

ZAXIS-6 シリーズ

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS200x



ICT油圧ショベル

型式：ZX200X-6 / ZX200LCX-6

エンジン定格出力：122 kW (166 PS)

運転質量：ZX200X-6 : 20,700 kg / ZX200LCX-6 : 21,300 kg

バケット容量 新JIS : 0.80 - 1.10 m³

スムーズに意のままに、 高精度に図面を再現

これからの施工現場の主役を担うICT油圧ショベル新型ZAXIS200X誕生!

日立建機の制御技術を集約したマシンコントロール技術により

オペレータの技量をサポートしながら、高精度な作業を実現。

知的な操作を求める操作空間は、スマートフォン感覚で扱える

タッチパネルディスプレイにより、オペレータの要求に

スピーディに応えることができます。



NETIS 登録
国土交通省新技術情報提供システム
TRIAS搭載油圧ショベル 原素SCR搭載油圧ショベル
登録番号 CG-13004 | 登録番号 KT-17006

Solution Linkage Assist

システムに登録した施工図面に沿って掘削を行うZAXIS200Xは
独自のマシンコントロール技術により、オペレータの操作をアシスト。
高精度な作業と優れた生産性により、お客様の大規模工事を支援します。

掘り過ぎ防止機能



バケット角度保持モード



より機能的に、より安全に親切な オペレータサポート機能を搭載。

Aerial Angle® (エアリアルアングル) P7

周囲映像をモニタで確認

ステーションナリモード P7

検知エリアに侵入し、かつ、移動中の人や物を
モニタによりオペレータに注意喚起

LED周囲照明 オプション P7

LED ライトを車体の左右、後方に設置

操作レバー自動ロック P9

ロックレバー解除時の誤操作による機械の動きを
抑止



シートベルトリマインダ P9

シートベルト未装着をオペレータに警告

USB充電ポート P9

キャブ内にUSB充電ポートを設置

LED作業灯 P13

ブーム、車体右前の作業灯をLED に

荷重判定装置ペイロードチェッカー P24

積込み作業をしながらバケット内の荷重を
モニタに表示



プロモーションムービーをご覧になれます。

Solution Linkage Assist

ICT油圧ショベルが実現する 生産性向上と安定した品質

衛星からの位置情報をもとに掘削面を認識する3Dシステム、
またはオペレータが基準を設定する2Dシステムのいずれかを用いることで、
オペレータの技量に左右されることなく安定した品質を実現します。



3Dシステム

3D設計データに基づいて、独自のマシンコントロール技術(MC)によりフロントを操作して施工を実施し、モニタや音による操作をガイドするマシンガイダンス(MG)を提供するシステムです。

衛星測位およびフロント姿勢センサによる機械の位置・姿勢情報を必要とします。

3D設計データ必要

丁張り大幅削減



位置情報により掘削面を認識



2Dシステム

施工目標に基づいて、独自のマシンコントロール技術(MC)によりフロントを操作して施工を実施し、モニタや音による操作をガイドするマシンガイダンス(MG)を提供するシステムです。

フロント姿勢センサによる機械の姿勢情報と、モニタから施工目標の入力を必要とします。

3D設計データ不要

丁張りを利用



オペレータが基準を認識し設定

生産性を高める日立建機の技術

掘り過ぎ防止機能



施工目標面の掘り過ぎを気にせず

スムーズな掘削が可能

フロントを操作した際、バケットの先端が施工目標面に沿って、掘り過ぎないよう制御します。さらに、ブーム操作との複合により、バケットが施工目標面に沿うように手前まで引くことができます。

この機能により、施工目標面を掘り過ぎることなく効率的な掘削が可能になります。



施工目標面

バケット角度保持モード



複雑な操作なしで法面などを仕上げ可能

バケット操作を気にすることなく、角度を一定に保つことができる所以、アームとブーム下げる操作のみで法面などを仕上げることができます。



施工目標面

高い作業精度で繰返し作業を削減

従来施工では工程を繰返しながら調整する必要がありましたが、
ICT油圧ショベルの高い作業精度がその作業を削減します。

ICT施工による削減

丁張り

施工

検測



CONTROL LIKE A FEELING

感覚に寄り添い、応える“操作性の日立”

繊細かつダイナミック。

TRIAS II 油圧システムにより、ZAXIS 200Xは優れた操作性と機敏さを得ました。マシンコントロールを用いない現場においても、オペレータの意思に柔軟に応え、高いパフォーマンスを発揮します。



「操作性の日立」を裏付ける優れた油圧システム

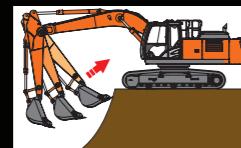
レスポンスよく動くフロント、数ミリのレベルで操作できるバケットの爪先など、低燃費を実現しつつ高性能を発揮する、日立らしい「操作性」を最新の油圧システムが支えています。

油圧の最適な分配で、スムーズな動きを実現する 「TRIAS II システム」NEW

従来機(ZX-5B)から進化した「TRIAS II システム」は、ポンプの電磁弁を3つに増加。各部位に応じた油量を調整できます。それぞれの電磁弁は、オペレーターのレバーの操作に応じて自動制御されます。たとえば、ハーフレバー操作時は、出力を比較的必要としない部位の油量を削減しつつ、アクチュエータの油量は一定量を確保。これにより、繊細かつ機敏に動かすことができます。

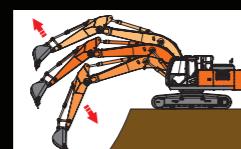
掘削増速システム

アーム引きスピードアップに貢献。掘削時のアームスピードを増速させるため、アームシリンダに、タンクからだけでなくブームボトムからも油を合流させます。



ブーム再生システム

アームスピードアップに貢献。ブーム下げ動作時にブームシリンダ内の圧油を循環(再生)させます。タンクからの圧油をすべてアームに使うことで、ブームを下げるながらアームを操作する複合動作が速くなります。

