ZH-6 シリーズ

HITACHI

Reliable solutions

ZH120

ハイブリッドショベル

型式：ZH120-6
エンジン定格出力：73 kW (99 PS)
運転質量：12,800 kg
バケット容量 新JIS：0.45 - 0.59 m^3

NEW
HYBRID EXCAVATOR
ZH120

日立建機から新しい省エネルギー技術をご提案。

業界初の
12 tハイブリッドショベル誕生。

2019年3月現在。日立建機調べ

コンパクトながら高い生産性を誇るハイブリッドショベル。
常に業界の指標であるために、日立建機が放つニューモデル。

特定特殊自動車 排出ガス2014年基準 適合車
特定特殊自動車排出ガス2014年基準適合車

超低騒音型
国土交通省 超低騒音型建設機械指定機

2020年燃費基準100%達成建設機械
2020年燃費基準100%達成建設機械

国土交通省 低炭素型建設機械

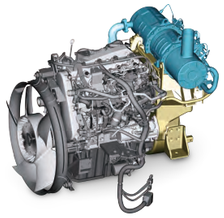
NETIS 登録
国土交通省新技術情報提供システム
油圧蓄圧式油圧ショベル
登録番号 KT-180062

HIOS IVシステムを進化させた新ハイブリッドシステム、HIOS IV-HXシステム。

アキュムレータによる油圧蓄圧式を採用した新しいハイブリッドシステムにより、燃費低減を実現。さらに、ハイブリッドと気づかないぐらいの優れた操作性を実現しました。

より安心してお使いいただける整備性に優れた設計。

効率的なメンテナンスを確実に行うには、その作業が容易にできることも重要です。短時間で整備できる。それが機能維持と長寿命化につながります。



尿素水を使わずに、最新の排出ガス規制値をクリア。経済性にこだわった新エンジン。

尿素水とSCR触媒システムを搭載せず、特定特殊自動車排出ガス2014年基準をクリアしました。

機械情報や周囲状況を素早く把握。利便性と居住性に特化した運転席。

窮屈さのない広々としたキャブ空間によりストレスのないオペレーションが可能です。またモニタにてショベルの必要な情報がすぐにわかり、長時間操作でも疲れにくい操作空間を実現しました。

より機能的に、より安全に親切なオペレータサポート機能を搭載。

OPERATOR SUPPORT

Aerial Angle®（エアリアルアングル） P6
周囲映像をモニタで確認

ステーショナリモード P6
検知エリアに侵入し、かつ、移動中の人や物をモニタによりオペレータに注意喚起

LED周囲照明 オプション P6
LEDライトを車体の左右、後方に設置

操作レバー自動ロック P7
ロックレバー解除時の誤操作による機械の動きを抑止する機能

シートベルトリマインダ P7
シートベルト未装着をオペレータに警告

USB充電ポート P7
キャブ内にUSB充電ポートを設置

LED作業灯 P9
ブーム、車体右前の作業灯をLEDに

ADVANCED EFFICIENCY

めざしたのは、優れた経済性と ハイブリッドを感じさせない操作性。

10％ランニングコスト低減（燃費低減 ＋ 尿素水レス効果）
6％燃費低減 対ZX120-6比較

ZH120-6のハイブリッドシステムは、新しい油圧蓄圧式を採用。ブーム下げのエネルギーをアキュムレータに蓄圧、貯められた圧力を使用して、フロント動作をアシスト。これにより、エンジンパワーが節約でき、燃費低減が図れました。

HIOS IV-HXシステム

ブーム下げの油圧エネルギーをアキュムレータに蓄圧（チャージ）して、下記の出力をアシストし、エンジンパワーの節約を図るシステムです。

・フロント動作
・操作回路に使用するパイロットポンプの出力

さらに、このシステムは、油圧だけを使用した仕組みであるため、ハイブリッドであることを意識せず、通常の油圧ショベルのようなスムーズな操作感を追求しています。

ハイブリッドシステムインジケータ

アキュムレータの蓄圧量をモニタ上に表示。システムの状態を可視化し、エコ運転をサポートします。

ADVANCED ENVIRONMENT

経済性にこだわりながら環境性能を実現。特定特殊自動車排出ガス2014年基準をクリアした尿素水を使わないエンジンを搭載。

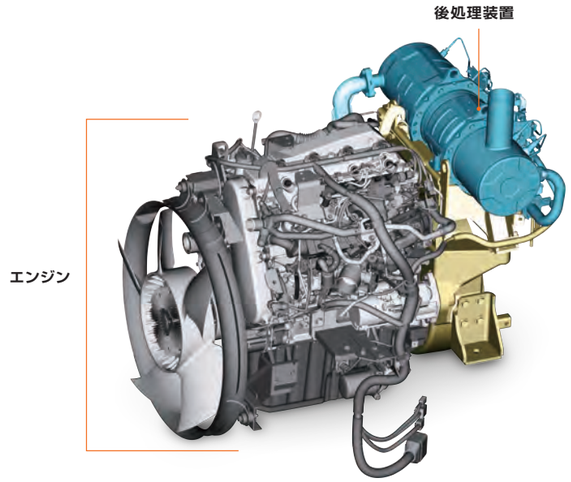
尿素水 FREE

- 尿素水フリーで低ランニングコスト
- マフラフィルタでPMを捕集
- 高効率な燃焼システムでCO_2抑制
- 高EGR*率で、NOx発生を抑制

* EGRはExhaust Gas Recirculationの省略です。

尿素水フリーのエンジンを採用

フォークリフトや自動車のエンジンで実績のあるエンジンを採用しました。尿素水を使用しないため、経済性に優れています。さらにコモンレール式燃料噴射システム、クールドEGR、マフラフィルタなど最新の技術が盛り込まれております。

