

HITACHI

Reliable solutions

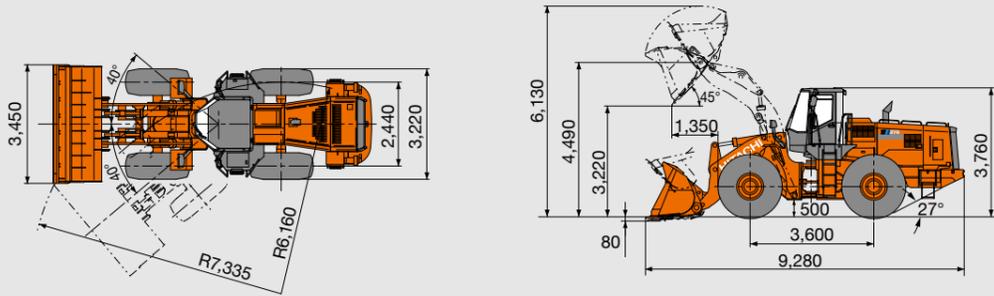
ZW370

特定特殊自動車少数特例2006年基準適合車



■ 寸法図

単位：mm



■ 主要諸元

項目	単位	値	
バケット容量 (ストックパイル)	m ³	5.0	
最大掘起力	kN	245	
バケットサイクルタイム	上昇時間	s 6.1	
	下降時間	s 4.0	
	バケット前傾時間	s 1.5	
走行速度		前進	後進
	1速	km/h 7.7	8.3
	2速	km/h 14.5	15.6
	3速	km/h 24.4	26.1
最大けん引力	kN	253	
登坂能力	度	30	
最小回転半径	mm	6,160	
車体屈折角	度	40	
全長	mm	9,280	
全幅	車体	mm 3,220	
	バケット	mm 3,450	
全高	mm	3,760	
ホイールベース	mm	3,600	
トレッド	mm	2,440	
最低地上高	mm	500	
ヒンジピン高さ	mm	4,490	
ダンピングクリアランス	mm	3,220	
ダンピングリーチ	mm	1,350	
運転質量	kg	30,230	

■ 標準装備

- 間欠式フロントワイパ
- リアワイパ&ウオッシャ
- AM/FMステレオラジオ
- フロアマット
- フロント合わせガラス
- ルームランプ
- サンバイザ
- 灰皿&シガーライタ
- 物入れ
- ホット&クールボックス
- カップホルダ
- DBK (デュアル・ブーム・キックアウト)
- バケットポジション
- ICS (インテグレーション・コントロール・システム)
- 巻き取り式シートベルト
- 前部作業灯 (ハロゲン)
- 後部作業灯 (ハロゲン)
- 前照灯 (ハロゲン)
- バックブザー
- ELS (エフィシエント・ローディング・システム)
- バケットシリンダカバー
- フロントフェンダ垂れゴム
- PUS (パワー・アップ・スイッチ)
- エアクリーナダブルエレメント
- TPD (トルク・プロポーションング・デフ)
- テレスコピック&チルトステアリング
- 自動変速トランスミッション
- MODM (マシン・オペレーション・ダイアグナスティック・モジュール)
- 開閉式ラジエータグリル
- ウエアエッジ
- ウエアプレート
- ROPS&FOPSキャブ
- ビスカスマウント
- フルオートエアコン
- サスペンションシート

■ オプション・アタッチメント

- ログクランプ
- ハイリフトアーム
- ライドコントロール
- Kレバーステム
- 黄色回転灯
- 後部作業灯 (キャブ取付け)
- LEDリアランプ
- 前後進切替スイッチ
- シフトホールドスイッチ
- バッテリカットオフスイッチ
- エアサスペンションシート
- リアアンダミラー
- ハンドレール
- ブレクリーナ
- オプションカウンタウエイト
- LSD (リミテッド・スリップ・デフ)
- ロックアップ付トルクコンバータ
- ファン逆回転仕様
- エマージェンシステアリング
- オートグリース
- 前後進切替スイッチ
- 砕石仕様
- 寒冷地仕様
- スペースエッジ
- ワンピースツース
- ツーピースツース