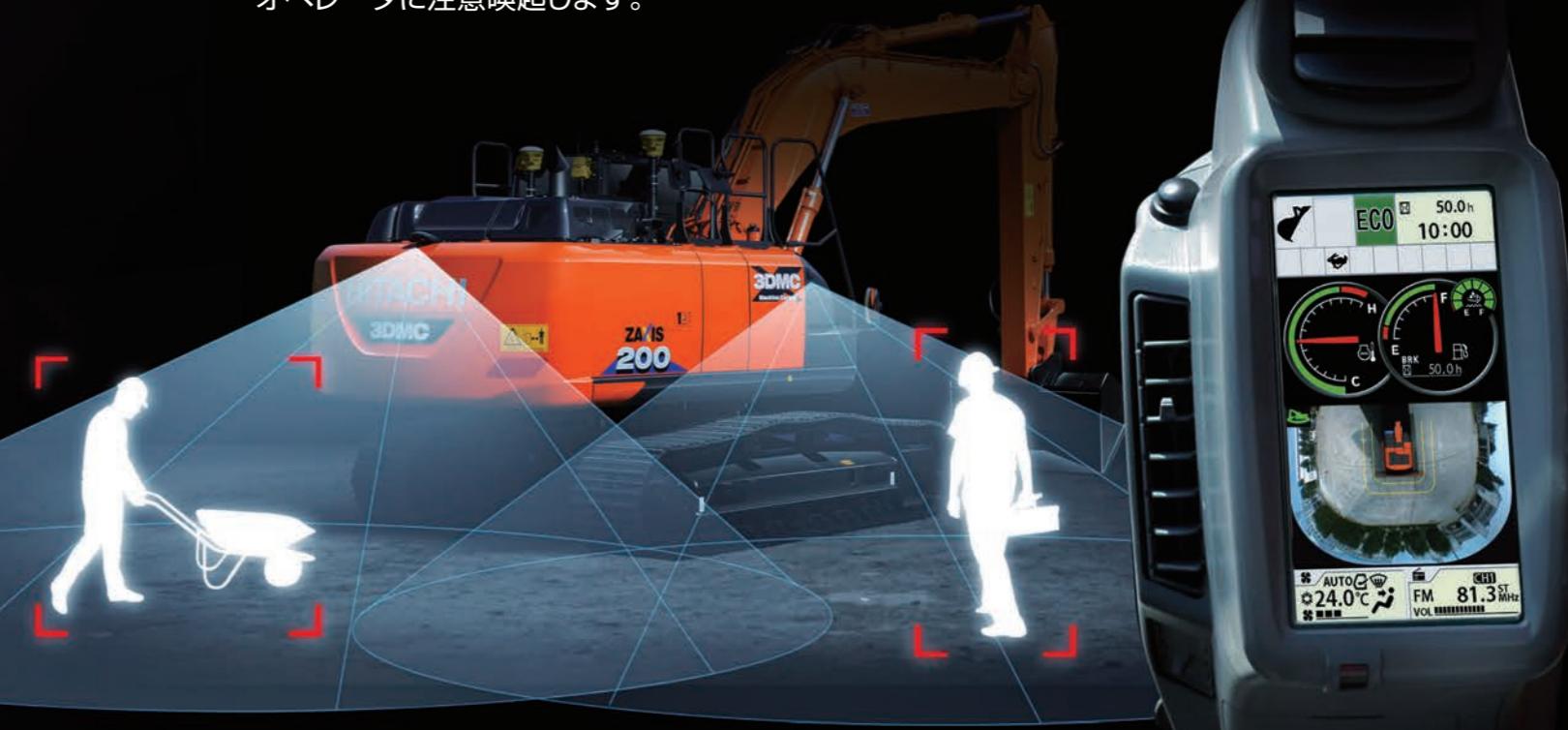


SAFE & TECHNOLOGY

テクノロジーでオペレータをサポート

Aerial Angle とステーショナリモードを標準搭載。

検知エリアに侵入し、かつ、移動中の人や物をモニタによりオペレータに注意喚起します。



Aerial Angle[®](エアリアルアングル)NEW

周囲映像をモニタで確認できます。モニタ映像は、コンソールに配置したスイッチにより周囲/右+後方/左右+後方に切り替えて表示できます。

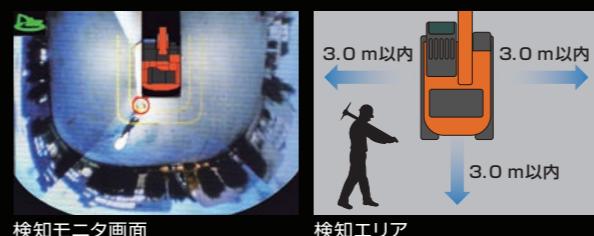


右+後方

左右+後方

ステーショナリモードNEW

操作開始前に機械の検知エリアに侵入した人や物などの移動体を認識し、警報ブザーと共にモニタ上に○マークを表示させ、オペレーターに注意を喚起します。



*写真は、夜間にオプションのLED周囲照明を点灯して撮影しました。

<注>本機能は、作業前の周囲確認時に接近者(移動体)を目立たせて、オペレーターの周囲確認を補助する機能です。なお、機械操作中は、検知機能を停止しています。

本機能は、あらゆる条件で移動体を検知するものではありません。システムに頼った操作を行わないでください。

ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

LED周囲照明[オプション]

車体の左右、後方に取り付けた合計3個所のLED ライトにより、夜間作業時の目視やAerial Angle モニタでの視認性を高めます。



Solution Linkage Assist

ICT施工現場に対応できるスマートフォン感覚のタッチパネルディスプレイ

10.1インチタッチパネルディスプレイにより操作性と表示内容の視認性が向上！

1 ライトバー

目標高さとバケット爪先位置の距離関係をゲージと色で表示します。



設定画面



目標面に対するバケット角度表示例

設定によっては他の情報も表示できます。

2 テキストリボン

ガイダンスに関する数値情報を表示します。

- 爪先の切盛量
- アタッチメント角度
- アタッチメントの傾き
- 車体傾斜角度
- GNSS水平精度
- 衛星数
- その他



1

3

5

6

7

8

3 作業画面設定

画面分割の設定・表示するビューの割当設定ができます。



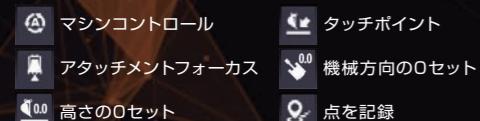
1画面表示

2画面表示

3画面表示

4 ショートカットバー

各作業モード切替えや基準点などの設定を行えます。



5 システム設定

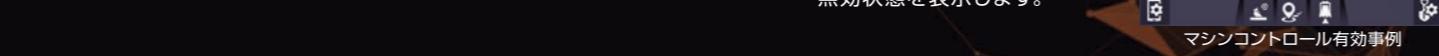
システム機器の動作に関する設定は、システム設計画面で設定を行えます。



- システム状態
 - ライセンス
 - レイアウト
 - ライトバー
 - テキストリボン
 - 暗い背景
 - 重ね合わせ表示機能
 - オングレード範囲
 - 3Dラインガイド
- 表示される項目はバージョンやシステムの状態によって変わることがあります。

