的にマシンをコントロールすることができます。



マルチファンクションコントローラ

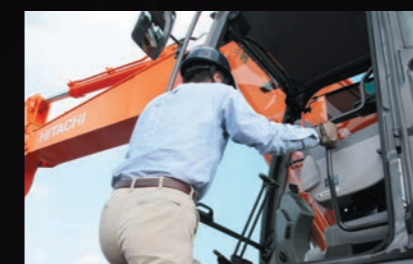


マルチファンクションコントローラ

マルチファンクションモニタ

USB充電ポート NEW

スマートフォンやタブレット端末への給電に対応するために、キャブ内にUSB充電ポート (2A出力) を用意しました。



乗り降りしやすい広いドアスペース



無理のない姿勢で運転



ホット&クール機能付きドリンクホルダ



ドア連動のLEDルームランプ



大型のストックスペース



AUX入力とプレーヤ格納ポケット
※写真の携帯音楽プレーヤは、付属しません。

EASY TO MAINTENANCE

機能維持・長寿命化に直結する、 効率的なメンテナンスを実現。

メンテナンスを確実に行うには、その作業が容易にできることも重要です。
かける時間が短く、安全に、しっかり整備できる。それが機能維持と長寿命化につながります。

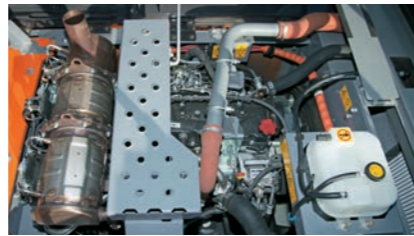
効率的で安全な点検を行うためのアイテム

点検時の転落を防ぐ「ハンドレール」**NEW**

車体上部でメンテナンス作業を行う際、万一の転落事故を防げるようにハンドレールを設置。

より点検しやすくなった「全開式エンジンカバー」**NEW**

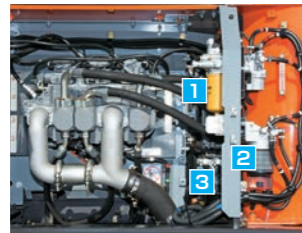
後処理装置周辺も含め、広範囲に大きく開くことができるエンジンカバーを採用。マフラ周辺の清掃作業などがさらに容易になっています。カバーはセパレート式なので、開けるときの重さも軽減されています。



地上からアクセスできる 「集中した点検箇所」

各種フィルタを集中配置し、
地上から整備しやすくしました。

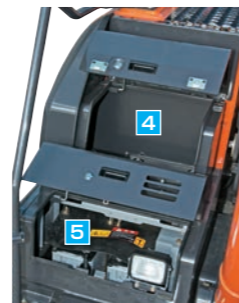
- 1 パイロットフィルタ
- 2 燃料プレフィルタ
- 3 燃料メインフィルタ



「スタータバッテリー」と「工具箱」を ステップ内に設置

ステップの1段目にスタータバッテリーを格納し、2段目に工具箱を設置。ユーザビリティを高めています。

- 4 工具箱
- 5 スタータバッテリー



工具なしで作業できる「バッテリーディスクコネクトスイッチ」**NEW**

スタータバッテリー横に設置。レバーを動かすだけで、簡単にバッテリーを遮断できます。メンテナンス中の感電事故防止や長期休車時のバッテリー放電防止に有効です。



LED作業灯 **NEW**

長寿命で省エネ性能に優れたLEDライトを標準化しました。さらに、作業灯スイッチをON時にエンジンスイッチをOFFにすると、30秒間ライトが点灯し続け夜間の降車シーンをサポートします。