■ 仕様

名称	カミンズ QSX15	
形式	6気筒・4サイクル・水冷直列直噴ターボ・インタークーラ付	
最大出力/回転数	268 kW (364 PS) / 2,000 min ⁻¹	
最大トルク	1,719 N·m (175.4 kgf·m) / 1,400 min ⁻¹	
総行程容積 (総排気量)	14.95 L	
トルコン形式	3要素1段1相式	
トランスミッション形式	前後進フルパワーシフト式	
タイヤ	29.5-25-22PR (L3)	
かじ取り装置	フレーム屈折式パワーステアリング	
走行ブレーキ	前後輪独立油圧作動密閉湿式ディスク	
駐車ブレーキ	推進軸制動湿式ディスク	
容量	エンジンオイル	50 L
	燃料タンク	465 L

(注) 単位は、国際単位系(SI)による表示です。()内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、オプション品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械(整地・運搬・積み込み用および掘削用)運転技能講習修了証」の取得が必要です。

日立建機株式会社

東京都文京区後楽 2-5-1 〒112-8563
 営業本部 ☎(03)3830-8040
www.hitachi-c-m.com

日立建機日本株式会社

埼玉県草加市弁天 5-33-25 〒340-0004
 営業本部 ☎(048)933-5509
www.hitachi-kenki.co.jp



お近くの販売店および
 教習所を検索できます。



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
 ご使用前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは、お近くの日立建機販売店へ

ホイールローダ

- 型式：ZW370
- エンジン最大出力：268 kW (364 PS)
- 運転質量：30,060 - 30,650 kg
- バケット容量：4.3 - 5.5 m³

作業効率の向上と省燃費化を実現



ハイパワーと排気ガスのクリーン化を高次元で両立させたエンジン

14.95リットルの大排気量エンジンと電子制御による燃料噴射システムで、高出力と排気ガスのクリーン化を実現しています。

最大出力 **268 kW (364 PS)**

最大トルク **1,530 N·m (175.4 kgf·m)**



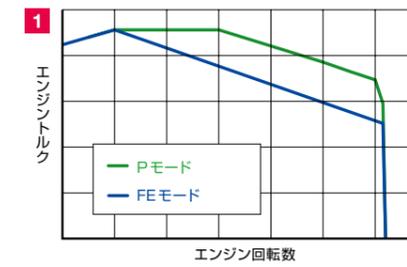
特定特殊自動車
少数特例2006年基準適合車

作業状況に応じて選択できる2つのエンジン出力モード 1

P(パワー)モードとFE(エコノミー)モード*の2つのエンジン出力モードのいずれかを任意に選択できます。

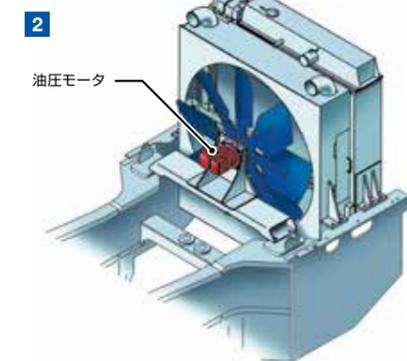
Pモードは大出力が必要な作業時に、またFEモードは負荷の小さい作業時に選択することで、作業効率向上と省燃費化が図れます。更にFEモードでは、シフトタイミング設定変更機能が自動的に走行時のシフトアップタイミングを早めるため、燃料を節約できます。

* FEモード…Fuel Efficient Mode (燃料エコノミーモード)