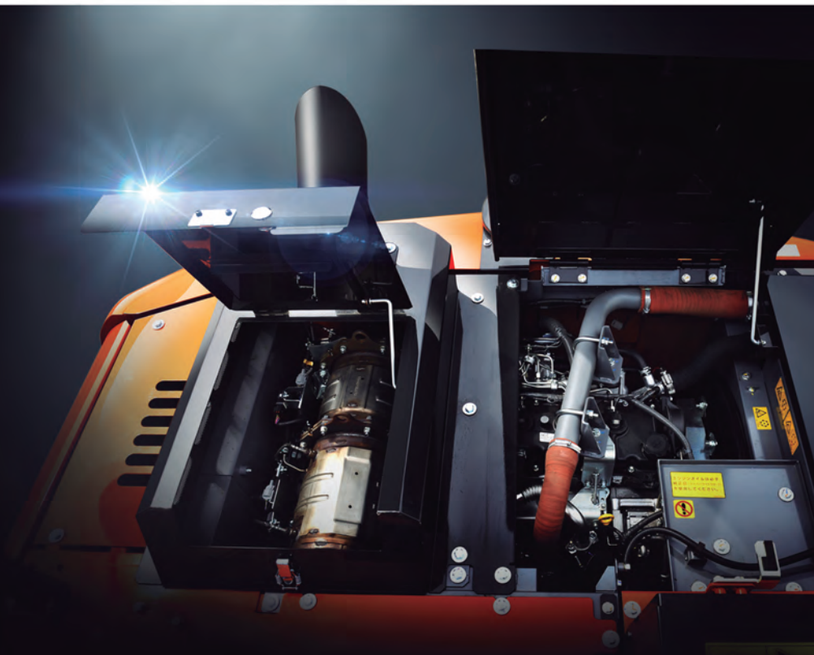


パワーモード、エコモード

「PWRモード」、「ECOモード」の2モードを用意しました。作業量を重視した「PWRモード」、燃費を抑える「ECOモード」により現場に応じた使い分けが可能です。

アイドリングストップシステム

低燃費に貢献。ロックレバーを上げた状態にし、操作レバーを中立にすると、マルチファンクションモニタで設定した時間が経過した後、エンジンがアイドリング回転となり、やがて停止します。



SAFE & TECHNOLOGY

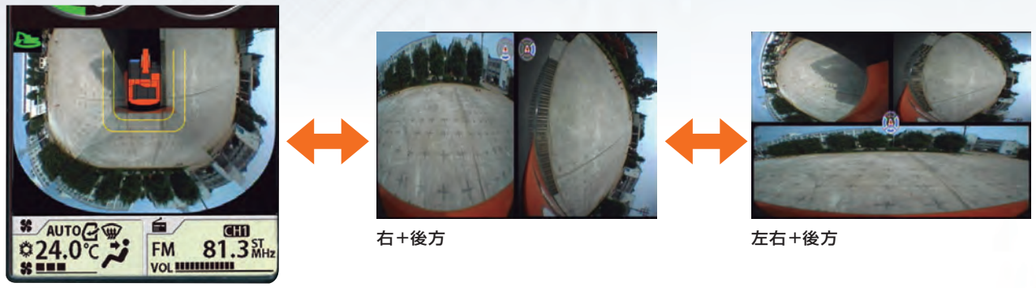
Aerial Angle®

テクノロジーでオペレータをサポート。

Aerial Angle®にステーショナリモードを標準搭載。検知エリアに侵入し、かつ、移動中の人や物をモニタによりオペレータに注意喚起します。

Aerial Angle®（エアリアルアングル） NEW

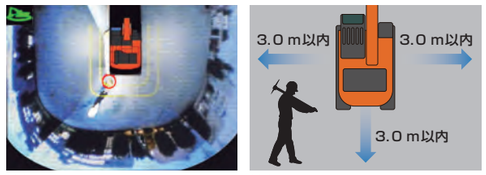
周囲映像をモニタで確認できます。モニタ映像は、コンソールに配置したスイッチにより周囲/右＋後方/左右＋後方に切り替えて表示できます。



周 囲　右＋後方　左右＋後方

ステーショナリモード NEW

操作開始前に機械の検知エリアに侵入した人や物などの移動体を認識し、警報ブザーと共にモニタ上に○マークを表示させ、オペレータに注意を喚起します。



検知モニタ画面　検知エリア

LED周囲照明 オプション

車体の左右、後方に取り付けた合計3個所のLEDライトにより、夜間作業時の目視やAerial Angleモニタでの視認性を高めます。

※写真は、夜間時にオプションのLED周囲照明を点灯して撮影しました。

<注>本機能は、作業前の周囲確認時に接近者（移動体）を目立たせて、オペレータの周囲確認を補助する機能です。なお、機械操作中は、検知機能を停止しています。本機能は、あらゆる条件で移動体を検知するものではございません。システムに頼った操作を行わないでください。
ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