車体右前

ブーム

定評ある「整備性」は、5型からそのまま継承

現場目線で改善を重ねてきた装備品を引き続き採用。
従来のメンテナンス性を、しっかりと継承しています。



フィルタ類点検



ワンタッチ脱着の防塵ネット



容易なエアクリナー脱着



開閉式のエアコンコンデンサ



ワンタッチ開閉式のラジエータ清掃窓



内部を清掃しやすくなった燃料タンク

RELIANCE & DURABILITY

省エネルギー性能を追求しながら
細部までこだわり抜いた設計が生み出す
信頼性と耐久性の高度な融合。

ハイパフォーマンスかつ、その性能を長期間維持できます。
燃料回路、冷却回路の強化など長寿命を支える日立建機のテクノロジーが駆使されています。

燃料回路の強化

新燃料回路によるエアの混入防止 **NEW**

燃料ポンプの大型化により、フィルタ詰まりの負圧発生を抑制。新たにエア抜き回路も追加し、エア混入による燃料変質を防止。エンジントラブルを回避します。

高性能水分離機能付き燃料プレフィルタを標準装備 **NEW**

高性能燃料プレフィルタを標準装備。水分離機能によりエンジンへの水分混入をシャットアウトし、燃料品質を高めます。

高精度燃料メインフィルタ **NEW**

ケースと一体型のスピンオンタイプのため、着脱時にゴミの混入を防げます。さらに、優れた濾過性能の二層式エレメントによりエンジンを保護します。

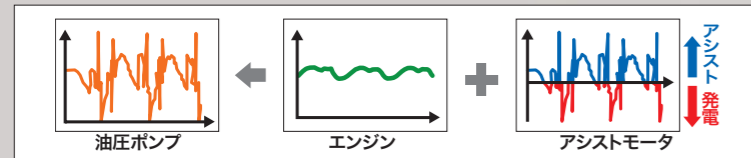


二層式エレメント

エンジントルクの安定化

トルク変動をアシスト発電モータで低減 **NEW**

油圧ポンプの急激な負荷変動に対しては、エンジンとアシスト発電モータのコンビネーションを最大限に活用。エンジンのトルクをほぼ一定に保ち、高精度なコントロールができるアシスト発電モータのトルクは、おもな変動成分を対応します。これにより、エンジントラブルのリスクを回避します。



冷却回路の強化

エキスパンションタンクの採用 **NEW**

ラジエータへのエアの混入を防止し、エンジンがオーバーヒートするリスクを低減します。エキスパンションタンクは、常に加圧状態を保つことで、エアの混入を防止。自動的にエア抜きも行います。



エキスパンションタンク

電動機器の温度管理

ハイブリッドの要となる電動機器の耐久性を高めるため、電動機器の温度管理を強化しています。

リチウムイオンバッテリーの温度管理 **NEW**

リチウムイオンバッテリー専用の冷却回路と暖機回路を設けることで、温度管理を徹底し、リチウムイオンバッテリーの性能を最大限に発揮させます。

長期稼働を支える、その他の耐久性

新採用の機構で リターン配管の油漏れを低減 **NEW**

ラバーホースには、2カ所のバネで締付け力を維持するコンスタントトルククランプを採用しました。さらに、一部のOリングの材質を熱に強いフッ素系に変更し、油漏れのリスクを低減しています。

新素材の吸音材で、 騒音の低減効果を持続 **NEW**

吸音効果を重視する部分はPET繊維の吸音材、エンジン周りには断熱性と気密性の高いEPDMフォーム(ゴムスポンジ)を採用。いずれも従来の素材より劣化しにくいいため、吸音効果が持続します。