油圧モータ駆動ファンを自動制御 2

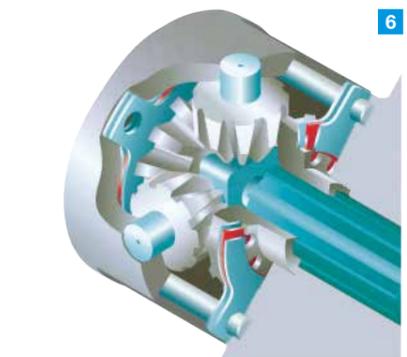
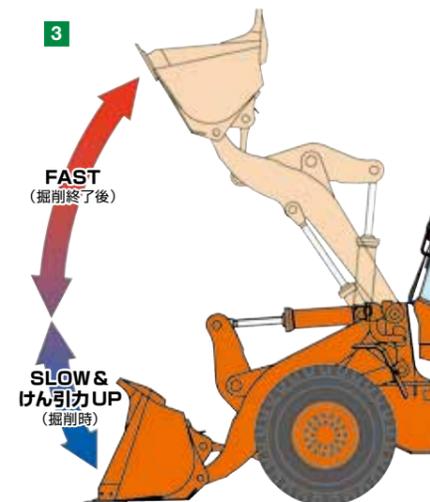
ラジエータファンを駆動する油圧モータは、エンジン水温、トルクコンバータ油温、作動油温を検知し、ファン回転数を自動制御しています。エンジン暖機中はファン回転数を低くし、暖機時間を短縮させます。常にエンジンの状態を検知しながら、ファン回転数を最小限に抑え、静粛性を確保し、燃費を低減します。



作業効率を向上させ燃費を低減するELS (エフィシエント・ローディング・システム) 3

掘削時とブーム上昇時の作動油流量を制御し、荷役作業効率を向上させることで、サイクルタイムを短縮し、低燃費にも貢献します。

掘削時は作動油流量の一部をバイパスさせることで、バケット作動速度を抑え、その際の余力を要求されるけん引力を得るために駆動力に割り当てます。掘削終了後は、通常作動油流量に切替え、ブームの上昇スピードをアップさせます。



エンジンの状態に応じてアイドル回転数を自動制御

●スリープ(待機)モード
エンジンのアイドル状態が一定時間を経過すると、アイドル回転数を自動的に下げ、燃費をさらに低減します。

●ウォームアップモード
始動時などエンジンが冷えている時は、アイドル回転数を上昇させ、暖機時間の短縮と作業効率の向上を図ります。

ロードセンシング型ステアリング油圧回路

ステアリング系油圧回路はロードセンシング油圧システムを採用しています。必要な作動油流量のみをステアリングシリンダに供給し、余分な流量は荷役回路に割り当てることで、エンジン出力を制御し、作業効率を高めています。

バケット容量 5.0m³

(ストックパイルバケット) 4

大容量バケットと最大掘起力245 kNのパワーで、高い作業効率を発揮します。また、多様な現場要求に対応できるように、用途別バケットを各種取りそろえています。

TPD (トルク・プロポーショニング・デフ) 5

濡れた路面や軟弱地でも、タイヤに伝える駆動力を調整し、スリップを最小限に抑えます。また、タイヤの摩耗を減少させる効果もあります。

LSD (リミテッド・スリップ・デフ) (オプション) 6

軟弱地などで、トルクプロポーショニングデフよりさらに安定したけん引力を発揮するリミテッドスリップデフをオプションで用意しています。

ロックアップ付トルクコンバータ (オプション)

高速走行時エンジンとトランスミッションを直結し、トルコンによる動力損失をなくして、高速走行を可能にし、経済性を向上します。運搬距離の長い作業に適しています。

アルミ製ラジエータコアを採用

ラジエータと作動油クーラやインタークーラは耐食性に優れたアルミ製を採用しています。

操作性と快適さを追求

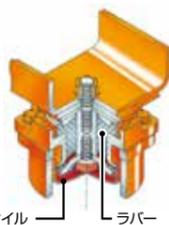


広々として視界良好の快適キャブ

静かでゆとりあるキャブ空間で、オペレータは快適に運転操作することができます。また、フロントビラーレス大型平面ガラスとリア大型平面ガラスによる良好な視界を確保しています。