COMFORTABLE OPERATION

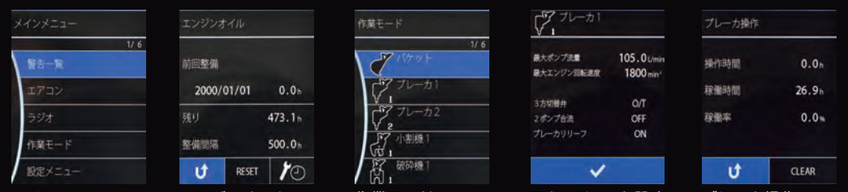
状況把握が容易な快適な運転空間。

必要な情報がすぐにわかり、長時間操作でも疲れにくい運転空間を実現しました。

スマートフォンやタブレット端末への給電に対応するために、キャブ内にUSB充電ポート（2A出力）を用意しました。

さまざまな機械情報にアクセスできる、大型の「マルチファンクションモニタ」

大型カラー液晶の採用で、太陽光の下でもさらに見やすく。右前側のキャブのピラーに設置し、作業中の視界を妨げないサイズに収めました。手元のマルチファンクションコントローラのダイヤルを回すと、さまざまな情報を確認でき、モード切替えなどの操作を容易に行えます。通常状態では、周辺映像を表示するAerial Angleにより、機械の左右、後方を確認できます。

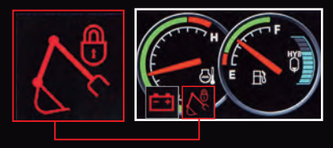


メインメニュー　エンジンオイル　作業モード　アタッチメント設定確認　ブレーカ操作

安全性

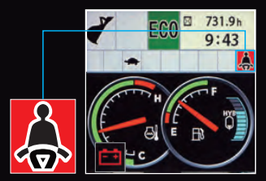
操作レバー自動ロック NEW

キースイッチを「ON」の位置にした状態で、操作レバーまたは走行ペダルを作動状態のままロックレバーを解除すると、ブザーとともにモニタに警告が表示され、車体の動作を停止させることで意図しない誤操作を抑止します。



シートベルトリマインダ NEW

シートベルト未装着の場合、ロックレバーを解除すると、警告灯が点滅しブザーにより注意喚起します。



12V電源標準装備　ホット&クール機能付きドリンクホルダ　ドア連動のLEDルームランプ　AUX入力端子　プレーヤ格納ポケット

※写真の携帯音楽プレーヤは付属しません。

EASY MAINTENANCE

整備性（メンテナンスの効率）と安全性。
より安心してお使いいただける設計を心がけ、
使う方に寄り添った整備性を実現。

メンテナンスを確実に行うには、その作業が容易にできることも重要です。
かける時間が短く、安全に、しっかり整備できる。それが機能維持と長寿命化につながります。

効率的で安全な点検を行うためのアイテム

点検時の転落を防ぐ「ハンドレール」

車体上部でメンテナンス作業を行う際、万一の転落事故を防げるようにハンドレールを設置。さらに、右側の視認性を高めるためにミラーも設置しました。

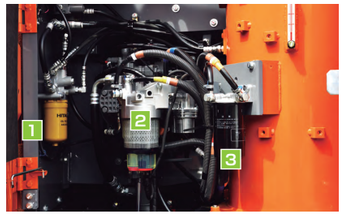
より点検しやすくなった「大型エンジンカバー」

後処理装置周辺も含め、広範囲に大きく開くことができるエンジンカバーを採用。マフラ周辺の清掃作業などがさらに容易になっています。カバーはセパレート式なので、開けるときの重さも軽減されています。

地上からアクセスできる「集中した点検個所」

各種フィルタを集中配置し、地上から整備しやすくしました。

1 パイロットフィルタ
2 燃料プレフィルタ
3 燃料メインフィルタ



工具なしで作業できる「バッテリディスコネクトスイッチ」

レバーを動かすだけで、簡単にバッテリを遮断できます。
メンテナンス中の感電防止や長期休車時のバッテリ放電防止に有効です。

LED作業灯 NEW

長寿命で省エネに優れたLEDライトを標準化しました。さらに、LED作業灯はディレイ機構を搭載し、エンジン停止後30秒間点灯し、夜間の降車シーンをサポートします。

車体右前

ブーム

定評ある「整備性」は、ZAXIS-5型からそのまま継承

**現場目線で改善を重ねてきた装備品を引き続き採用。
従来のメンテナンス性を、しっかりと継承しています。**

ラジエータ/オイルクーラ/インタクーラの並列配置

清掃性が向上したマフラフィルタ周り

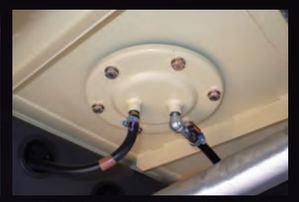
ワンタッチ開閉式のラジエータ清掃窓

ステップに工具箱を設置

容易なエアクリーナ脱着

ワンタッチ脱着の防塵ネット

容易な燃料タンクの水抜き


内部を清掃しやすくなった燃料タンク

RELIABILITY & DURABILITY

省エネルギー性能を追求しながら
細部までこだわり抜いた設計が生み出す
信頼性と耐久性の高度な融合。

ZH120-6は、ハイパフォーマンスかつ、その性能を長期間維持できます。
燃料回路、冷却回路の強化など長寿命を支える日立建機のテクノロジーが駆使されています。

燃料回路の強化が数々のエンジントラブルを回避

新燃料回路によるエアの混入防止

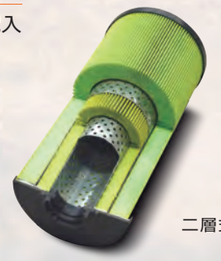
燃料ポンプの大型化により、フィルタ詰まりの負圧発生を抑制。新たにエア抜き回路も追加し、エア混入による燃料変質を防止。エンジントラブルを回避します。

