

自走式土質改良機 SR-G2000

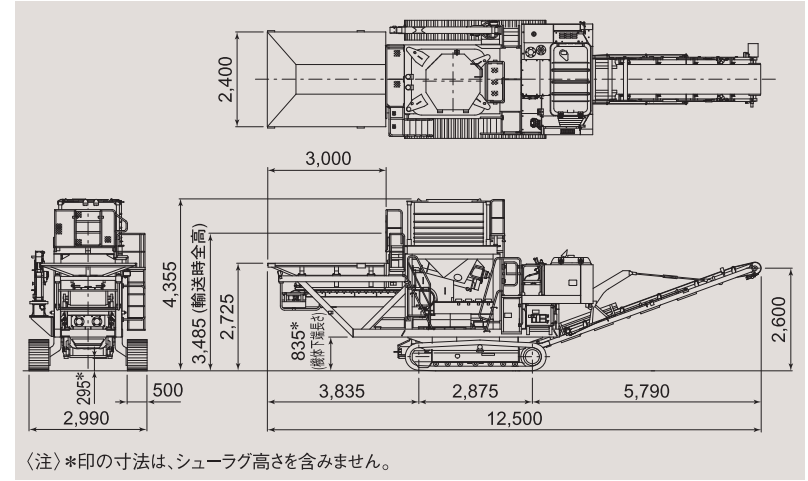
仕様		型式	
型式		SR-G2000	
運転質量	t	18.6	
寸法	全長	mm	12,500
	全幅	mm	2,990
	全高(輸送時)	mm	4,355 (3,485)
エンジン	型式	いすゞA-6BG1T	
	総行程容積(総排気量) L(cc)	6,494 (6,494)	
	定格出力 kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	99 / 1,950 (135 / 1,950)	
混合機	最大処理量*1	m ³ /h	135
	混合方式	2軸バドルミキサ	
	土砂ホッパー容量	m ³	1.8
	最大許容塊	mm	150
	固化材ホッパー容量	m ³	3.0 (伸縮方式)
走行部	シュー形式	トリプルローサ	
	シュー幅	mm	500
	接地圧	kPa(kgf/cm ²)	58.0 (0.59)
	走行速度 高/低	km/h	5.3 / 2.0
	登坂能力	度(%)	24 (45)
油類容量	燃料タンク	L	230
	作動油タンク	L	193
クレーン性能*2	最縮/最伸	t×m	2.6×1.6 / 1.2×3.0

〈注〉●単位は、国際単位系(SI)による表示です。()内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。
●輸送時は固化材ホッパーを縮め、土砂ホッパーの手すりを倒し、固化材ホッパーの手すりを外します。
●*1は、土の性状や作業条件により異なります。
●*2は、最大つり上げ能力時の数値です。

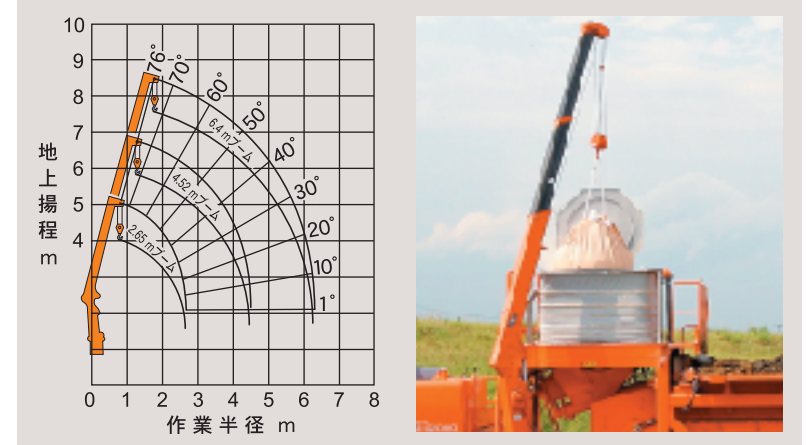
オプション

- 清掃用エアコンプレッサ ●データ出力装置 ●グリズリバー
 - エアレーション装置*(固化材ブリッジ崩壊用)
- *清掃用エアコンプレッサが必要になります。

寸法図



クレーン作業範囲



低コストで高品質な土質改良機

定置式プラント並みの処理量と品質を両立

SR-P1200

最大処理量*: 120 t/h

混合性能に優れた「2軸バドルミキサ」を採用。
低コストで高品質な土質改良を実現しました。

〈注〉*処理量は、土の性状や作業条件により異なります。

日立建機株式会社

東京都文京区後楽2-5-1 〒112-8563
Hi-OSS推進部 ☎(03)3830-8135
URL: <http://www.hitachi-kenki.co.jp>