振動を軽減するビスカスマウント

キャブマウントにシリコンオイルとラバーで振動を吸収するビスカスマウント方式を採用し、振動の少ない室内環境を実現しています。



シリコンオイル ラバー

オペレータに合わせ調整可能なシート

人間工学に基づき設計された6種類の調整機構を持つシートを装備しています。オペレータの身体、好みに合わせ調整可能なシートは、過酷な作業現場でもオペレータをしっかりサポートし、疲労を軽減します。

- リクライニング調整
- 前後スライド調整
- スプリング(体重)調整
- 前部高さ調整
- 後部高さ調整
- アームレスト角度調整

大容量フルオートエアコンと粉塵の侵入を防ぐ密閉加圧式キャブ 1

温度設定するだけで、風量、吹出口、内外気が自動的に切替わる新フロア対応の大容量フルオートエアコンを採用しています。優れた冷暖房能力により、さまざまな作業環境で快適な居住空間を保つ空調システムです。また、密閉加圧式のキャブは、室内に粉塵の侵入を防ぎ快適性をさらに高めています。



← 温風 ← 冷風 ← デフロスタ

ベストポジションで運転操作性アップ 2

ステアリングの位置調整が可能なインストルメントパネル一体型テレスコピック&チルトステアリングやスライド機能付きアームレストを標準装備しています。オペレータの体格や好みに合わせて快適に運転操作することができます。



チルト13° テレスコピック70mm

ROPS/FOPSキャブ 3

万一の事故に備えて、オペレータの安全を守るためのROPS/FOPSは内装型構造にすることによって、スッキリしたデザインを生かしながら、キャブとしての機能を確保しています。



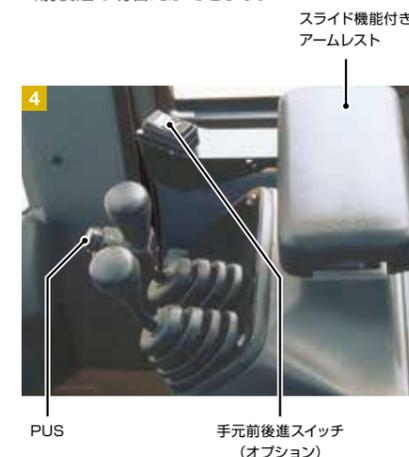
Rollover Protective Structure ROPS 転倒時運転者保護構造 Falling Object Protective Structure FOPS 落下物保護構造

PUS (パワー・アップ・スイッチ) により瞬時にシフト切替え 4

瞬時にシフト切替えを行なえるPUSをブーム操作レバー上に設置しています。「2速」走行中にこのスイッチを押すと「1速」にシフトダウンし、再度スイッチを押すか、後進すると「2速」へ復帰します。オペレータは、ステアリングと荷役レバーから手を放すことなく、2速⇄1速の切替えをスムーズに行なうことができます。

手元前後進スイッチ (オプション) 4

ブーム操作レバー横に配置した前後進スイッチで、オペレータは左手をステアリングから放すことなく前後進の切替えができます。



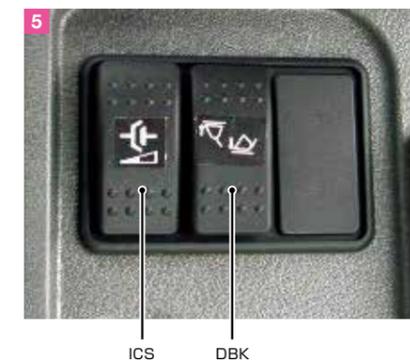
PUS 手元前後進スイッチ (オプション) スライド機能付きアームレスト

DBK (デュアル・ブーム・キックアウト) でスムーズな作業を実現 5

運転席からのスイッチ操作で、ブームの停止位置を上げと下げそれぞれに対し、任意に設定できます。上はダンプトラックのベッセルやホッパーの位置、下は掘削位置や運行姿勢に合わせて使用することで、リフトアームの高さを気にすることなく、作業することができます。