PCU(パワーコントロールユニット)の冷却 **NEW**

冷却用電動水ポンプを強化し、冷却性能をアップ。高出力電動モータの大電流化にも対応し、耐久性も高めています。

操作空間に、優れた品質を持続する 新素材を使用 **NEW**

コンソールの主要部分に、日光による紫外線の耐性を高めたAES樹脂を採用。さらに操作レバーのグリップの材質も変更。長期間の使用による変色や劣化を抑えています。



※写真は、MLクレーン仕様機です。オプションのブレーキ配管を含んでいます。

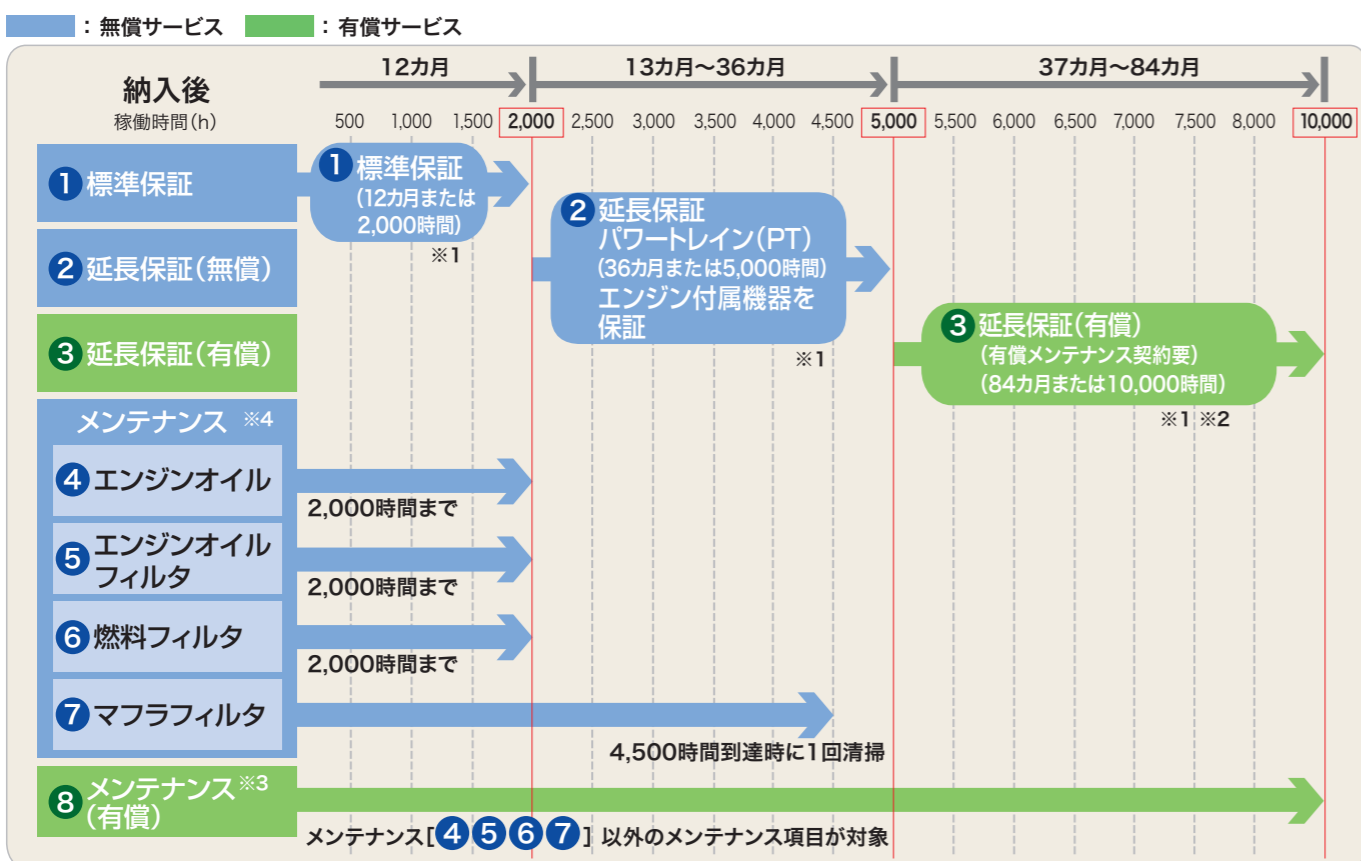
ConSite

Consolidated Solution for Construction Sites

「Global e-Service」に加えて、
サポートプログラム「ConSite」をご提案しています。

最新の ICT 技術を使用した ConSite でお客様の毎日のビジネスをサポートします。

新車保証・メンテナンスプログラム



※1 日立建機純正部品を使用した適切なメンテナンスを実施することで各保証が付帯されます。
 ※2 有償延長保証を購入いただく場合、有償メンテナンス契約 (VALUE PACK Five) のご加入が必要となります。
 ※3 有償メンテナンス契約は機種、内容により金額が異なります。詳しくは最寄りの販売会社にお問合せください。
 ※4 機械の性能を維持するためには上記メンテナンス項目以外に取扱説明書に記載されている項目の実施が必要です。また、レンタル機は④⑤⑥を除くメニューとなります。

1 標準保証
 消耗品以外の個所で製品不具合による故障が発生した場合、無償で保証いたします。
 ※1年(12カ月)または2,000時間のいずれか先に達するまでの期間となります。
 ※保証の範囲については別途規定の範囲となります。

2 延長保証
 電動コンポーネントも対象。
 ・旋回電動モータ ・リチウムイオンバッテリー
 ・アシスト発電モータ ・PCU
 パワートレイン(ポンプ、モータ、コントロールバルブなどの主要コンポーネント) およびエンジン付属機器は、3年(36カ月)または5,000時間まで保証します。

4 5 6 7 メンテナンス
 エンジンオイル、エンジンオイルフィルタ、燃料フィルタを対象に、2,000時間まで、取扱説明書の交換サイクルに基づき、無償でメンテナンスを行います。また、マフラフィルタは、4,500時間到達時に無償で清掃します。
 ※レンタル機は④⑤⑥を除くメニューとなります。