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、お客様が取り付けられた部品が含まれており、販売仕様と一部異なっております。
- 機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させると、安全に心掛けてください。
- 機体重量3t以上の建設機械の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。
- クレーン部を使用する場合は「小型移動式クレーン運転技能講習修了証」「玉掛け技能講習修了証」の取得が必要です。
- 本機をトレーラなどで輸送する場合は、関係官庁(警察署、国道工事事務所など)の通行許可が必要です。また、輸送時の質量と寸法については、関係法規(道路交通法、道路運送車両法、道路法)に従い、事前にご確認下さい。

資格取得のご相談は(株)日立建機教習センターの各教習所へ

教習センター	TEL.048-931-0121	埼玉	TEL.048-931-0121
北海道	TEL.0133-64-6388	神奈川	TEL.042-730-6716
宮城	TEL.022-364-6143	山梨	TEL.0120-493-160
茨城	TEL.029-828-2370	愛知	TEL.0564-57-7123
水戸	TEL.029-352-0285	京都	TEL.075-957-4944
栃木	TEL.0282-82-8508	岡山	TEL.086-464-5411
群馬	TEL.027-230-5311	福岡	TEL.092-963-3634

安全に関する正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご注意 ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

●お問い合わせは…

粘性土・高含水比土質に好適。作業量拡大型の自走式土質改良機。



固化材コストを低減して、効率良く高品質な改良土を生産します。

従来 固化材を直接散布して油圧ショベルなどで混合します。従来工法では、混合時の固化材の飛散、混合むらによる強度のばらつきが発生しやすいなどの問題があります。

軟弱地盤 → 改良地盤

SR-G2000導入 混合効率の高さと正確な固化材添加量制御を誇るSR-G2000を導入することで、最小限の固化材量で設計強度を満たす改良土の生産が可能となります。また粉塵の発生も極力抑えることができ、作業環境を大幅に改善できます。

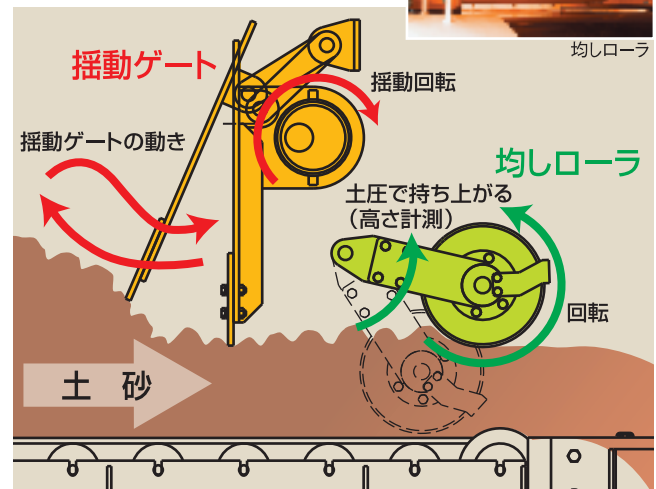
軟弱地盤 → 改良地盤

原料土 油圧ショベルなどにより供給。
 固化材ホッパ
 揺動ゲート、均しローラ
 固化材
 土砂ホッパ
 土砂フィーダ
 2軸パドルミキサ 原料土と固化材を混合かくはん。
 排出ベルトコンベヤ
 改良土

作業性

■粘性土も安定して供給できる新機構「揺動ゲート」を採用

揺動ゲートの作動により土砂の架橋現象を防止し、安定した土砂の供給が可能です。また、均しローラにより供給土砂量を連続して計測し、固化材添加量を正確に制御します。



■高い混合効率であらゆる性状の土質も改良可能

混合機にはSR-Pシリーズでも好評の「2軸パドルミキサ」方式を採用し、あらゆる性状の土質も改良可能です。さらに、構造変更によりクラス最大の作業量を実現しました。

クラス最大の作業量

処理能力：
40~135 m³/h
※土の性状や作業条件、固化材添加量などにより異なります。
 ※150 mm×150 mm以上の礫(れき)などが混入している場合は前処理が必要です。



■大容量添加に対応できるスクリュフィーダ

固化材添加量：
5~200 kg/m³
※処理土量や固化材の性状、比重などにより異なります。



■幅広で低い土砂ホッパにより土砂の供給が容易



メンテナンス性

■分割開放型混合機によりメンテナンス性が向上

混合機下部ケーシングは、油圧シリンダによりスライド開閉が可能で、点検・清掃が容易にできます。



機動性・輸送性

■伸縮式固化材ホッパにより一体輸送が可能

自走式クローラで、現場内を機敏に移動。トレーラへの丸積輸送を可能にする、伸縮式固化材ホッパを採用。



※写真は、固化材ホッパを縮め、固化材ホッパ部の手すりを外した状態です。

操作性・安全性

■ワンマンコントロールが可能

スイッチひとつで連動運転が可能。万一の異常発生時には回転灯・警報で知らせ、異常状態を操作盤に表示します。