高性能水分離機能付き燃料プレフィルタを標準装備

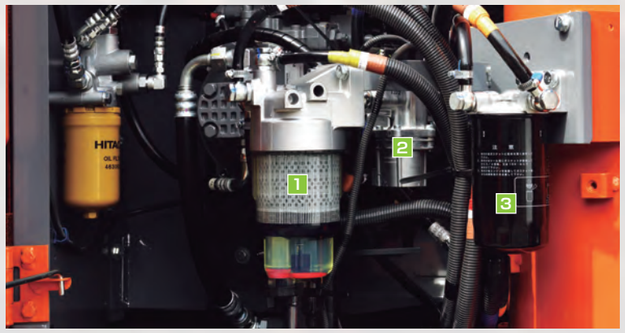
高性能燃料プレフィルタを標準装備。水分離機能によりエンジンの水分混入をシャットアウトし、燃料品質を高めます。

高精度燃料メインフィルタ

ケースと一体型のスピンオンタイプのため、着脱時にゴミの混入を防げます。さらに、優れたろ過性能の二層式エレメントによりエンジンを保護します。



二層式エレメント



1 燃料プレフィルタ
2 燃料ポンプ
3 燃料メインフィルタ

冷却回路の強化でオーバヒートのリスクを低減

エクスパンションタンクの採用

ラジエータへのエアの混入を防止し、エンジンがオーバヒートするリスクを低減します。エクスパンションタンクは、常に加圧状態を保つことで、エアの混入を防止。自動的にエア抜きも行います。

エクスパンションタンク

下ローラの強化

下ローラの形状を変更し耐久性を向上

土砂が侵入した場合でも、フローティングシールの押付け力が維持できるようにO-リングの形状を変更したことで、潤滑性能を長く維持でき下ローラの耐久性が向上しました。

長期稼働を実現する耐久性の向上

新採用の機構でリターン配管の油漏れを低減

油漏れに強いフランジ接続とラバーホース接続を新たに採用。さらにラバーホースには、2カ所のバネで締付け力を維持するコンスタントトルククランプを採用しました。

優れた品質を持続させる新素材の操作空間

コンソールの主要部分に従来機(ZX-5)で使用していた樹脂より紫外線耐性を高めたAES樹脂を採用。キャブ内でも変色しにくくなり、さらに操作レバーのグリップの材質も変更。長期間の使用に耐えられます。

新素材の吸音材で、騒音の低減効果を持続

吸音効果を重視する部分はPET繊維の吸音材、エンジン周りには断熱性と気密性の高いEPDMフォーム(ゴムスポンジ)の新素材を採用。いずれも従来の素材より劣化しにくく、吸音効果が持続します。

旋回体上カバーの剛性アップ

メンテナンス時に足場となる旋回体上カバー。その板厚を増し、強度を上げるリブも挿入。変形しにくい構造になっています。

※上記の強化および向上ポイントは、対ZX 120-5Bとの比較となります。

ConSite

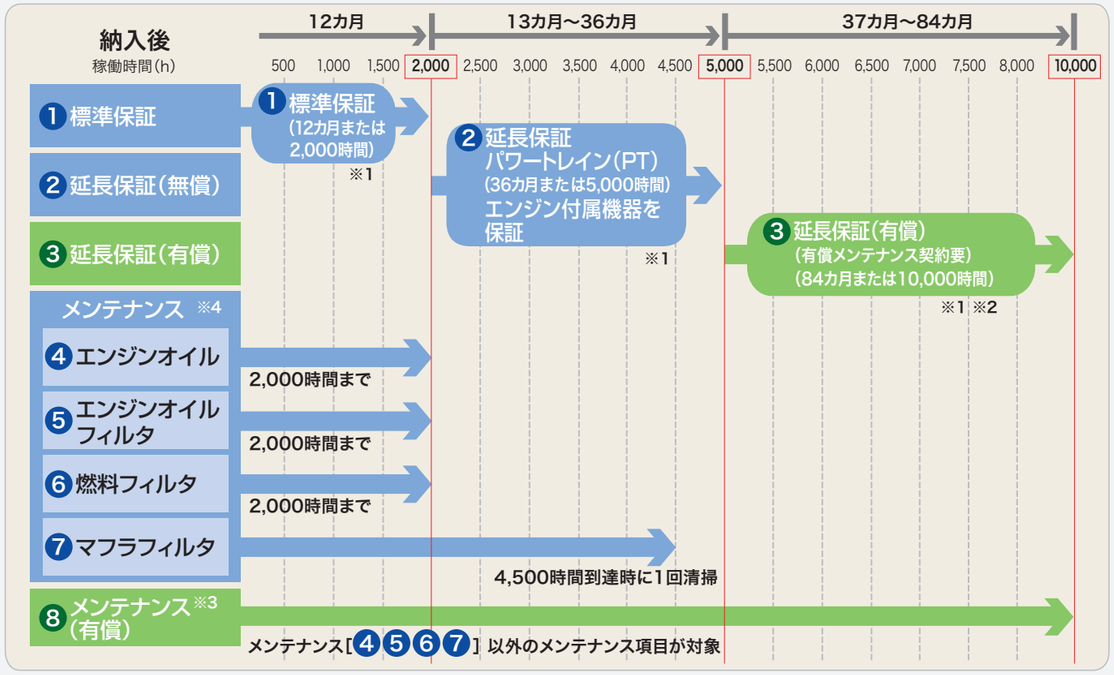
Consolidated Solution for Construction Sites