3 延長保証(有償)
 パワートレインおよびエンジン付属機器を対象として、7年(84カ月)または10,000時間までの保証を有償にて提供します。

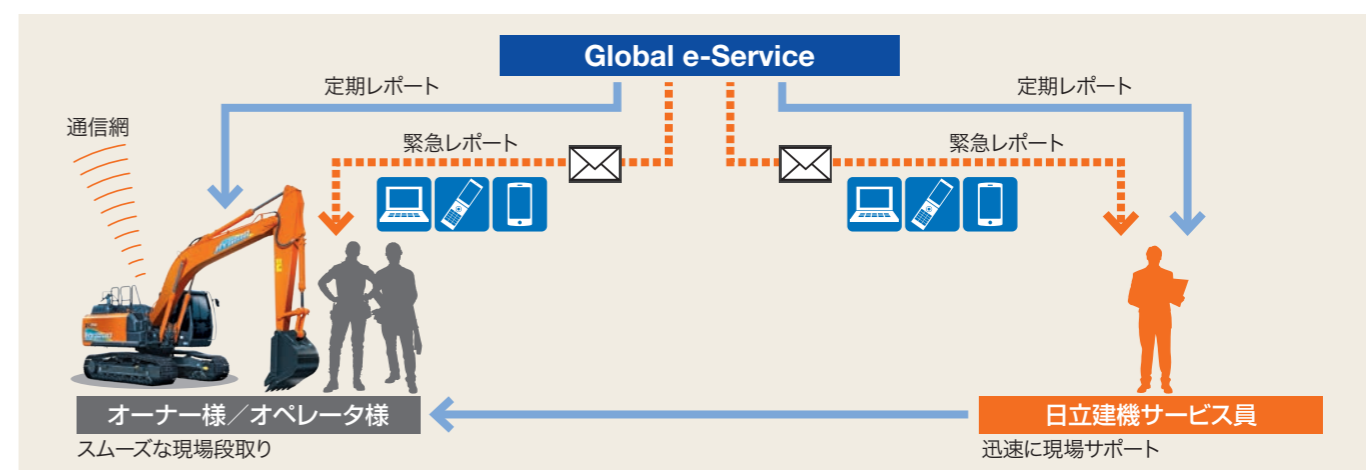
8 メンテナンス(有償)
 プロのメカニックによるメンテナンスの実施と稼働のサポートを行うことで稼働率を高めることができます。お客様のニーズに合わせたプランを選択いただき経済的なメンテナンスが可能です。

■ 最適なプランが選べる『VALUE PACK Five』
 メンテナンス・作業・検査の組合せにより、お客様にあったプランをご用意

- フィルタ ● オイル ● 出張作業 ● 定期検査
- 特定自主検査

アフタフォローの「主役」 いつでもどこでもお客様の機械を見守る、 日立建機のサポートプログラム。

データレポート

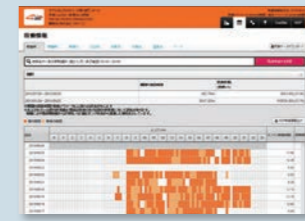


- 定期レポート
 一台ごとの機械稼働状況を定期的にレポートします。
- 配信タイミング……毎月初(前月情報)
 - レポート内容……機械稼働状況、ECO運転、部位別稼働時間、推定稼働時間、ラジエータ水温の説明など
- 緊急レポート
 機械に装着されたセンサから緊急性のあるアラームが発報された際に、アラーム内容をタイムリーにメールでレポートします。パソコン、携帯電話、スマートフォンで受信できます(通信形態はeメール)。
- 配信タイミング……都度(アラーム発生時)
 - レポート内容……マシンダウンにつながるアラーム(エンジン出力ダウン)など
- 定期レポート項目
- 稼働状況
 - 燃料消費量(日、月)
 - 部位別の操作時間
 - 稼働時間(日、月)
 - 冷却水/作動油の温度
 - 各種診断コメント

Global e-Service Owner's Site 機械の稼働状況・保守をインターネットで一括管理。

機械情報を活用した、「リモートメンテナンス管理」

機械の位置情報やメンテナンス情報を携帯電話通信網を利用して収集、最寄りの販売会社による迅速的確なサービスにより、インターネット経由でお客様の機械の予防保全と機械管理をサポートいたします。



● 稼働状況の確認
 機械の日々の稼働時間や燃料残量などの情報を確認できます。



● 位置情報
 お客様の機械がどこにあるのか地図上で確認できます。

● メンテナンス情報
 正確な定期メンテナンスの時期・実施状況が確認できます。

● 機械履歴
 機械のサービス履歴などが確認できます。

SPECIFICATIONS

仕様

型式	標準タイプ		
	ZH200-6	ZH200LC-6	
運転質量	kg	20,200	20,800
機体質量	kg	15,900	16,400
標準バケット容積 新 JIS	0.8		
標準シュー幅	mm	600 グローサシュー	
性能			
接地圧	kPa(kgf/cm ²)	45 (0.46)	43 (0.43)
回転速度	min ⁻¹ (rpm)	11.8 (11.8)	
走行速度 高/低	km/h	5.0 / 3.2	
登坂能力	% (度)	70 (35)	
最大掘削力 新 JIS			
バケット通常時 / パワーディギング	kN(kgf)	143 (14,600) / 158 (16,200)	
アーム通常時 / パワーディギング	kN(kgf)	103 (10,500) / 114 (11,600)	
エンジン			
名称	トヨタ 1KD		
形式	水冷式 4 気筒 直接噴射式電子制御式		
定格出力 グロス	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	74 / 2,000 (101 / 2,000)	
定格出力 ネット	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	73 / 2,000 (99 / 2,000)	
総行程容積	L(cc)	2,982 (2,982)	
アシスト電動モータ最大出力	kW/min ⁻¹	44 / 2,000	
油圧装置			
油圧ポンプ形式	可変容量形ピストン式 x3 歯車式 x1		
主リリーフ弁セット圧	MPa(kgf/cm ²)	34.3 (350)	
旋回油圧モータ形式	定容量形ピストン式 x1		
走行油圧モータ形式	可変容量形ピストン式 x2		
駐車ブレーキ形式	機械式		
ハイブリッド装置			
動力用主電池形式	リチウムイオンバッテリー		
旋回電動モータ形式	永久磁石同期電動機		
アシストモータ形式	永久磁石同期電動機		
油類の容量			
燃料タンク容量 (軽油)	L	400	
作動油量 (交換油量)	L	240 (135)	
エンジンオイル容量	L	19	
排出ガス規制届出情報			
特定特殊自動車の車名および型式	日立 DFXA		
特定原動機の名称および型式	トヨタ YDP-1KD-4-02		

