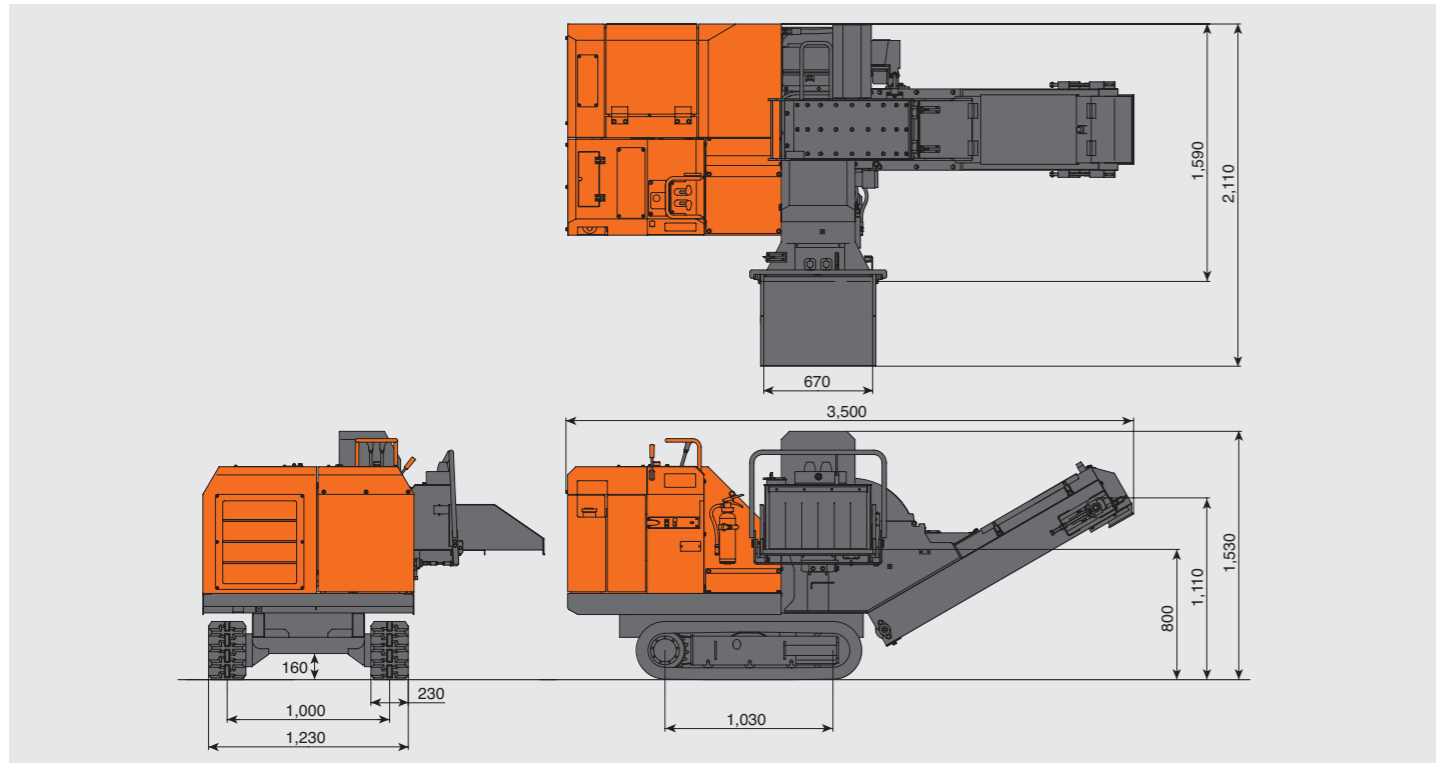


■寸法図

単位：mm



■仕様

型式		ZR30FC
機械質量	kg	1,980
寸法	全長	3,500
	全幅(輸送時)	2,110 (1,590)
	全高	1,530
	最低地上高	160
エンジン	名称	ヤンマー4TNV88
	形式	水冷ディーゼル
	定格出力	30.0/2,500 (40.7/2,500)
供給装置		供給ホイール式
破碎装置	形式	ディスク式カッタ(2段階式)
	チップナイフ数	枚 2
	ハンマナイフ数	枚 24
	供給寸法(高さ×幅)	mm 165×200
排出装置	形式	ベルトコンベヤ式
	排出高さ	mm 1,110
接地圧	kPa	38
走行速度	km/h	2.8
登坂能力	度(%)	25 (47)
タンク容量	燃料タンク(軽油)	L 57
	作動油タンク	L 60
排出ガス規制届出情報	特定特殊自動車の車名及び型式	日立 ZR30FC
	特定原動機の名称及び型式	ヤンマー EDM-4TNV88

