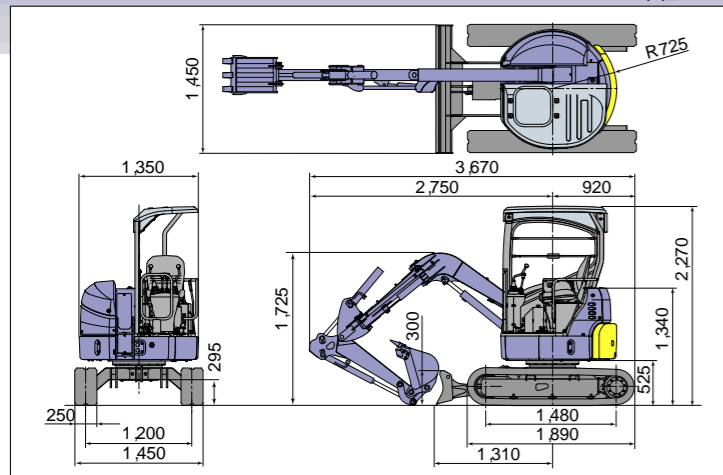


# EX20UR

## 寸法図

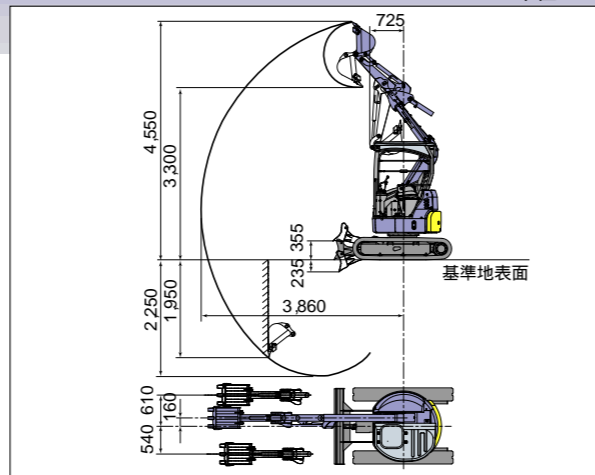
単位: mm



注 標準バケット 0.066m<sup>3</sup> 標準アーム 1.0m、250mmゴムシュー装着時の値です。

## 作業範囲図

単位: mm



## 仕様

		EX20UR <sub>s</sub>
		キャノピ仕様
機械質量	kg	1,990 [ 2,110 ]
機体質量	kg	1,460 [ 1,550 ]
標準バケット容量	m <sup>3</sup>	0.066 [ 旧 JIS表示 0.06 ミニ従来表示 0.10 ]
標準バケット幅	mm	450
旋回速度	m in( rpm)	9.2 [ 9.2 ]
走行速度	km/h	4.6 / 2.4 [ 4.5 / 2.5 ]
登坂能力	度(%)	30 [ 58 ]
最大掘削力	kN (kgf)	19.0 [ 1,950 ]
エンジン		
型式		いすゞ 3YE1
形式		水冷 3気筒渦流室式
定格出力	kW m in( PS / rpm)	14.2 / 20 [ 19.2 / 200 ]
油圧装置		
油圧ポンプ形式		可変容量型ピストン式×2 歯車式 1 内接歯車式 ( 操作用 )
主リリーフ弁セット圧	MPa ( kgf/cm <sup>2</sup> )	20.0 [ 210 ]
旋回油圧モータ形式		定容量型ピストン式×1
走行油圧モータ形式		可変容量型ピストン式×2
フロント		
側溝掘形式		平行リンク式
バケット最大オフセット量	mm	左 540 右 610
足回り		
シュー形式		ゴム一体式 [ 溶接組立て式ダブルローサ ]
標準シュー幅	mm	250 [ 250 ]
接地圧	kPa ( kgf/cm <sup>2</sup> )	25 [ 0.26 ] [ 26 [ 0.27 ] ]
油類の容量		
燃料タンク	L	25
作業油タンク	L	30 [ 標準レベル 25 ]

注 単位は、国際単位系 (SI) による表示です。( ) 内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。  
[ ] 内はローサシュー装着時の値です。 標準バケット容量と最大掘削力は新 JIS 表示です。

## 各種バケット

一般掘削用 軽掘削用

容量 m <sup>3</sup>	幅 mm	標準アーム ( 1.0m )		ロングアーム ( 1.3m )	
		標準	標準	標準	標準
0.04 [ 0.035 ]	30 [ 250 ]				
0.045 [ 0.04 ]	35 [ 300 ]				
0.05 [ 0.05 ]	40 [ 350 ]				
0.06 [ 0.06 ]	45 [ 400 ]		標準		

注 バケット容量は、新 JIS 表示です。( ) 内は旧 JIS 表示です。[ ] 内はサイドカットを除いた時の値です。

## 主要装備品

### 基本装備品

バケットクリアランス調整装置  
ロング式ピンシール ( バケット回り ) 油圧パイロット式操作レバー  
ロックレバー 旋回パーキングブレーキ HNブッシュ  
燃料フィルター一体型フォータセパレーター ( 水分離器 )  
走行 2速切替え 前照灯 ( 灯 )