(注) バケット容量は新JISと旧JISを併記しました。
 ・単位は、国際単位系(SI)による表示です。()内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

共通標準装備品

ハイブリッド & 油圧システム	安全装備	キャブ / 室内装備	その他装備
<ul style="list-style-type: none"> ・ TRIAS-HX II システム ・ PWR / ECO モード ・ 作業モード (掘削 / アタッチメント) ・ オートアイドル ・ オートアイドルリングストップ ・ パワーディギング ・ オートパワーリフト ・ 予備バルブ (アタッチメント用) ・ ブーム・アーム・バケット再生システム ・ 掘削増速システム ・ アーム / バケット高圧時再生キャンセルシステム ・ 旋回揺り返し防止弁 ・ アンチドリフトバルブ ・ 作動油タンク (高性能フィルタ付き) 	<ul style="list-style-type: none"> ・ CRES V キャブ ・ 「ROPS 対応キャブ (ISO12117-2 : 2008 準拠)」 ・ 「労働安全衛生法ヘッドガード基準適合キャブ」 ・ 緊急脱出用ハンマ ・ エンジン停止スイッチ ・ キャブ右側ガード ・ 巻き取り式シートベルト (シートベルトリマインダ付き) ・ ロックレバー (ニュートラルエンジンスタートおよび操作レバー自動ロック機構付き) ・ 走行方向誤認防止マーク (トラックフレーム) ・ 左右サイドミラー ・ 大型ハンドルレール & ステップ ・ 滑り止めプレート ・ LED 作業灯 (ブーム左側 / 車体右側) ・ 建屋上ハンドルレール ・ バッテリーディスコネクトスイッチ 	<ul style="list-style-type: none"> ・ マルチモニタシステム ・ Aerial Angle® (ステーションナリモード付き) ・ 外気導入式加圧フルオートエアコン (ホット & クールボックス付き) ・ 回転式ルーバ (デフロスタ) ・ ワイパ (可変式間欠、ウォッシュ付き) ・ LED ルームライト ・ ドリンクホルダ (2ヶ所) ・ 灰皿 / シガーライタ ・ ワンタッチ前窓ロック (解除レバー) ・ ダブルスライドシート ・ AM-FM ラジオ (2 スピーカタイプ) ・ フロアマット ・ オーディオ入力端子 (AUX) ・ 12V 電源 ・ USB 充電ポート (2A 出力) ・ オーディオ入力 (AUX) ポート 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 情報コントローラ ・ Global e-Service Owner's site (携帯通信ユニット) ・ 特定特殊自動車排出ガス 2014 年基準適合エンジン ・ 作業灯ディレイ機構 ・ アルミ製インタークーラ / ラジエータ / オイルクーラ ・ 防塵ネット ・ 二層式燃料メインフィルタ ・ 燃料プレフィルタ ・ 強化樹脂製スラストプレート ・ アーム先端とバケット連結部 WC 溶射 ・ SC 塗装 (セルフクリーニング塗装) ・ 工具箱 ・ 新 HN ブッシュ ・ 鉛レス電線 ・ 付属工具