7 ガイダンスバー

ショートカットボタンから作業設定を簡単に行えます。



6 作業設定

- 掘削など作業に関する設定は、作業設定画面で設定を行えます。
- GNSS補正情報ソース
 - GNSS精度の許容値
 - レイアウト
 - ライトバー
 - 増加量
 - ファイル転送
 - 言語設定
 - サウンド
 - 車線ガイド
 - ジョブセットアップ
 - 前後方向の目標勾配
 - 左右方向の目標勾配
 - 高さオフセット
 - 水平ガイド (設計モードのみ)
 - アタッチメント
 - タッチポイント (GNSS無効のみ)

8 マシンコントロール表示

マシンコントロールの有効 / 無効状態を表示します。



マシンコントロール有効例

Comfort

状況把握が容易な快適な運転空間

必要な情報がすぐにわかり、長時間操作でも疲れにくい運転空間を実現しました。



マルチファンクションモニタ

マルチファンクションコントローラ

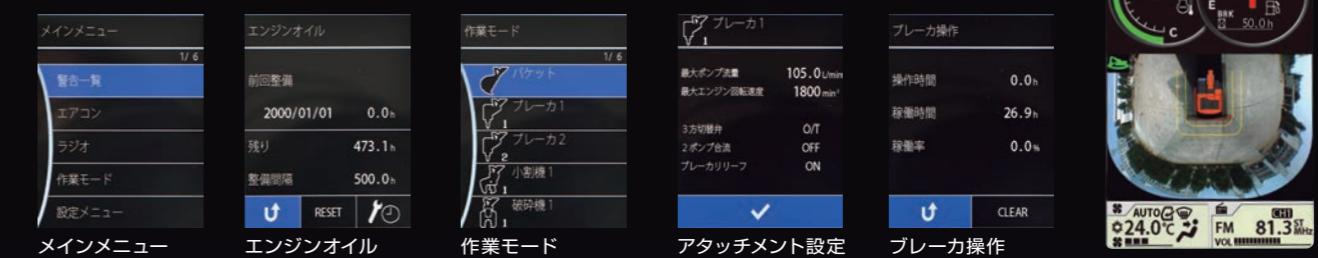
USB充電ポート NEW

スマートフォンやタブレット端末への給電に対応するために、キャブ内に USB充電ポート(2A出力)を用意しました。



さまざまな機械情報にアクセスできる、大型の「マルチファンクションモニタ」

大型カラー液晶の採用で、太陽光の下でもさらに見やすく。右前側のキャブのピラーに設置し、作業中の視界を妨げないサイズに収めました。手元のマルチファンクションコントローラのダイヤルを回すとさまざまな情報を確認でき、モード切替えなどの操作を容易に行えます。通常状態では、周辺映像を表示する Aerial Angleにより、機械の左右、後方を確認できます。



安全性

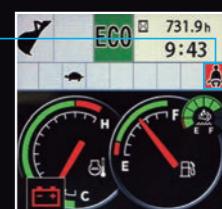
操作レバー自動ロック NEW

キーをONした状態で、操作レバーまたは走行ペダルを作動状態のままロックレバーを解除すると、ブザーとともにモニタに警告が表示され、車体の動作を停止させることで意図しない誤操作を抑止します。



シートベルトリマインダ NEW

シートベルト未装着の場合、ロックレバーを解除すると、警告灯が点滅しブザーにより注意喚起します。



12V電源標準装備



ホット&クール機能付き
ドリンクホルダ



AUX入力端子



プレイヤー格納ポケット

* 写真的携帯音楽プレイヤーは付属しません。

Efficiency

環境性能とテクノロジーが高度に融合した低燃費エンジン

環境意識の高まりの中、低燃費であることと環境に有効なクリーンな排出ガスはこれからの建機にもかかせない命題となります。

日立建機はここにNOxを削減する「尿素SCRシステム」や数々のテクノロジーを用い、高次元な環境性能と低燃費の融合という答えを提示します。

PWRモード時
(ZX 200-5B 比較)
燃費
6%
削減



NEW NETIS登録技術 (KT-170066-A)

NOxを大幅削減する「尿素SCRシステム」

環境規制が強まるなか、NOxを削減する「尿素SCRシステム」は、次世代のディーゼルエンジンに必須のシステムです。エンジンからの排出ガスは、連結パイプ内で噴射された尿素水(アンモニア)と混じり合い、SCR触媒で無害な水と窒素に還元され、クリーンな排出ガスとなります。

マフラーフィルタレスで、メンテナンスが容易 **NEW**

従来機で使用していたマフラー(PM除去フィルタ)を廃止しました。マフラーの定期的な清掃や交換が不要となり長期的な保守管理費用の低減につながります。

モニタで、尿素水の残量を確認 **NEW**

尿素水の残量は、燃料とともにマルチモニタでいつでも確認できます。作業の状況に合わせて、事前に補給することが可能です。なお尿素SCRシステムは、作業中も性能を保つための再生制御が自動で働き、NOx削減の効果を持続します。

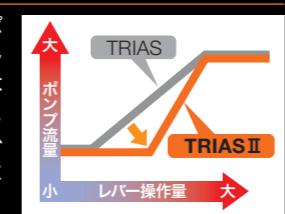


さまざまな省エネ機構により、低燃費に貢献

従来機から多くの省エネ機能を採用し、優れた環境性能を誇るZAXISシリーズ。高いレベルでランニングコストを抑え、CO₂を削減する、最新のシステムや構造を備えています。

「TRIAS II システム」 **NEW**

低燃費と高出力化に貢献。3つのポンプそれぞれに電磁弁を追加しました。きめ細かい流量制御が可能となり、エンジンの負担を軽減しました。TRIAS II システムは、同じ操作を少ない流量で行えるため、省エネ運転に貢献しています。



燃費重視の「スーパー ECO」モードを追加 **NEW**

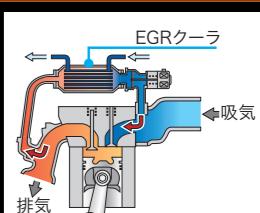
ECOモードよりも、さらに燃費性能を高めたスーパーECOモードを用意しました。経済性を最優先に考えるお客様にお勧めします。