(注)単位は、国際単位系(SI)による表示です。()内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

■オプション

- スクリーン：
 - 丸 30 mm
 - 丸 25 mm
 - 丸 20 mm
 - 丸 15 mm
 - 丸 10 mm
 - 丸 8 mm
 - 丸 6 mm
 - 丸 25 mm・四角80×95 mm
 - 丸 50 mm・四角80×95 mm



ZRシリーズ
Hi-SS
 Hitachi On-site Screening & Solution
 木質処理

HITACHI

ZR30FC



日立建機株式会社

東京都台東区東上野 2-16-1 〒110-0015
 営業本部 ☎(03)5826-8150
www.hitachicm.com/global/jp

日立建機日本株式会社

埼玉県草加市弁天 5-33-25 〒340-0004
 営業本部 ☎(048)933-5509
japan.hitachi-kenki.co.jp

●カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
 ●掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。また、オプション品を含んでいる場合もあります。
 ●本機を運転する場合、法制上の規制はありませんが、「車両系建設機械(整地・運搬・積込み用および掘削用)運転技能講習修了証」の取得をお薦めします。



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
 ご使用前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは…

KA-JA003P

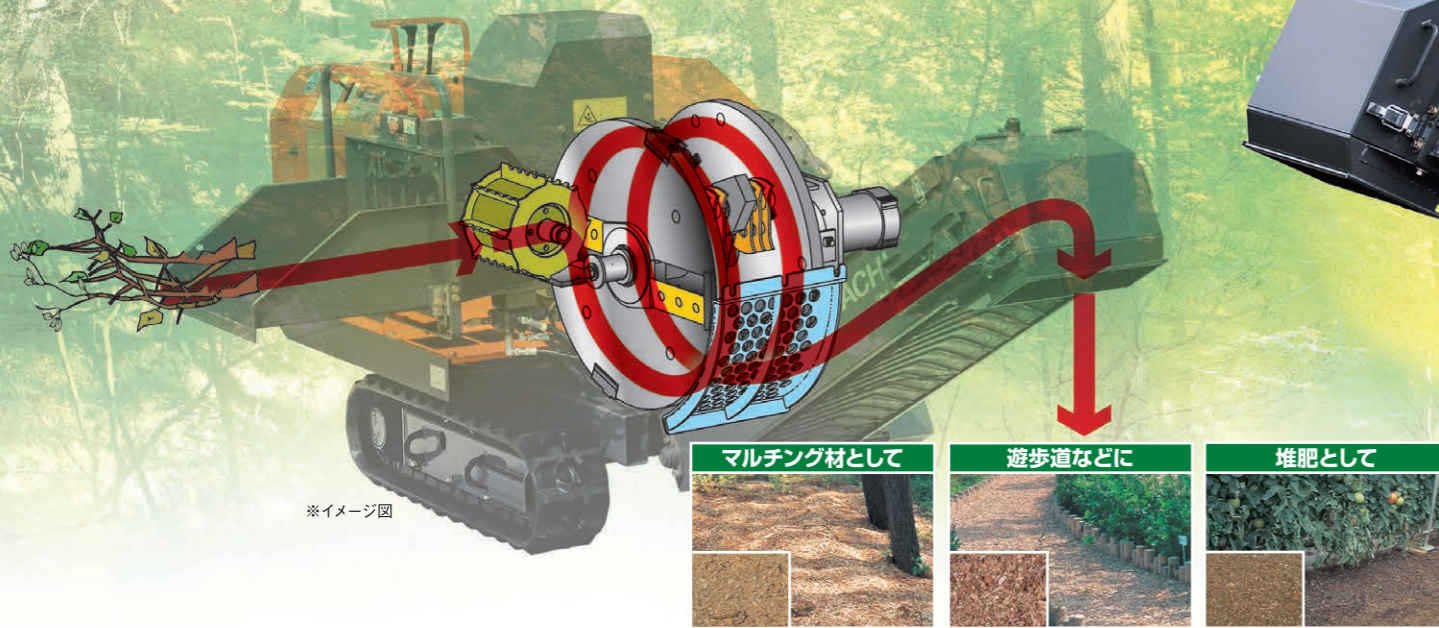
17.10 (KA/KA,MT2)