仕様パターン

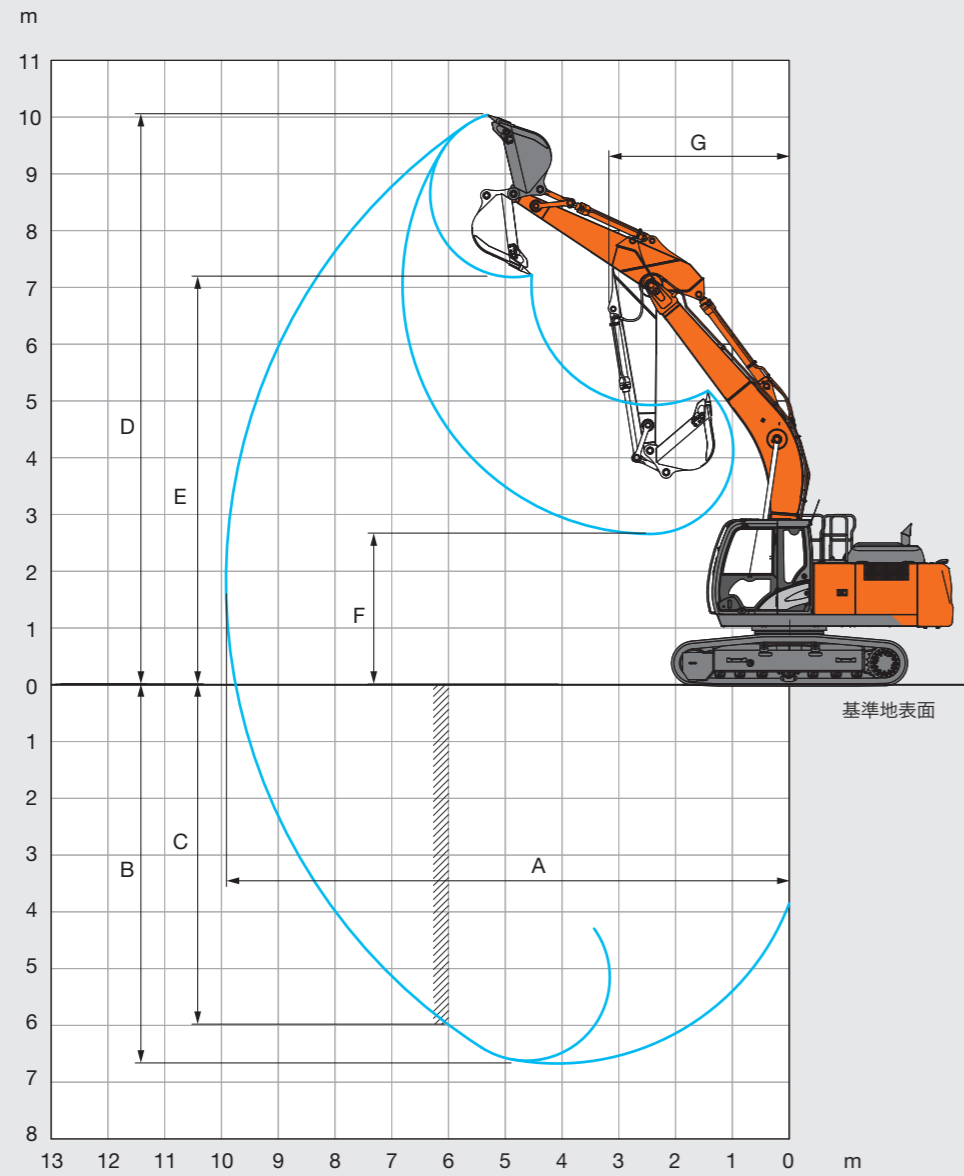
◎：標準装備 ●：オプション ○：設定なし

型式	標準タイプ	LCタイプ
	ZH200-6	ZH200LC-6
ブーム	5.68 m ブーム	◎
アーム	2.91 m アーム	◎
	2.91 m アーム (下面補強)	●
	2.91 m アーム (上下面補強)	● (配管座付き)
バケット	0.80 (0.70) m ³ バケット	◎
	0.91 (0.80) m ³ バケット	●
	1.10 (0.90) m ³ バケット	—
	法面バケット	●
	0.60 (0.50) m ³ リッパバケット	●
	0.40 m ³ 梯形バケット	●
	A リンク	◎
	フック付き缶物 A リンク	●
シュー	B リンク	◎
	600 mm トリプルグローサシュー	◎
	600 mm 強化型トリプルグローサシュー	●
	700 mm トリプルグローサシュー	●
	800 mm トリプルグローサシュー	●
	900 mm トリプルグローサシュー	—
	600 mm フラットシュー	●
	600 mm 分割式パッドクローラシュー	●
カウンタウエイト	4,250 kg カウンタウエイト	●
	4,850 kg カウンタウエイト (1.0 t 増量) (本体つり具付き)	—
キャブ	キャブ	◎
	キャブ前面下網ガード	●
	キャブ前面上下網ガード	●
	キャブ前面上縦棧、下網ガード	●
	キャブ前面上下縦棧ガード	●
	キャブ前面上下縦棧ガード ISO (OPG) レベル II 適合 *1	●
	キャブ天井縦棧ガード	●
	キャブ天井 FOPS ガード ISO (OPG) レベル II 適合 *1	●
	レインバイザ	● *2
	サンバイザ	●
	前窓合わせガラス	●
室内装備	固定シート (布張り)	◎
	メカニカルサスペンションシート (布張り)	●
	DC12 V 電源ユニット	◎
	キー	●
アタッチメント配管	H800 キー	●
	電子キーロックシステム	●
	・アタッチメント基本配管	● *3
	・ブレーカ、破砕機共用配管 (NPK)	●
	・ブレーカ、破砕機共用配管 (NPK 以外)	●
	アシスト配管	●
	・電気式操作用品 (アシスト操作用レバー)	●
	・油圧式操作用品 (アシスト操作用ペダル)	●
	・アディショナルポンプ (モータアタッチメント用)	●
	・アディショナルポンプ (シリンダアタッチメント用)	●
アタッチメント速度切替え配管 (2 速切替え)	—	
パイロットアクチュムレータ	●	
安全装置	旋回警報装置	●
	走行警報装置	●
	ライト	●
その他	キャブ上作業灯 (各種、ハロゲン式)	●
	LED ブーム作業灯 (両側)	●
	LED 周囲照明	●
	トラックガード (1 個)	◎
トラックガード (2 個)	● *1	
トラックガード (3 個)	—	
トラックアングカバー	●	
セレクトバルブ式マルチレバー (4way)	●	
燃料給油ポンプ (フィルタ付)	●	
旋回体アングカバー	◎	
旋回体アングカバー (強化型 : 6.0 mm)	●	
ブレイクフリーナ付きエアクリーナ	●	
衛星通信ユニット	●	