<注>スーパーECOモードの使用は初期設定が必要です。
詳しくは「取扱説明書」をご覧ください。

大容量クールドEGRシステム

NOx低減に貢献。排出ガスの一部を冷やしてエンジンに戻し、含まれていた大気汚染物質を再燃焼して低減します。



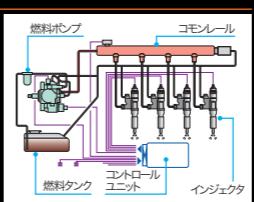
可変式ターボチャージャ

NOxおよびPM低減に貢献。エンジン回転数に応じ、羽根の角度を変えて送り込む空気量を調節。燃料の不完全燃焼を低減します。低回転時から高いブースト圧を供給できるので燃料の不完全燃焼を低減します。



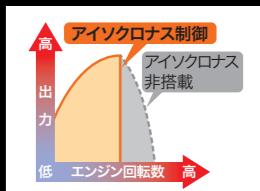
コモンレール式燃料噴射システム

PM低減および高出力化と低燃費に貢献。燃料の量や噴射タイミングを電子制御します。燃料を超高圧で噴射し、最も効率のよい燃焼が可能です。



オートアイドリングストップ

低燃費に貢献。ロックレバー上げ/操作レバー中立時に、一定時間が経過するとエンジンがアイドリング回転となり、やがて停止します。



点検時の転落防止のため、
「ハンドレール」を新設

Easy Maintenance

機能維持・長寿命化に直結する、 効率的なメンテナンスを実現

メンテナンスを確実に行うには、その作業が容易にできることも重要です。

かかる時間が短く、安全に、しっかり整備できる。それが機能維持と長寿命化につながります。

より点検しやすくなった「全開式エンジンカバー」 NEW

後処理装置周辺も含め、広範囲に大きく開くことができるエンジンカバーを採用。マフラー周辺の清掃作業などがさらに容易になっています。カバーはセパレート式なので、開けるときの重さも軽減されています。



地上からアクセスできる「集中した点検個所」

各種フィルタを集中配置し、地上から整備しやすきました。

- ① エンジンオイルフィルタ
- ② パイロットフィルタ
- ③ 燃料プレフィルタ
- ④ 燃料メインフィルタ



予備の尿素水を保管できる「大型工具箱」

ステップの2段目に工具箱を設置。20 Lと10 L(計30 L)の箱型尿素水を保管できます。



箱型尿素水

補給しやすい位置に設置された 「尿素水タンク」(給水口) NEW

尿素水タンクの給水口を、ステップ1段目に設置。補給時にアクセスしやすい構造となっています。誤って燃料を給油しないように、通常の太い燃料給油ノズルが入らない、ISO規格の給水口を装着しています。



写真は、延長フィラーネックを使用しています。

写真はZX200-6です。

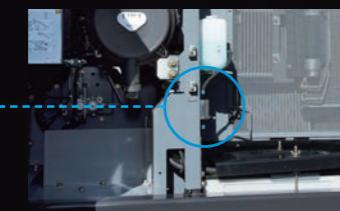
工具なしで作業できる

「バッテリディスコネクトスイッチ」 NEW

レバーを動かすだけで、簡単にバッテリを遮断できます。メンテナンス中の感電事故防止や長期休車時のバッテリ放電防止に有効です。



バッテリディスコネクトスイッチ
(車体左側)



ConSite OIL サンプリングポート NEW

オイル採取用のサンプリングポートをエンジンオイルと作動油回路部に設け、スピーディなオイル採取が可能となりました。

ConSite OILの詳しい説明は、16~17ページをご参照ください。



エンジンオイルサンプリングポート

作動油サンプリングポート

定評ある「整備性」は、5型からそのまま継承

現場目線で改善を重ねてきた装備品を引き続き採用。従来のメンテナンス性を、しっかりと継承しています。



キャブ側侧面カバー開放



ワンタッチ脱着の防塵ネット



開閉式のエアコンコンデンサ



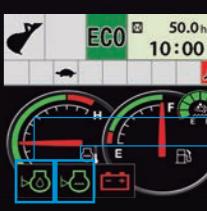
ワンタッチ開閉式のラジエータ清掃窓



容易なエアクリーナー脱着



内部を清掃しやすくなった燃料タンク



エンジンオイル量と冷却水レベルチェック画面

緑 ▶ OK 赤 ▶ NG

Solution Linkage Assist

3D / 2D選べる日立建機のICT施工システム

工事規模や工種を考慮し、3D / 2D それぞれのシステムを用意しました。

2Dから3Dへのアップグレードもでき、お客様の装備状況に柔軟に対応できます。



3Dマシンコントロール

衛星測位およびフロント姿勢センサによる機械の位置・姿勢情報と、施工目標の3D設計データに基づいて、機械のフロントをリアルタイムに半自動制御し施工を行うシステムです。

フロント姿勢センサ ×3

(ブーム、アーム、バケット)
油圧ショベルのブーム、アーム、バケットなどに装備し、それぞれの角度を測定します。

タッチパネルディスプレイ

10.1インチサイズの視認性と操作性に優れたタッチパネルディスプレイです。

GNSS受信機 3D機能専用機器

油圧ショベルの3次元位置や向きをリアルタイムに測位します。(QZSS対応)

MC用電磁弁ユニット MC機能専用装備

マシンコントロール用の油圧制御機器になります。



2Dマシンコントロール

フロント姿勢センサによる機械の姿勢情報と、モニタから入力した施工目標に基づいて、機械のフロントをリアルタイムに半自動制御し施工を行うシステムです。3D機能専用機器の装備によりアップグレードも可能です。