「Global e-Service」に加えて、
サポートプログラム「ConSite」をご提案しています。

アフタフォローの「主役」
いつでもどこでもお客様の機械を見守る、日立のサポートプログラム。

最新の ICT 技術を使用した ConSite でお客様の毎日のビジネスをサポートします。

新車保証・メンテナンスプログラム



※1 日立建機純正部品を使用した適切なメンテナンスを実施することで各保証が付帯されます。
※2 有償延長保証を購入いただく場合、有償メンテナンス契約(VALUE PACK Five)のご加入が必要となります。
※3 有償メンテナンス契約は機種、内容により金額が異なります。詳しくは最寄りの販売会社にお問合せください。
※4 機械の性能を維持するためには上記メンテナンス項目以外に取扱説明書に記載されている項目の実施が必要です。また、レンタル機は4 5 6を除くメニューとなります。

1 標準保証

消耗品以外の個所で製品不具合による故障が発生した場合、無償で保証いたします。

※1年（12カ月）または2,000時間のいずれか先に達するまでの期間となります。
※保証の範囲については別途規定の範囲となります。

2 延長保証

パワートレイン(ポンプ、モータ、コントロールバルブなどの主要コンポーネント)およびエンジン付属機器は、3年(36カ月)または5,000時間まで保証します。

4 5 6 7 メンテナンス

エンジンオイル、エンジンオイルフィルタ、燃料フィルタを対象に、2,000時間まで、取扱説明書の交換サイクルに基づき、無償でメンテナンスを行います。また、マフラフィルタは、4,500時間到達時に無償で清掃します。

※レンタル機は4 5 6を除くメニューとなります。

3 延長保証(有償)

パワートレインおよびエンジン付属機器を対象として、7年（84カ月）または10,000時間までの保証を有償にて提供します。

8 メンテナンス(有償)

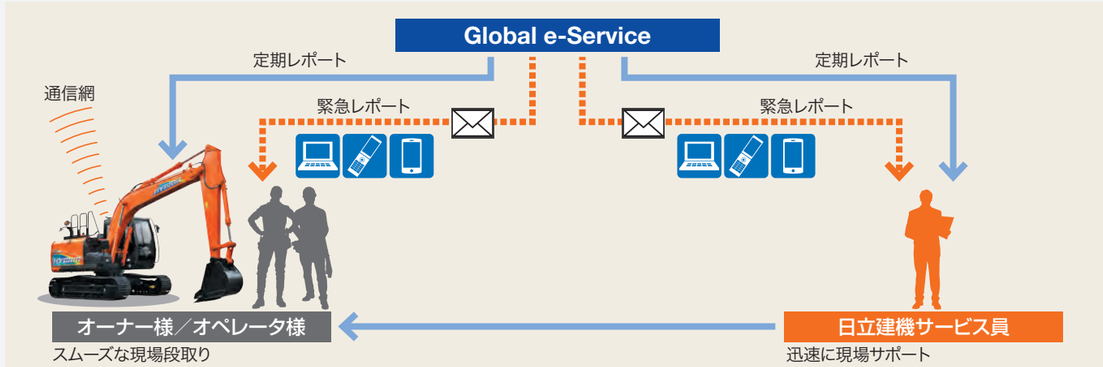
プロのメカニックによるメンテナンスの実施と稼働のサポートを行うことで稼働率を高めることができます。お客様のニーズに合わせたプランを選択いただき経済的なメンテナンスが可能です。

■最適なプランが選べる『VALUE PACK Five』

メンテナンス・作業・検査の組合せにより、お客様にあったプランをご用意

●フィルタ ●オイル ●出張作業 ●定期検査
●特定自主検査

データレポート



■定期レポート

一台ごとの機械稼働状況を定期的にレポートします。

●配信タイミング……毎月月初(前月情報)
●レポート内容……機械稼働状況、ECO運転、部位別稼働時間、推定稼働時間、ラジエータ水温の説明など

■緊急レポート

機械に装着されたセンサから緊急性のあるアラームが発報された際に、アラーム内容をタイムリーにメールでレポートします。パソコン、携帯電話、スマートフォンで受信できます(通信形態はeメール)。

●配信タイミング……都度(アラーム発生時)
●レポート内容……マシンダウンにつながるアラーム(エンジン出力ダウン)など

■定期レポート項目

●稼働状況 ●燃料消費量(日、月)
●部位別の操作時間 ●稼働時間(日、月)
●冷却水/作動油の温度 ●各種診断コメント

Global e-Service Owner's Site

機械の稼働状況・保守をインターネットで一括管理。

機械情報を活用した、「リモートメンテナンス管理」

機械の位置情報やメンテナンス情報を携帯電話通信網を利用して収集、最寄りの販売会社による迅速で的確なサービスにより、インターネット経由でお客様の機械の予防保全と機械管理をサポートいたします。