基本装備 オプション

		EX20UR <sub>s</sub>
		キャノピ仕様
ボディカラー	ハイランドブルー タキシーイエロー	
フロント	平行リンク式側溝掘ブーム 標準アーム ( 1.0m ) ロングアーム ( 1.3m ) 2面 ( 上・下 ) 補強アーム*1 4面 ( 上・下・側面 ) 補強アーム*1 3面 ( 底・側面 ) 補強バケット*2 爪下プレート*2 バケットフック フック付き缶物Aリンク	
足回り	250mmゴムシュー 250mmローサシュー 300mmローサシュー 250mmゴムパッドシュー 250mmバットローサシュー ブレード	
運転席	シートベルト	
操作レバー	Aボタン ( JIS方式 ) Bボタン ( 従来の日立方式 ) 2Wayセレクトダブル式マルチレバー*3 4Wayセレクトダブル式マルチレバー*4	
その他	干涉防止システム 油圧取り出し口 付属工具	

注 \*1は標準アーム対応 \*2は標準バケット対応  
\*3はA B切替え式 \*4は4Way切替え式

# 日立建機株式会社

東京都文京区後楽 2-5-1 〒112-8563  
販売サービス事業本部 ☎ 03) 3830-8040  
URL : <http://www.hitachi-kenki.co.jp>

カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。  
掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。  
機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。  
機体質量3トン未満の建設機械の運転には「車両系建設機械の運転業務に係る特別教育」の受講か、機体質量3トン以上と同一の建設機械の運転に必要な「車両系建設機械運転技能講習終了証」の取得が必要です。

資格取得のご相談は 日立建機教習センターの各教習所へ

教習センター	TEL.0489-31-0121	茨城	TEL.0298-28-2370
北海道	TEL.0133-64-6388	愛知	TEL.0564-43-6578
宮城	TEL.022-364-6143	京都	TEL.075-957-4944
埼玉	TEL.0489-31-0121	福岡	TEL.092-963-3634

**安全に関するご注意** 正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。  
ご使用前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは...

KS-366P

02.4 LO KA GT3)

新 JIS 表示

超小旋回型ミニショベル

# EX20UR

標準バケット容量 0.066m<sup>3</sup>

Landy  
MARCCINO



HITACHI

# きっと、長～い付き合いになる。

## スムーズな複合動作

ポンプ式OHシーム再生回路を採用。  
水平引きやならし作業性、  
旋回押し付け掘削性能が向上。  
旋回とフロント複合動作性も優れています。

## パワフルなエンジン出力と 最大掘削力

エンジン出力 : 14.0kW( 19.0PS)  
最大掘削力 : 19.0kN( 1.950kg f)  
(バケット)

## 環境に配慮

'97超低騒音型建設機械の  
基準値をクリア



## 使うほどに、無限大の愛着。

現場を選ばないマルチな作業性能を目指すEX 20URが3型として新登場。バケット容量のアップ、作業性を高めるフロント制御システム、より容易に行えるようになった日常メンテナンス。国土交通省の'97低騒音型建設機械指定制度の超低騒音型建設機械の基準値をクリア。便利さと新機能を満載した今度のEX 20URは、きっと長くお付き合いいただけることでしょう。

Landy MARCC NX(ランディマルチャーノ)

ランディマルチャーノは、超小旋回機の小回り性とマルチな作業領域に対する基本性能を備え、全領域型建機を目指し開発された日立建機の超小旋回型ショベルの愛称です。

\*掲載写真は、製品説明用です。  
機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、  
安全に心掛けてください。