フロント姿勢センサ ×3

(ブーム、アーム、バケット)
油圧ショベルのブーム、アーム、バケットなどに装備し、それぞれの角度を測定します。

タッチパネルディスプレイ

10.1インチサイズの視認性と操作性に優れたタッチパネルディスプレイです。

MC用電磁弁ユニット MC機能専用装備

マシンコントロール用の油圧制御機器になります。



車体傾斜センサ

(MGコントローラ)
油圧ショベルの車体本体に装備し、傾きを測定します。

通信端末

データ通信を利用し、機械情報の送信および補正データと設計データの受信を行います。

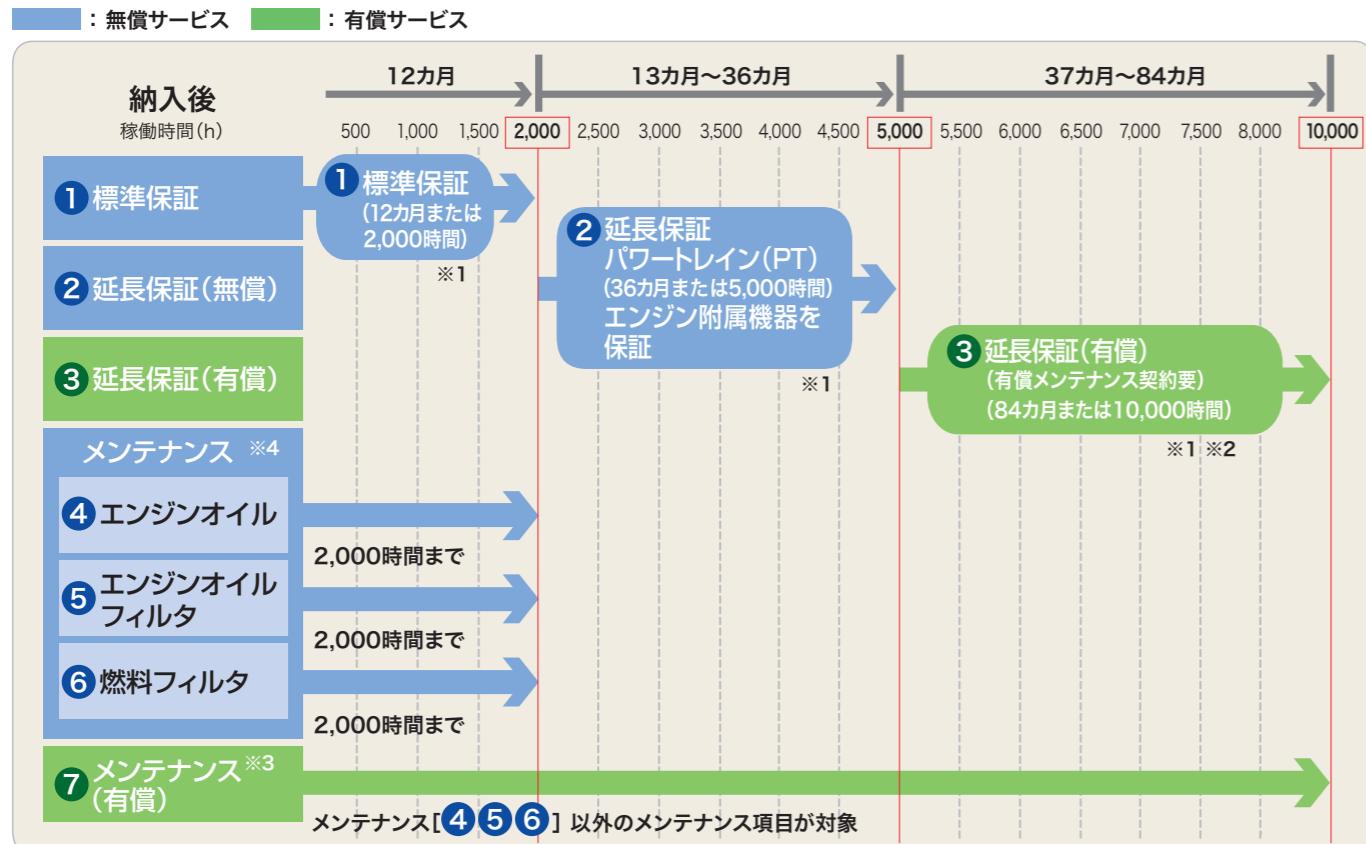


Consolidated Solution for Construction Sites

「Global e-Service」に加えて、
新しいサポートプログラム「ConSite」をご提案しています。

最新の ICT 技術を使用した ConSite でお客様の毎日のビジネスをサポートします。

新車保証・メンテナンスプログラム



① 標準保証

消耗品以外の個所で製品不具合による故障が発生した場合、無償で保証いたします。

※1 年 (12ヶ月) または 2,000 時間のいずれか先に達するまでの期間となります。

※保証の範囲については別途規定の範囲となります。

② 延長保証

パワートレイン (ポンプ、モータ、コントロールバルブなどの主要コンポーネント) およびエンジン付属機器は、3年 (36ヶ月) または 5,000 時間まで保証します。

④ ⑤ ⑥ メンテナンス

エンジンオイル、エンジンオイルフィルタ、燃料フィルタを対象に、2,000 時間まで、取扱説明書の交換サイクルに基づき、無償でメンテナンスを行います。

※レンタル機は④⑤⑥を除くメニューとなります。

③ 延長保証(有償)

パワートレインおよびエンジン付属機器を対象として、7年 (84ヶ月) または 10,000 時間までの保証を有償にて提供します。

⑦ メンテナンス(有償)

プロのメカニックによるメンテナンスの実施と稼働のサポートを行うことで稼働率を高めることができます。お客様のニーズに合わせたプランを選択いただき、経済的なメンテナンスが可能です。

■最適なプランが選べる『VALUE PACK Five』

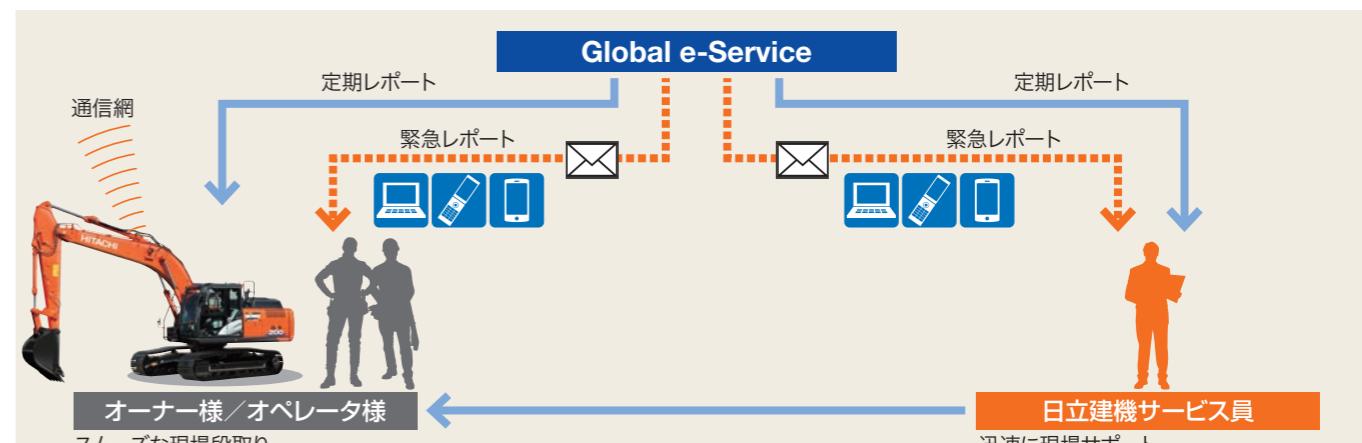
メンテナンス・作業・検査の組合せにより、お客様にあったプランをご用意

- フィルタ ● オイル ● 出張作業 ● 定期検査
- 特定自主検査

「遠隔サポート」

何処でも見守る 日立建機のサポートプログラム

データレポート



定期レポート

一台ごとの機械稼働状況を定期的にレポートします。

- 配信タイミング……毎月月初(前月情報)
- レポート内容……機械稼働状況、ECO運転、部位別稼働時間、推定稼働時間、ラジエータ水温の説明など

緊急レポート

機械に装着されたセンサから緊急性のあるアラームが発報された際に、アラーム内容をタイムリーにメールでレポートします。パソコン、携帯電話、スマートフォンで受信できます(通信形態はeメール)。