ICS (インチング・コントロール・システム) による自由度の高いインチングブレーキ 5

ブレーキペダルでインチング動作を行う際、インチング作動ポイントを任意のブレーキ効き位置に設定できます。作業現場の状況やオペレータの好みに設定を合わせることで、操作性と作業効率が高まります。



ICS DBK

シフトホールドスイッチ (オプション)

走行時、左手でステアリング、右手で荷役レバーを持ったまま現在の变速段を維持することができます。例えば2速のまま加速したい場合や緩やかで短い斜面の登坂時にシフトダウンをさせたくない場合に使用します。

MODM (マシン・オペレーション・ダイアグナスティック・モジュール) 6

MODMは、現在の車両状態やメンテナンス情報、故障履歴情報を液晶ディスプレイに表示する装置です。外気温、エンジン水温、トランスミッション油温、累積走行距離などの車両状態やオイルとエレメント類のメンテナンス時期も容易に把握することができます。また、アフターサービスをすばやく行うための故障診断機能も備えています。



6

ゆき届いた充実装備

ワンタッチ選局のAM/FMラジオ、ホット&クールボックス、カップホルダ、物入れなど便利な装備も充実しています。



AM/FMステレオラジオ



フルオートエアコン



ホット&クールボックス カップホルダ 物入れ

優れた耐久性と信頼性を実現

高剛性で優れた耐久性を誇るフルボックス型フレームとセンタピン 1

偏荷重に強く高いねじれ剛性をもつフルボックス型フレームを採用しています。また、フロントとリアをつなぐセンターピン部は十分な板厚を確保し、優れた耐久性を実現しています。



ユニバーサルジョイントの給脂間隔を4,000時間に延長 2

プロペラシャフトのユニバーサルジョイント部の給脂インターバルを4,000時間にすることにより、給脂回数が少なくて済むようになりました。

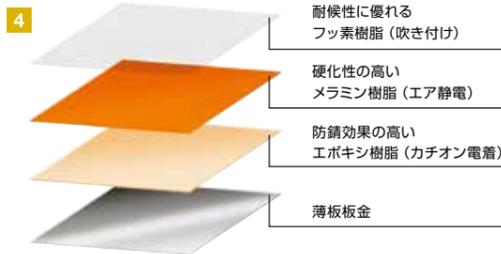


バッファリング装着油圧シリンダ

すべてのシリンダでシールの耐久性とシール性を向上させ、油漏れしにくくしています。

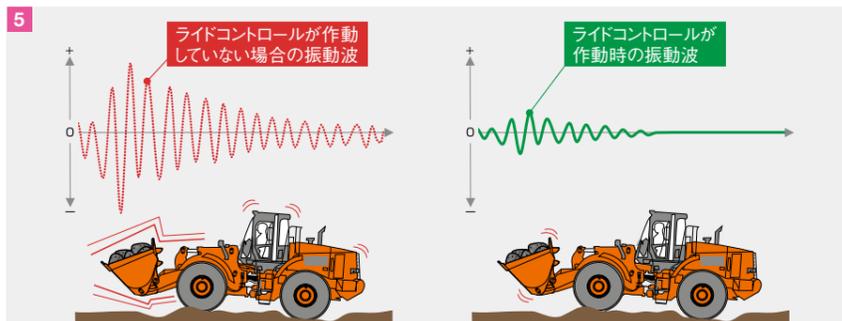
防錆力と耐候性に優れた高品質塗装 4

板金部は、エポキシ樹脂系塗料をカチオン電着塗装で下塗りした後、メラミン樹脂系塗料をエア静電塗装で上塗りし、さらにフッ素樹脂を吹き付け、乾燥炉で焼付けて仕上げます。錆や傷に強く、美しい輝きを保つ高品質な塗装です。