●稼働状況の確認
機械の日々の稼働時間や燃料残量などの情報を確認できます。

●位置情報
お客様の機械がどこにあるのか地図上で確認できます。

●メンテナンス情報
正確な定期メンテナンスの時期・実施状況が確認できます。

●機械履歴
機械のサービス履歴などが確認できます。

SPECIFICATIONS

■ 仕様

型　式		ZH120-6
運転質量	kg	12,800
機体質量	kg	10,000
標準バケット容量　新JIS	m^3	0.5
標準シュー幅	mm	500グローサシュー
性能		
接地圧	kPa(kgf/cm²)	40(0.41)
旋回速度	min^{-1}(rpm)	13.3(13.3)
走行速度　高/低	km/h	5.5 / 3.1
登坂能力	%(度)	70(35)
最大掘削力　新JIS		
バケット通常時 / パワーディギング時	kN(kgf)	99(10,100) / 104(10,600)
アーム通常時 / パワーディギング時	kN(kgf)	65(6,600) / 69(7,000)
エンジン		
名称		トヨタ 1KD
形式		水冷式4気筒直接噴射式　電子制御式
定格出力 グロス	kW/min^{-1}(PS/rpm)	74 / 2,000(101 / 2,000)
定格出力 ネット	kW/min^{-1}(PS/rpm)	73 / 2,000(99 / 2,000)
総行程容積	L(cc)	2.982(2,982)
油圧装置		
油圧ポンプ形式		可変容量形ピストン式 ×2、歯車式 ×1
主リリーフ弁セット圧	MPa(kgf/cm²)	34.3(350)
旋回油圧モータ形式		定容量形ピストン式 ×1
走行油圧モータ形式		可変容量形ピストン式 ×2
駐車ブレーキ形式		機械式
油類の容量		
燃料タンク容量(軽油)	L	285
作動油量（交換油量）	L	198(82)
エンジンオイル容量	L	19
排出ガス規制届出情報		
特定特殊自動車の車名および型式		日立 DA1A
特定原動機の名称および型式		トヨタ　YDP-1KD-4-02

〈注〉単位は、国際単位系(SI)による表示です。(　)内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

■ 共通標準装備品

油圧システム	安全装備	キャブ/室内装備	その他装備
・HIOS Ⅳ-HXシステム ・PWR / ECOモード ・作業モード（掘削 / アタッチメント） ・オートアイドル ・オートアイドリングストップ ・パワーディギング ・オートパワーリフト ・予備バルブ（アタッチメント用） ・ブーム再生システム ・掘削増速システム ・アーム / バケット高圧時再生キャンセルシステム ・アンチドリフトバルブ ・作動油タンク（高性能フィルタ付き）	・CRES Vキャブ ・「ROPS対応キャブ(ISO12117-2:2008準拠)」 ・「労働安全衛生法ヘッドガード基準適合キャブ」 ・緊急脱出用ハンマ ・エンジン停止スイッチ ・キャブ右側ガード ・巻き取り式シートベルト（シートベルトリマインダ付き） ・ロックレバー（ニュートラルエンジンスタート機構および操作レバー自動ロック機構付き） ・後方監視カメラ ・走行方向誤認防止マーク（トラックフレーム） ・左右サイドミラー ・大型ハンドレール＆ステップ ・滑り止めプレート ・LED作業灯(ブーム左側 / 車体右側) ・建屋上ハンドレール ・バッテリディスコネクトスイッチ	・マルチモニタシステム ・Aerial Angle® (ステーショナリモード付き) ・外気導入式加圧フルオートエアコン（ホット＆クールボックス付き） ・回転式ルーバ(デフロスタ) ・ワイパ(可変式間欠、ウォッシャ付き) ・LEDルームライト ・ドリンクホルダ(2カ所) ・灰皿 / シガーライタ ・ワンタッチ前窓ロック(解除レバー) ・ダブルスライドシート ・AM-FMラジオ(2スピーカタイプ) ・フロアマット ・オーディオ入力(AUX) ポート ・USB 充電ポート(2A 出力) ・DC12 V電源ユニット	・情報コントローラ ・Global e-Service Owner's Site（携帯通信ユニット） ・特定特殊自動車排出ガス2014年基準適合エンジン ・作業灯ディレイ機構 ・アルミ製インタークーラ / ラジエータ / オイルクーラ ・防塵ネット ・2層式燃料メインフィルタ ・燃料プレフィルタ(ウォームアップ付き) ・強化樹脂製スラストプレート ・アーム先端とバケット連結部WC溶射 ・SC塗装(セルフクリーニング塗装) ・工具箱 ・新HNブッシュ ・鉛レス電線 ・付属工具