- 配信タイミング……都度(アラーム発生時)
- レポート内容……マシンダウンにつながるアラーム(エンジン出力ダウン)など



- 稼働状況
- 部位別の操作時間
- 稼働時間(日、月)
- 冷却水/作動油の温度
- 各種診断コメント

Global e-Service Owner's Site

機械の稼働状況・保守をインターネットで一括管理。

機械情報を活用した、「リモートメンテナンス管理」

機械の位置情報やメンテナンス情報を携帯電話通信網を利用して収集し、インターネット経由でお客様へご提供します。日立建機と代理店による迅速で的確なサービスにより、機械の予防保全とお客様の機械管理をサポートいたします。



- メンテナンス情報
- 正確な定期メンテナンスの時期・実施状況が確認できます。

- 機械履歴
- 機械のサービス履歴などが確認できます。

- 稼働状況の確認
- 機械の日々の稼働時間や燃料残量などの情報を確認できます。

- 位置情報
- お客様の機械がどこにあるのか地図上で確認できます。

予防保全と機械寿命の延長へ

世界初*オイル監視センサによる24時間**監視ソリューション <日立建機のオイル監視センサ>

*2018年4月現在、油圧ショベルに関するオイル監視ソリューションについて。当社調べ
**エンジンおよび油圧機器のオイル状態を、24時間(稼働時のみ)データ収集し、定期的に配信するシステム

油圧システムの血液ともいえるオイル。

エンジンおよび油圧機器に装着したオイル監視センサで

稼働中の機械のオイル状態を監視。

オイルの異常を検知することで、

予防保全と機械寿命の延長に貢献します。



ConSite OILの機能

判断しづらかったオイルの状態を、センサにより機械毎に検知

エンジン・油圧機器のセンサで2種類のオイルを監視

エンジンオイル
作動油

オイルの劣化・汚染が検知されると、翌日のレポートで通知



オイル交換の最適タイミングの確認のほか、異常値に基づく予防保全対応をスムーズに実施

オイル交換時期の推測と最適化
オイル状態の急激な変化の検知

保証期間終了後も、稼働中毎日、廃車まで監視を継続

ライフサイクル
コスト低減に貢献
\$

ConSite OILが監視するオイルの状態

オイル監視センサが監視する4つの指標データをもとに、オイルの劣化や汚染を自動診断。

ケーススタディ

ConSite OILのレポートサービス

ConSiteデータレポートを登録いただいたユーザー様は、追加での設定なしでConSite OILのオイル監視センサアラームレポートを受け取ることが可能です。

オイルサンプル分析実施時には、自動診断レポートも受取可能です。

温度 動粘度 密度 誘電率

オイル監視センサが自動診断



稼働状況の可視化

定期レポート
アラーム(緊急)レポート
提案レポート

オイル性状の可視化

オイル監視センサアラームレポート
自動診断レポート
※オイルサンプル分析時のみ

オイル監視センサアラーム レポート内容

- メンテナンス時期のお知らせ
- 消耗品交換時期の把握
- 部品交換時期の把握
- 予防保全
- 不具合・修理対応

オイルサンプル分析 自動診断レポート



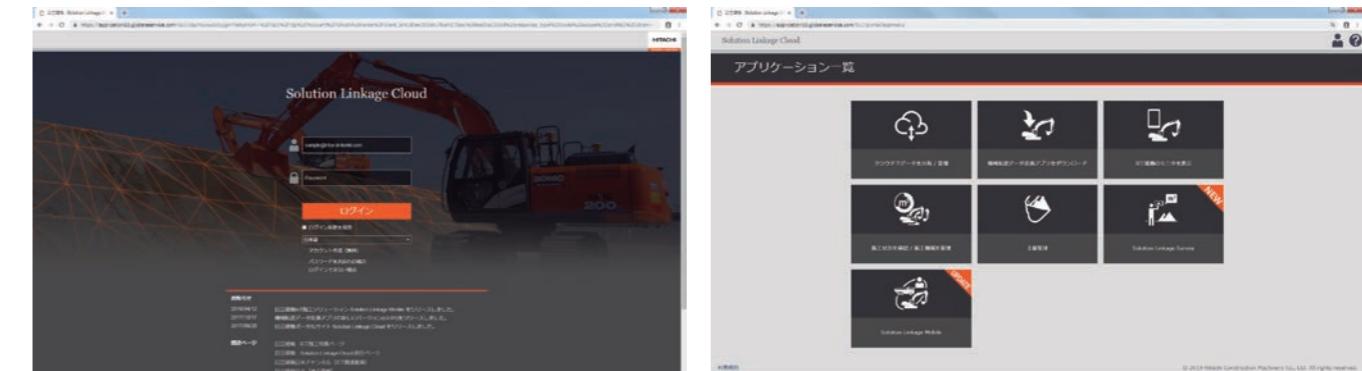
Solution Linkage Cloud

ICT施工を包括的に支援するクラウドソリューション

日立建機 クラウド



Solution Linkage Cloudは、国土交通省が推進するi-ConstructionをはじめとするICT施工に最適なソリューションを提供する日立建機のクラウドソリューションです。Solution Linkage Cloudへの入口である日立建機のポータルサイトにログインすると、ICT施工に役立つさまざまなアプリケーションにアクセスできます。