自走式木材チップ

- 型式: ZR30FC
- エンジン定格出力: 30 kW (40.7 PS)
- 機械質量: 1,980 kg

せん定された枝葉木を均一なチップへ... 定評ある日立建機の油圧技術を採用した、 コンベヤ排出方式の高性能木材チップパ。

特定特殊自動車排出ガス
基準適合車



※イメージ図



優れた作業性と操作性による安定した稼働に加え、環境面にも配慮。

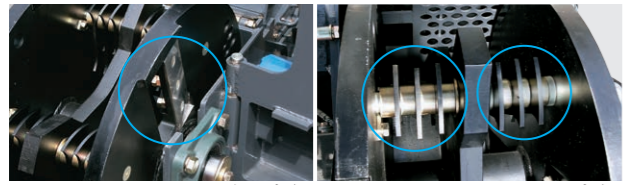
作業性

クラッチ操作が不要でらくな操作を実現

長年培ってきた日立の油圧技術を木材チップパに導入。全油圧式でクラッチ操作が不要となり、レバーのON/OFFのみでチップパディスクの起動・停止が可能です。停止時には油圧ブレーキにより短時間で停止します。

均一なチップが生産可能

チップパナイフによる一次破碎、ハンマナイフによる二次破碎と、さらにスクリーンを組み合わせると均一なチップを生成します。

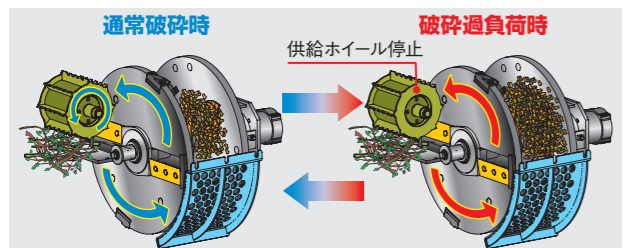


チップパナイフ

ハンマナイフ

オートフィード機構を搭載

破碎部の負荷が高くなると自動的に材料の供給を停止し、破碎効率の低下を防止します。負荷が低くなると自動的に材料の供給を再開する機構です。操作の手間を低減して、連続的な作業を可能にします。



詰まりの少ない排出機構

排出コンベヤの採用で排出時の詰まりを低減。また、大穴スクリーン(後方のみ)を選定すれば、破碎部での材料詰まりを最小限に抑えることが可能です。

フルカバーの排出コンベヤ

排出コンベヤにカバーを装着。排出時のチップ飛散を低減します。また、フレコンバックへ直接排出すれば、さらにチップの飛散を防止できます。



フレコンバック

操作性

使いやすい操作パネル位置

材料の供給、チップ材生成を同時に目視できる配置にしました。破碎状況に応じて、作業および停止操作を行うことが可能です。

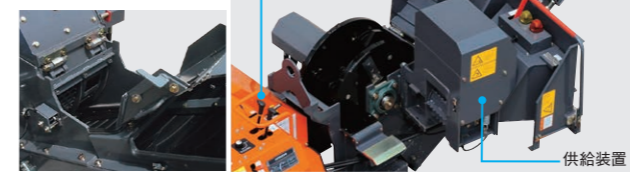


オペレータの負担を軽減する安全装備と、日常の手間を低減する整備性。

安全性

セーフティスタート機構の採用

走行ロックレバーが「ロック位置」かつ、チップパフード、供給装置、スクリーンカバーが閉じていないとエンジンが掛からない、セーフティスタート機構付きです。



スクリーンカバー

供給装置

セーフティバーおよび非常停止スイッチ

材料の動きを見ながら供給ホイルをセーフティバーで操作(正転、停止、逆転)できるため、不要な負荷を回避すると同時に、緊急時の安全装置としても使用することが可能です。また、材料投入口上部に非常停止スイッチを設置。ボタンを押すとエンジンが停止します。



非常停止スイッチ

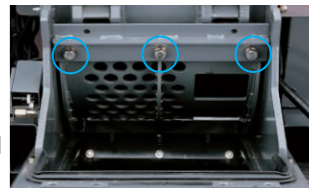
セーフティバー

正転位置

メンテナンス性

交換が容易なスクリーン

スクリーンカバーを開け、ボルト3本で脱着ができます。交換スクリーンは下記の「スクリーンとチップの比較例」を含め、9種類を用意しています。

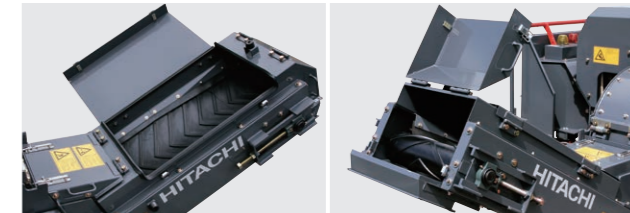


清掃が容易な破碎部

チップパフードと供給装置を開放できるため、作業スペースが広く清掃が容易です。

開放可能なコンベヤカバー

ベルト搬送面の清掃、点検が容易です。また、ヘッドカバーも開放できるので、ベルトの張り調整が容易です。



コンベヤカバー

ヘッドカバー

スクリーンとチップの比較例