快適走行を実現するライドコントロール (オプション) 5

ライドコントロールは砂利・砕石などの運搬作業で、不整地走行時に生じる車体のピッチングやバウンドを軽減する振動抑制装置です。オペレータの疲労を軽減するだけでなく、荷こぼれの低減・作業効率を高めます。



信頼性の高いブレーキシステム 3

走行ブレーキとして全油圧式密閉湿式ディスクブレーキを4輪に装着し、ぬかるみや水溜りなど、悪条件でも安定した制動力を発揮します。ブレーキ回路は独立2系統で、万が一どちらかの回路に不具合が生じても制動力を保持します。また、ブレーキはアウトボード装着タイプで、メンテナンスも容易です。

駐車ブレーキも湿式ディスクを採用し耐久性・信頼性を向上しています。



信頼性の高いDTコネクタ 6

コントローラなどの主要ハーネスの接続には、ドイツ社製DTコネクタを採用しています。DTコネクタは、防塵、耐水、耐熱、耐衝撃性に優れ、信頼性を一段と高めています。



メンテナンスしやすいエンジンルーム 7

フィルタ類は点検や交換がしやすいように配置されていて、さらにエンジンルームの開口部が広いので、楽にメンテナンス作業が行えます。



明るくて耐久性に優れたハロゲンランプ 8

前照灯と前後の作業灯の全てにハロゲンランプを採用し、ひととき明るく照らし、夜間作業の安全性と作業効率を高めています。

LEDリアランプ (オプション) 9

リアランプに組み込んだ高寿命で明るく視認性の高いLED (発光ダイオード) をオプションで選ぶことができます。



各種バケット装着時の主要諸元

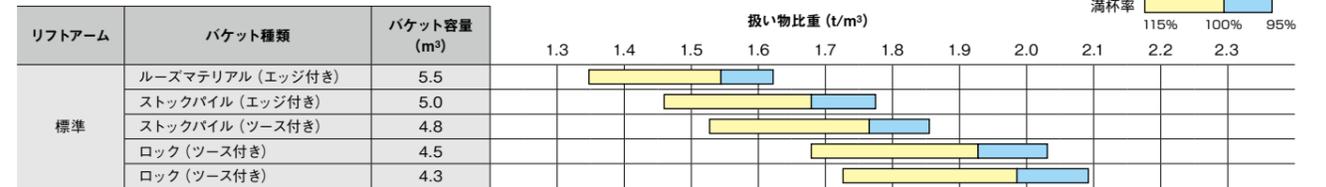
バケット形式	アーム形式	標準アーム				
		ルーズマテリアル*2	ストックパイル*3		ロック*4	
バケット容量	m ³	5.5	5.0	4.8	4.5	4.3
ダンピングクリアランス	mm	3,185	3,220	3,105	2,970	3,100
ダンピングリーチ	mm	1,370	1,350	1,420	1,550	1,425
全長	mm	9,390	9,280	9,420	9,600	9,420
運転質量	kg	30,280	30,230	30,060	30,650	30,520

*2:ルーズマテリアルは砂利や砂など、小さな粒状の製品積込み用

*3:ストックパイルは砕石など製品の積込み用

*4:ロックは原石の掘削や積込み用

バケットセレクション



各種タイヤ装着時の主要諸元

オプション項目	ダンピングクリアランス (mm)	ダンピングリーチ (mm)	運転質量 (kg)	全長 (mm)	全幅 (mm) (車体幅)	全高 (mm)
タイヤ	26.5-25-24PR (L3)	-50	+50	-420	+40	-90
	26.5-25-24PR (L4)	-20	+25	-20	+20	-60
	26.5-25-24PR (L5)	-10	+25	+570	+10	-60
	29.5-25-22PR (L3) 標準	±0	±0	±0	±0	±0
	29.5-25-22PR (L4)	+35	-20	+730	-30	+10
29.5-25-22PR (L5)	+40	-25	+1080	-40	+10	
オプションカウンタウエイト	±0	±0	+410	±0	±0	±0