(注) *1印は、後付けできません。 *2印は、キャブ前面上ガードを装着する場合、取り付けできません。 *3印は、アタッチメント速度切替え配管(2速切替え)の設定はありません。
 ・オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。

SPECIFICATIONS

作業範囲図

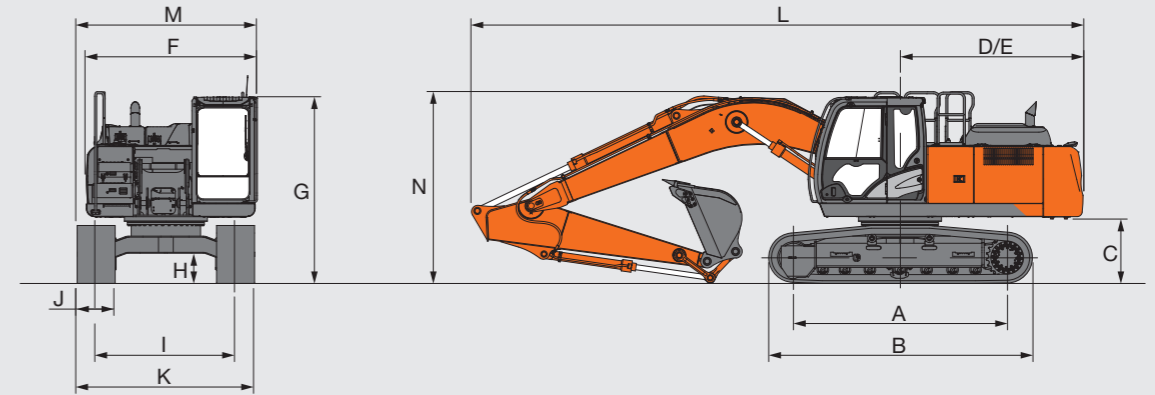


作業範囲

アーム長さ	2.91 m	単位: mm
A 最大掘削半径	9,920	
*B 最大掘削深さ	6,670	
*C 最大垂直掘削深さ	5,990	
*D 最大掘削高さ	10,040	
*E 最大ダンプ高さ	7,180	
*F 最小ダンプ高さ	2,650	
G フロント最小旋回半径	3,180	

〈注〉*印はシューラゲ高さを含みません。

寸法図



寸法

型 式	ZH200-6	ZH200LC-6	単位: mm
A タンブラ中心距離	3,370	3,660	
B クローラ全長	4,170	4,460	
*C 旋回体後部下端高さ		990	
D 後端長さ		2,890	
E 後端旋回半径		2,890	
F 旋回体全幅		2,710	
G キャブ高さ		2,950	
*H 最低地上高		450	
I トラックゲージ幅	2,200	2,390	
J シュー幅		600	
K クローラ全幅	2,800	2,990	
L 全長		9,660	
M 全幅	2,860	2,990	
N 全高		3,020	

〈注〉*印はシューラゲ高さを含みません。

各種バケット

	容量 m ³		幅 mm		爪数本	標準タイプ	
	山積 新 JIS (旧 JIS)	平積	サイドカット 無し	サイドカット 含む		ZH200-6	ZH200LC-6
						標準アーム 2.91 m	
バケット	0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	◎ (標準)	
	0.91 (0.80)	0.66	1,150	1,260	5	○	◎
バケット補強付き	0.80 (0.70) ^{*1}	0.58	1,030	1,140	5	◎	
	0.91 (0.80) ^{*1}	0.66	1,150	1,260	5	◎	
	0.80 (0.70) ^{*2}	0.58	1,030	1,140	5	◎	
	0.80 (0.70) ^{*3}	0.58	1,040	1,150	5	◎	
	0.80 (0.70) ^{*4}	0.58	1,040	1,150	5	◎	
法面バケット	1.1 m x 1.8 m x 0.9 m		1,100 x 1,800		-	◇	
梯形バケット	0.4	-	側板傾斜角 45 度		3	○	