■ 仕様パターン

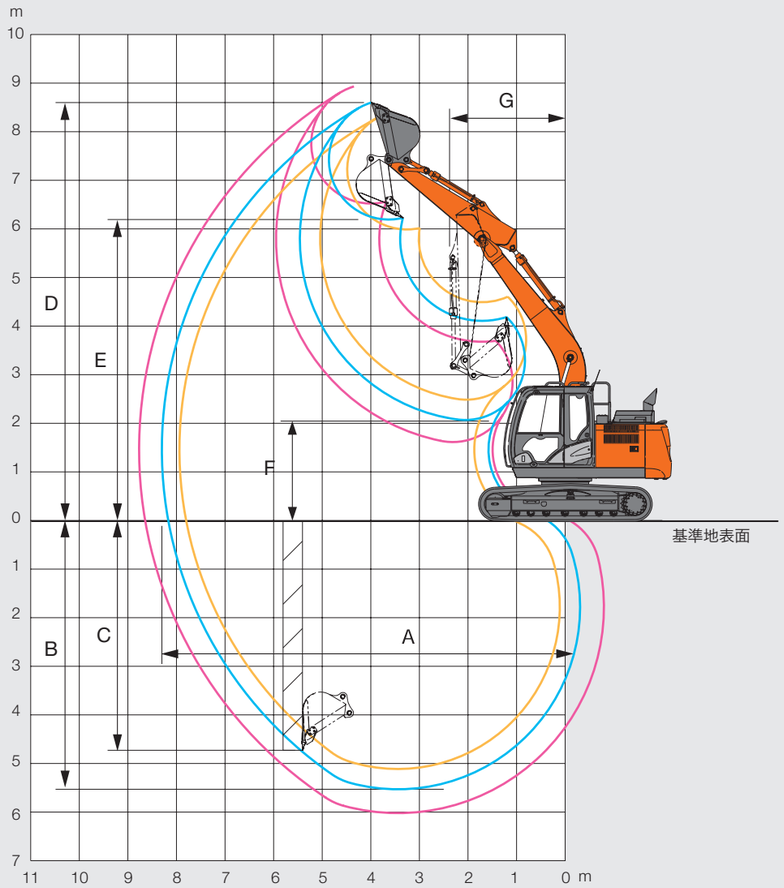
◎：標準装備　●：オプション

型　式		ZH120-6
ブーム	4.60 mブーム	◎
	4.60 mブーム（配管座付き）	●
アーム	2.10 mアーム	●
	2.10 mアーム（下面補強 / 配管座付き）	●
	2.10 mアーム（4面補強 / 配管座付き）	●
	2.52 mアーム	◎
	2.52 mアーム（配管座付き）	●
	2.52 mアーム（下面補強）	●
	2.52 mアーム（下面補強 / 配管座付き）	●
	2.52 mアーム（上下面補強 / 配管座付き）	●
	2.52 mアーム（4面補強 / 配管座付き）	●
	3.01 mアーム	●
	3.01 mアーム（下面補強 / 配管座付き）	●
	3.01 mアーム（4面補強 / 配管座付き）	●
バケット	0.45 (0.40) m^3バケット	●
	0.50 (0.45) m^3バケット	◎
	0.59 (0.55) m^3バケット	●
	1本爪リッパ	●
	法面バケット	●
	梯形バケット	●
	Aリンク	◎
	フック付き缶物Aリンク	●
	Bリンク	◎
	強化型Bリンク	●
シュー	500 mmグローサシュー	◎
	600 mmグローサシュー	●
	700 mmグローサシュー	●
	700 mm三角シュー	●
	510 mmフラットシュー	●
	500 mm分割式パットクローラシュー	●
	500 mm後付けゴムパットシュー	●
カウンタウエイト	2,400 kgカウンタウェイト	◎
	2,600 kgカウンタウェイト (0.2 t増量)	●
キャブ	キャブ前面下網ガード	●
	キャブ前面上下網ガード	●
	キャブ天井縦桟ガード	●
	キャブ前面上下縦桟ガード	●
	キャブ前面上縦桟、下網ガード	●
	キャブ天井FOPSガード　ISO (OPG) レベルⅡ適合	●
	キャブ前面上下縦桟ガード　ISO (OPG) レベルⅡ適合	●
	レインバイザ *3	●
	サンバイザ	●
	前窓合わせガラス	●
室内装備	固定シート（布張り）	◎
	メカニカルサスペンションシート（布張り）	●
	DC12V電源ユニット	◎
キー	NSキー	◎
	H800キー	●
	電子キーロックシステム	●
アタッチメント配管	アタッチメント基本配管	●
	ブレーカ、破砕機共用配管（NPK）	●
	ブレーカ、破砕機共用配管（NPK以外）*1	●
	アシスト配管	
	・電気式操作用品（アシスト操作用レバー　）	●
	・油圧式操作用品（アシスト操作用ペダル）	●
	・アディショナルポンプ（モータアタッチメント用）	●
	・アディショナルポンプ（シリンダアタッチメント用）	●
	アタッチメント速度切替え配管（2速切替）	●
	パイロットアキュムレータ	●
安全装置	旋回警報装置	●
	走行警報装置	●
ライト	キャブ上作業灯（各種、ハロゲン式）	●
	LEDブーム作業灯（両側）	●
	LED周囲照明	●
その他	トラックガード（1個）*2	●
	トラックガード（2個）*2	●
	トラックアンダカバー *2	●
	強化型サイドステップ *2	●
	セレクタバルブ式マルチレバー（4way）	●
	旋回体アンダカバー	◎
	旋回体アンダカバー（強化型：6.0 mm）	●
	エアクリーナ（インナーエレメント付き）	◎
	プレクリーナ付きエアクリーナ（インナーエレメント付き）	●
	衛星通信ユニット	●

〈注〉*1印は、NPK以外のブレーカ配管の場合もご使用になれます。　*2印は、後付けできません。　*3印は、キャブ前面上ガードを装着する場合、取り付けできません。
・オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。

SPECIFICATIONS

■ 作業範囲図



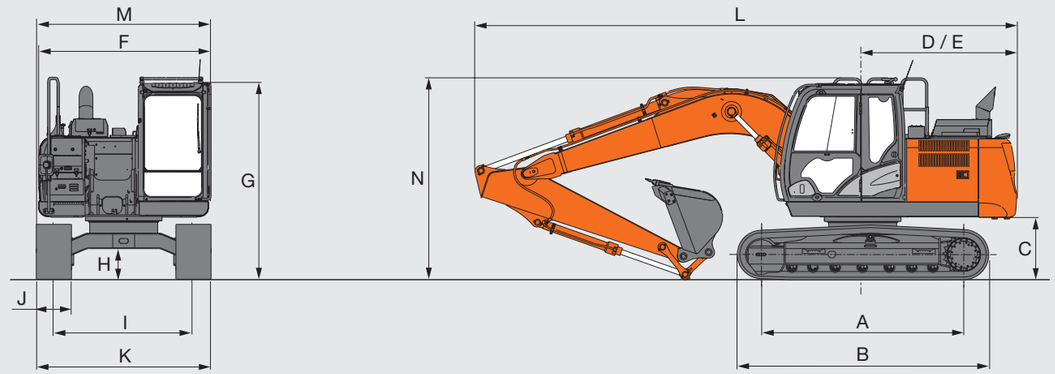
■ 作業範囲

単位：mm

型　式	ZH120-6		
	ショートアーム 2.10 m	標準アーム 2.52 m	ロングアーム 3.01 m
A　最大掘削半径	7,940	8,300	8,770
B　最大掘削深さ	5,120	5,540	6,030
*C　最大垂直掘削深さ	4,450	4,750	5,220
*D　最大掘削高さ	8,400	8,600	8,930
*E　最大ダンプ高さ	5,990	6,190	6,520
*F　最小ダンプ高さ	2,490	2,070	1,610
G　フロント最小旋回半径	2,350	2,380	2,620