i-Constructionにおけるクラウドソリューションの活用シーン



SPECIFICATIONS

ZAXIS200X

仕様

型式	ZX200X-6 / ZX200LCX-6	
運転質量 kg	20,700 / 21,300	
機体質量 kg	16,200 / 16,800	
標準パケット容量 新 JIS m ³	0.8	
標準シュー幅 mm	600 トリブルグローサシュー	
性能		
接地圧 kPa (kgf/cm ²)	46 (0.47) / 44 (0.45)	
旋回速度 min ⁻¹ (rpm)	11.8 (11.8)	
走行速度 高 / 低 km/h	5.5 / 3.5	
登坂能力 % (度)	70 (35)	
最大掘削力 新 JIS		
バケット通常時 / パワーディギング時 kN (kgf)	143 (14,600) / 158 (16,200)	
アーム通常時 / パワーディギング時 kN (kgf)	103 (10,500) / 114 (11,600)	
エンジン		
名称	いすゞ AR-4HK1X	
形式	水冷式 4 気筒直接噴射式 電子制御式	
定格出力 グロス kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	129 / 2,000 (175 / 2,000)	
定格出力 ネット kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	122 / 2,000 (166 / 2,000)	
総行程容積 L (cc)	5,193 (5,193)	
油圧装置		
油圧ポンプ形式	可変容量ピストン式 ×3、歯車式 ×1	
主リリーフ弁セット圧 MPa (kgf/cm ²)	34.3 (350)	
旋回油圧モータ形式	定容量斜板式ピストン ×1	
走行油圧モータ形式	可変容量斜板式ピストン ×2	
駐車ブレーキ形式	機械式	
油類の容量		
燃料タンク容量 (軽油) L	400	
作動油量 (交換油量) L	240 (135)	
エンジンオイル容量 L	23	
尿素量タンク容量 L	57	
排出ガス規制届出情報		
特定特殊自動車の車名および型式	日立 DC4A	
特定原動機の名称および型式	いすゞ 4HK1XDRA	

(注)単位は、国際単位系(SI)による表示です。()内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

共通標準装備品

油圧システム	安全装備	キャブ / 室内装備	2D MC 装備*	3D MC 装備*	その他装備
・ TRIAS II システム	・ CRES V キャブ	・ マルチモニタシステム	・ フロント姿勢センサ (ブーム、アーム、バケット)	・ フロント姿勢センサ (ブーム、アーム、バケット)	・ 荷重判定装置ペイロード
・ HP / PWR / ECO / スーパーECO モード	「ROPS 対応キャブ (ISO12117-2:2008 準拠)」	「ショナリモード付き」	・ 車体傾斜センサ / コントローラ	・ 車体傾斜センサ / コントローラ	・ チェッカー
・ 作業モード (掘削 / アタッチメント)	「労働安全衛生法ヘッドガード基準適合キャブ」	・ 外気導入式加圧フルオートエアコン	・ タッチパネルディスプレイ (ホット & クールボックス付き)	・ タッチパネルディスプレイ (ホット & クールボックス付き)	・ ML クレーン仕様機
・ オートアイドル	・ 緊急脱出用ハンマ	・ エンジン停止スイッチ	・ 電気スイッチ付き	・ 電気スイッチ付き	・ 情報コントローラ
・ オートアイドリングストップ	・ エンジン停止スイッチ	・ 回転式ルーバ (デフロスター)	・ 操作レバー	・ Global e-Service Owner's site	・ ダクト
・ パワーディギング	・ キャブ右側ガード	・ ワイパー (可変式間欠、ウォッシュ)	・ MC用油圧制御装置	・ GNSS (2基)	・ 携帯通信ユニット
・ オートパワーリフト	・ 卷き取り式シートベルト (シートベルトリマインダ付き)	・ LED ルームライト	・ MC用油圧制御装置	・ 業界初の GNSS (2基)	・ 指定特殊自動車排出ガス 2014 年基準適合エンジン
・ 予備バルブ (アタッチメント用)	・ ロックレバー	・ ドリンクホルダ (2カ所)	・ 通信端末	・ GNSS (2基)	・ 情報通信受信機
・ ブーム再生システム	・ ニュートラルエンジンスタート	・ ワンタッチ前窓ロック (解除レバー)		・ 通信端末	・ 業界初の GNSS (2基)
・ 挖削増速システム	および操作レバー-自動ロック機構付き)	・ ダブルスライドシート			・ 作業灯ディレイ機構
・ アーム / パケット高圧時再生キヤンセルシステム	・ 走行方向誤認防止マーク (トラックフレーム)	・ AM-FM ラジオ (2スピーカタイプ)			・ アルミ製インターラ / ラジエータ / オイルクーラ
・ 旋回振り返し防止弁	・ 左右サイドミラー	・ フロアマット			・ 防塵ネット
・ アンチドリフトバルブ	・ 大型ハンドレール & ステップ	・ オーディオ入力 (AUX) ポート			・ 二層式燃料メインフィルタ
・ 作動油タンク (高性能フィルタ付き)	・ 滑り止めブレート	・ 12V 電源			・ 燃料プレフィルタ
・ ConSite OIL (オイル監視センサ)	・ LED 作業灯 (ブーム左側 / 車体右側)	・ USB 充電ポート (2A 出力)			・ 強化樹脂製スラストプレート
	・ 建屋上ハンドレール				・ アーム先端とバケット連結部 WC 溶射
	・ バッテリディスコネクトスイッチ				・ SC 塗装 (セルフクリーニング塗装)