〈注〉*1:補強部位選択可 *2:横ピンタイプ *3:スーパーV爪 *4:H型強化バケット

◎:一般掘削 ○:軽掘削 ◇:法面作業用 ×:使用不可

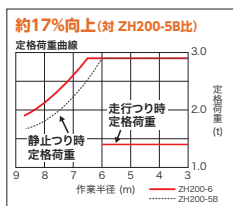
MLクレーン仕様機 「つる」「掘る」、一台二役の高機能機

法律で定める構造と安全装置を装備し、JCA 規格(日本クレーン協会)に合致した小型移動式クローラークレーンです。



■最大つり上げ能力：2.9 t
(作業半径 6.5 m 以下)

定格荷重曲線



■過負荷警報装置 (マルチモニタ)

実荷重・定格荷重・作業半径・作業高さを同時表示できます。



■走行時対応

JCA 規格に合致した走行時時定格荷重を設定しました。走行操作を行うと自動的に「走行時時定格荷重」に切り替わります。

運転資格

クレーン作業には「小型移動式クレーン運転技能講習」の修了が必要です。また、玉掛け作業は「玉掛け技能講習」の修了が必要です。

マシンガイダンス仕様機

標準機にICT 施工の計測器を搭載したモデルです。

次の仕様から選択できます。

詳しくは、マシンガイダンス仕様機総合カタログをご覧ください。

3D マシンガイダンス

衛星測位および姿勢センサによる機械の位置・姿勢情報と、施工目標の3D 設計データに基づいて、モニタや音による操作ガイダンスを提供するシステムです。

2D マシンガイダンス

姿勢センサによる機械の姿勢情報と、モニタから入力した施工目標に基づいて、モニタや音による操作ガイダンスを提供するシステムです。

■搭載計測器

10.1 インチ
タッチパネル式モニタ



フロント傾斜IMU X 3
(ブーム、アーム、バケット)



ブーム、アーム用



バケット用

油圧ショベルのブーム、アーム、バケットなどに装備し、それぞれの角度を測定するセンサ。

車体傾斜IMU
(MG コントローラ)



油圧ショベルの車体本体に装備し、傾きを測定するセンサ。

通信端末



3D 機能専用機器

GNSS アンテナ

GPS + GLONASS の受信機。油圧ショベルの3次元位置や向きをリアルタイムに測定。



RTK 受信機

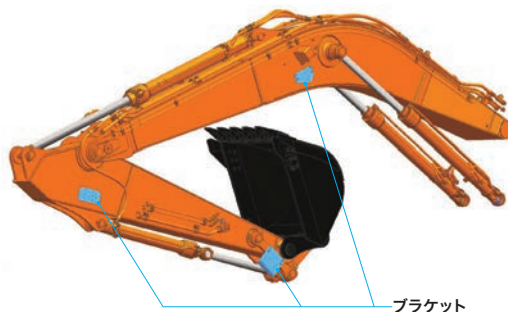
基地局からの補正情報を受信。



マシンガイダンス対応ブラケット仕様機

標準機にICT 施工の計測器を別途搭載できるモデルです。各社の計測器を搭載できるブラケット(フロント部分)を用意しました。

日立建機日本では、これらのブラケットおよび計測機器の販売・レンタルも行っております。



ブラケット

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。機械の色および内装色は撮影、印刷インキの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
- 掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。また、オプション品を含んでいる場合もあります。
- 掲載写真には、カタログ撮影用の姿勢のものが含まれています。機械を離れるときには、必ず作業装置を接地させてください。
- 機体質量3トン以上のバケットを装着した建設機械の運転には「車両系建設機械(整地・運搬・積込み用・掘削用)運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械(整地・運搬・積込み用・掘削用)運転特別教育」の受講が必要です。
- 機体質量3トン以上のブレーカ、鉄骨切断機(鉄骨切断機、コンクリート圧砕機、解体用つかみ機)の運転には、「車両系建設機械(解体用)運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械(解体用)運転特別教育」の受講が必要です。(平成25年7月1日、労働安全衛生規則改正による)

日立建機株式会社

東京都台東区東上野 2-16-1 〒110-0015
営業本部 ☎(03)5826-8150
www.hitachicm.com/global/jp

日立建機日本株式会社

埼玉県草加市弁天 5-33-25 〒340-0004
販売本部 ☎(048)935-2111
japan.hitachi-kenki.co.jp



お近くの販売店および教習所を検索できます。



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは、お近くの日立建機販売店へ