〈注〉*印は、シューラグ高さを含みません。

■ 寸法図



■ 寸法

単位：mm

型　式	ZH120-6
A　タンブラ中心距離	2,880
B　クローラ全長	3,580
*C　旋回体後部下端高さ	840
D　後端長さ	2,190
E　後端旋回半径	2,190
F　旋回体全幅	2,460
G　キャブ高さ	2,790
*H　最低地上高	410
I　トラックゲージ幅	1,990
J　シュー幅	500
K　クローラ全幅	2,490
L　全長	7,700
M　全幅	2,490
N　全高	2,870

〈注〉*印は、シューラグ高さを含みません。　・標準装備品装着時の値です。

■ 各種バケット

◎：一般掘削　○：軽掘削　●：岩掘削用　◇：法面作業用　×：使用不可

	容量　m³		幅　mm		爪数	ZH120-6		
	山積 新 JIS (旧 JIS)	平積	サイドカッタ無し	サイドカッタ含む	本	ショートアーム 2.10 m	標準アーム 2.52 m	ロングアーム 3.01 m
バケット	0.45(0.40)	0.34	800	920	5	◎	◎	○
	0.50(0.45)	0.39	890	1,010	5	◎	標準 ◎	○ *
	0.59(0.50)	0.43	950	1,070	5	◎	○	×
バケット補強付き	0.50(0.45)	0.39	890	1,010	5	◎	◎	○ *
	0.59(0.50)	0.43	950	1,070	5	◎	○	×
1本爪リッパ	–	–	–	–	1	●	●	×
法面バケット	–		1,000 × 1,600		–	◇	◇	◇
梯形バケット	0.30		側板傾斜角 45 度		3	○	○	○

〈注〉*印は、シュー幅700 mm装着時のみ使用可能。

バリエーション仕様機

ニーズに応じたカスタマイズで、さらに使いやすく。

MLクレーン仕様機

法律で定める構造と安全装置を装備し、JCA規格（日本クレーン協会）に合致した小型移動式クローラクレーンです。

■ 最大つり上げ能力：2.9 t（作業半径4.0 m以下）

■ ワンタッチブラケット 簡単にフックの格納・取出しができます。

フックの格納

フックを押し付ける。

フックをブラケットに押し付ける。

フックの取出し

フックを手前に引き出す。

レバーを押す。

レバーを押しながら、フックを手前に引き出す。

■ 過負荷警報装置（マルチモニタ）

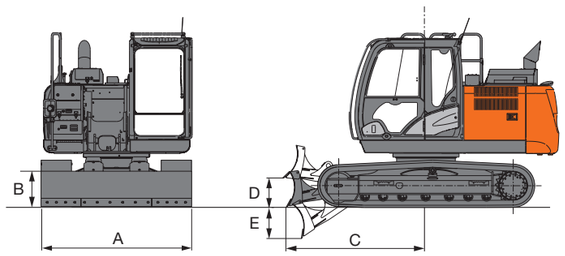
実荷重・定格荷重・作業半径・作業高さを同時表示できます。

■ 走行つり対応

JCA規格に合致した走行つり時定格荷重を設定しました。
走行操作を行うと自動的に「走行つり時定格荷重」に切り替わります。

運転資格 クレーン作業には「小型移動式クレーン運転技能講習」の修了が必要です。また、玉掛け作業は「玉掛け技能講習」の修了が必要です。

ブレード仕様機



A	ブレード幅	2,490 mm
B	ブレード高さ	610 mm
C	ブレード水平距離	2,520 mm
*D	ブレード最大上昇量	480 mm
*E	ブレード最大下降量	530 mm

*印は、シューラグ高さを含みません。

マシンガイダンス対応ブラケット仕様機

※画像はZX200-6の例です。

標準機にICT施工の計測器を別途搭載できるモデルです。各社の計測器を搭載できるブラケット（フロント部分）を用意しました。
日立建機日本では、これらのブラケットおよび計測機器の販売・レンタルも行っております。

MEMO

●カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。機械の色および内装色は撮影、印刷インキの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
●掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。また、オプション品を含んでいる場合もあります。
●掲載写真には、カタログ撮影用の姿勢のものが含まれています。機械を離れるときには、必ず作業装置を接地させてください。
●機体質量3トン以上のバケットを装着した建設機械の運転には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用）運転技能講習修了証」の取得、
機体質量3トン未満には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用）運転特別教育」の受講が必要です。
●機体質量3トン以上のブレーカ、鉄骨切断機（鉄骨切断機、コンクリート圧砕機、解体用つかみ機）の運転には、「車両系建設機械（解体用）運転技能講習修了証」の取得、
機体質量3トン未満には「車両系建設機械（解体用）運転特別教育」の受講が必要です。（平成25年7月1日、労働安全衛生規則改正による）
●「ZAXIS」は、日立建機（株）の登録商標です。

日立建機株式会社
東京都台東区東上野 2-16-1　〒 110-0015
営業本部　☎（03）5826-8150
www.hitachicm.com/global/jp

日立建機日本株式会社
埼玉県草加市弁天 5-33-25　〒 340-0004
営業本部　☎（048）935-2111
japan.hitachi-kenki.co.jp

お近くの販売店および教習所を
検索できます。

正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは、お近くの日立建機販売店へ

KS-JA429　19.04（DN / SO, NT3）