# 使いやすさ、快適さに



# 「満足」。

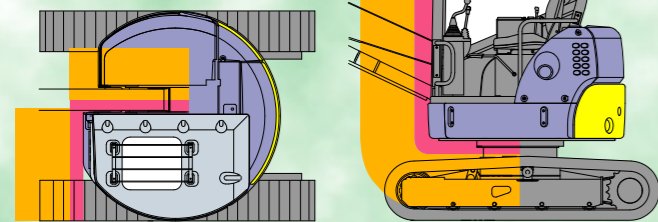


## 作業性

### オペレータをサポートする制御システム

干渉防止システム  
バケットが運転室に近づくとフロントスピードが減速。さらに近づくとフロントが自動停止してアラームで知らせます。

減速領域 干渉防止領域



### パワフル、スピーディな走行 2速切替え

走行モータは2速式を採用。移動はスピーディな高速走行、ブレード作業はパワフルな低速走行。作業に合わせて速度が選べます。足回りは、強化型ゴムシューを採用しました。



2速式走行モータ



走行高速切替えペダル

### トップクラスの安定性

優れた安定性で、さまざまな作業に威力を発揮します。

### 軽快な複合動作

第3ポンプを加えた3ポンプ式OHSを採用。走行との複合動作時の直進性はそのままに、旋回との複合動作時の速度変化をなくしました。

### バケットの動きを広くとらえる天窗



### 外装カバーを保護する大型カウンタウエイト



### 輸送時に便利な旋回パーキングブレーキ

ロックレバーと連動した湿式多板式旋回パーキングブレーキを標準装備。輸送時の旋回の位置決めが不要で、安全性も向上します。



### 液晶タイプの見やすいモニタパネル



## 居住性

### 可倒式一体成形のオペレータシート

オペレータシートは、水のしみ込まない表皮一体成形シート。可倒式のため駐機時のシートの汚れも少なくなります。



### 環境に配慮

国土交通省の'97低騒音型建設機械指定制度の超低騒音型建設機械および排出ガス対策型建設機械の基準値をクリア。

## 2台に積載可能な機械質量 1,990kg

(キャノピ、ゴムシュー仕様時)



# 簡単メンテナンスに



# 「納得」。

## ガタが生じにくく、 手間の少ないHNブッシュ

フロントとブレードのすべてのピンジョイント部に、HNブッシュを採用。ブッシュの摩耗量が少ないため、ガタが生じにくくなっています。さらに、ブレードは給脂不要でフロントは500時間(または1年)ごと、給脂間隔を大幅に延長しています。

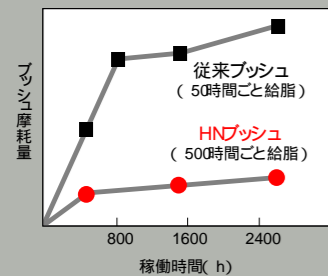
(バケット回りの4本のピンは100時間ごとの給脂です)

HNブッシュ



撮影用に油をしみ出させたものです。

HNブッシュと従来ブッシュとの  
摩耗量比較(当社テスト結果)



## バケットシリンダホースと アーム角度センサをアームに内装



溝掘削作業時の矢板などによる、油圧ホースやアーム角度センサの損傷を防ぎます。  
  
長寿命作動油を採用(交換2,000時間ごと)  
ラジエター・オイルクーラはさびにくい  
アルミニウム製を採用  
さびにくい緑色クロメート処理のボルト類を採用  
樹脂製の燃料タンクを採用  
ブームシリンダ上げ側およびアームシリンダに、ストロークエンドでのショックを軽減するクッション機能を装備

## 点検整備のしやすい エンジンカバー

エンジンはワンサイド・メンテナンス(エレメント類や燃料噴射ポンプなどをカウンタウエイ側に装着)。エンジンカバーは大きく開くことができ、メンテナンス性が一段と向上しました。



## エンジンを保護する ウオータセパレータ

燃料ラインへの水分の混入を防ぐ、燃料フィルター体型ウオータセパレータ(水分離器)を標準装備しました。



## 脱着が容易な 縦ピンロック式バケット爪



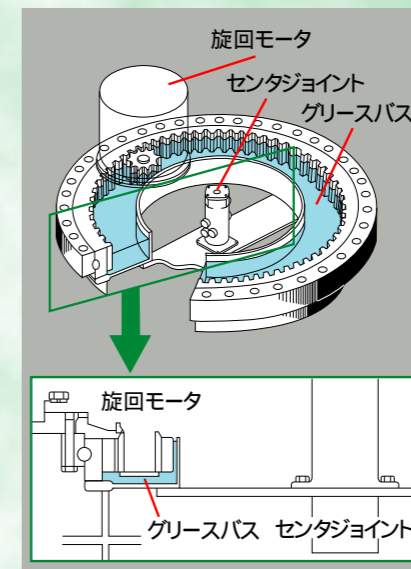
## 作業性を考慮した 開閉式大型サイドカバー



## 2Wayセレクトバルブ式 マルチレバー(オプション)



整備の楽なグリースバス式旋回ギヤ  
旋回ギヤはグリースバス式のため、給脂間隔が500時間ごとと長く整備が楽です。



## 強化型ブレード

摩耗しやすいカッティングエッジの板厚を増し、耐久性をアップしました。

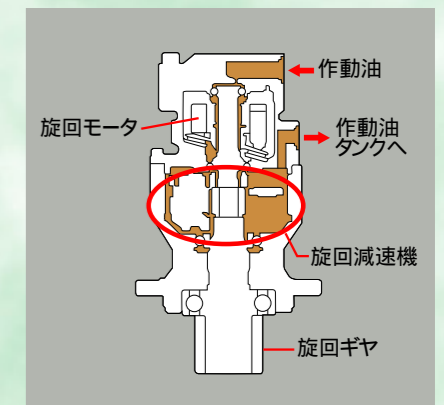


## 250mmパットクローラシュー (オプション)



## オイル交換が不要な 作動油潤滑式旋回減速機

旋回減速機は作動油潤滑式のため、面倒なギヤオイルの交換が不要です。



## 油圧取出口(オプション)