※お求め時いずれかの選択となります。

仕様パターン

型式	ZX200X-6 / ZX200LCX-6	
ブーム	5.68 m ブーム	◎
アーム	2.91 m アーム	◎
	2.91 m アーム (下面補強)	●
	2.91 m アーム (上面面補強)	● (配管座付き)
	2.91 m アーム (4面補強)	● (配管座付き)
バケット	0.8 (0.70)m ³ バケット	◎
	0.91 (0.80)m ³ バケット	●
	1.10 (0.90)m ³ バケット	●
	法面 バケット	●
	フック付きML A リンク	◎
	B リンク	○
シュー	600 mm トリブルグローサシュー (STD / LC)	○ / ○
	600 mm 強化型トリブルグローサシュー (STD / LC)	● / ●
	700 mm トリブルグローサシュー (STD / LC)	● / ●
	800 mm トリブルグローサシュー (STD / LC)	● / ●
	900 mm トリブルグローサシュー (STD / LC)	— / ●
	600 mm ダブルグローサシュー (STD / LC)	● / ●
	760 mm 三角シュー (STD / LC)	● / ●
	900 mm 三角シュー (STD / LC)	— / ●
	600 mm フラットシュー (STD / LC)	● / ●
	600 mm 分割式バッドクローラシュー (STD / LC)	● / ●
	600 mm トリブルグローサシュー (バッド用穴付き) (STD / LC)	● / ●
カウンタウエイト	4,250 kg カウンタウエイト (0.4 t 増量)	●
キャブ	キャブ	○
	キャブ前面下網ガード	●
	キャブ前面上下網ガード	●
	キャブ前面上縦桟、下網ガード	●
	キャブ前面上下縦桟ガード	●
	キャブ前面上下縦桟ガード ISO (OPG) レベル II 適合	●
	キャブ天井縦桟ガード	●
	レインバイザー	● *3
	サンバイザー	●
	前窓合わせガラス	●
室内装備	固定シート (布張り)	○
	メカニカルサスペンションシート (布張り)	●
	DC12 V 電源ユニット	○
キー	NS キー	●
	H800 キー	●
アタッチメント配管	電子キーロックシステム	●
	アタッチメント基本配管	●
	ブレーカ、破碎機共用配管 (NPK)	●
	ブレーカ、破碎機共用配管 (NPK 以外)*1	●
アシスト配管	・ 電気式操作用品 (アシスト操作用レバー)	●
	・ アディショナルポンプ (モータアタッチメント用)	●
	・ アディショナルポンプ (シリンドアタッチメント用)	●
安全装置	アタッチメント速度切替え配管 (2速切替)	●
ライト	旋回警報装置	●
	走行警報装置	●
	キャブ上作業灯 (各種、ハロゲン式)	●
	LED ブーム作業灯 (両側)	●
	LED 周囲照明	●
ICT 機器	レーザ受光器	●
その他	トラックガード (1個) (STD / LC)	○ / —
	トラックガード (2個) (STD / LC)*2	● / ○
	トラックガード (3個) (STD / LC)*2	— / ●
	トラックアンダカバー	●
	セレクタバルブ式マルチレバー (4way)	●
	燃料給油ポンプ (フィルタ付き)	●
	旋回体アンダカバー	○
	旋回体アンダカバー (強化型 : 6.0 mm)	●
	衛星通信ユニット	●

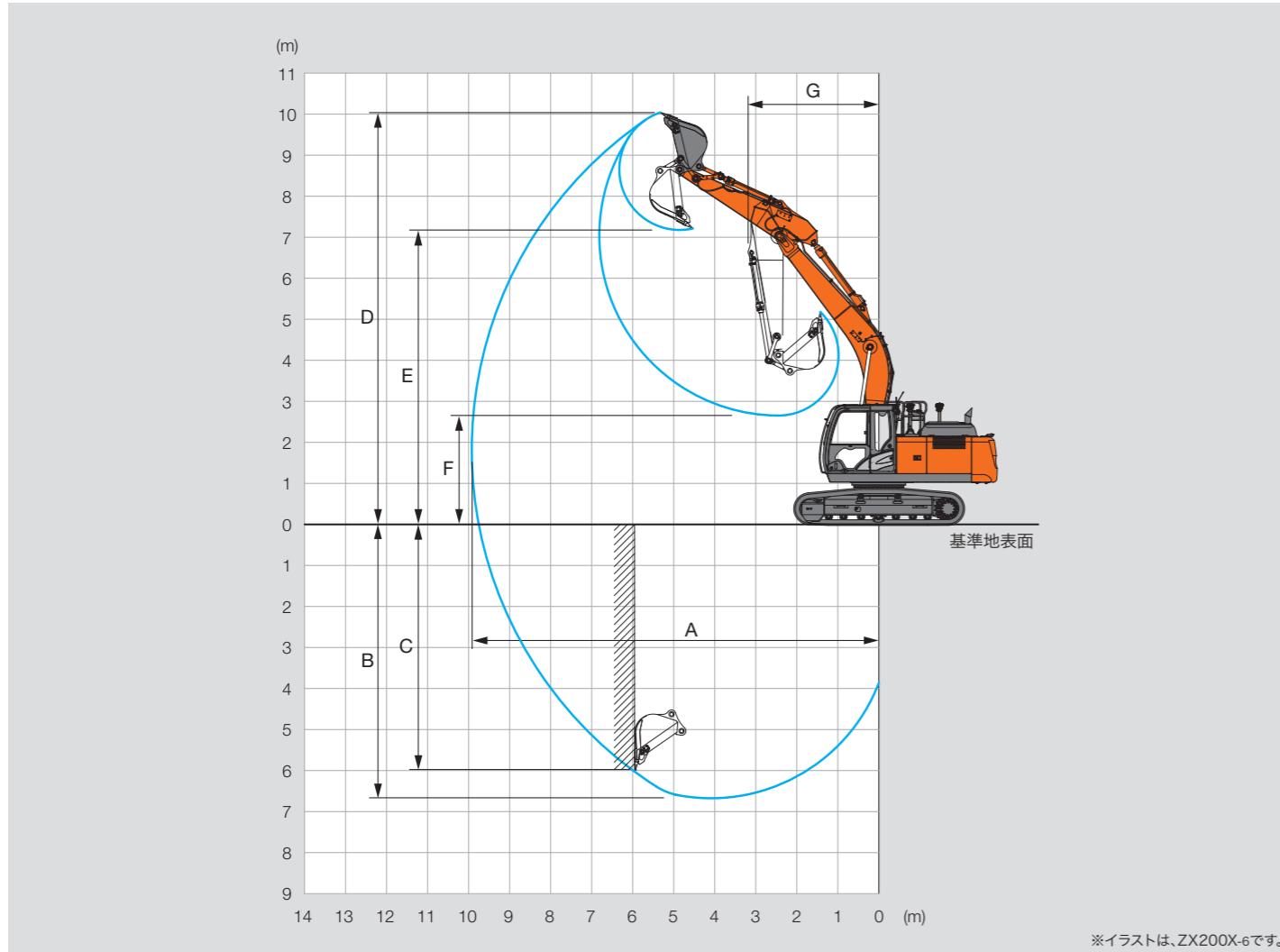
(注) *1印は、NPK以外のブレーカ配管の場合もご使用になれます。 *2印は、後付けはできません。 *3印は、キャブ前面ガードを装着する場合、取付けできません。

*オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。

SPECIFICATIONS

ZAXIS200X

■ 作業範囲図



■ 作業範囲

型式	ZX200X-6 / ZX200LCX-6	
	標準アーム 2.91 m	
A 最大掘削半径		9,920
*B 最大掘削深さ		6,670
*C 最大垂直掘削深さ		5,990
*D 最大掘削高さ		10,040
*E 最大ダンプ高さ		7,180
*F 最小ダンプ高さ		2,650
G フロント最小旋回半径		3,180

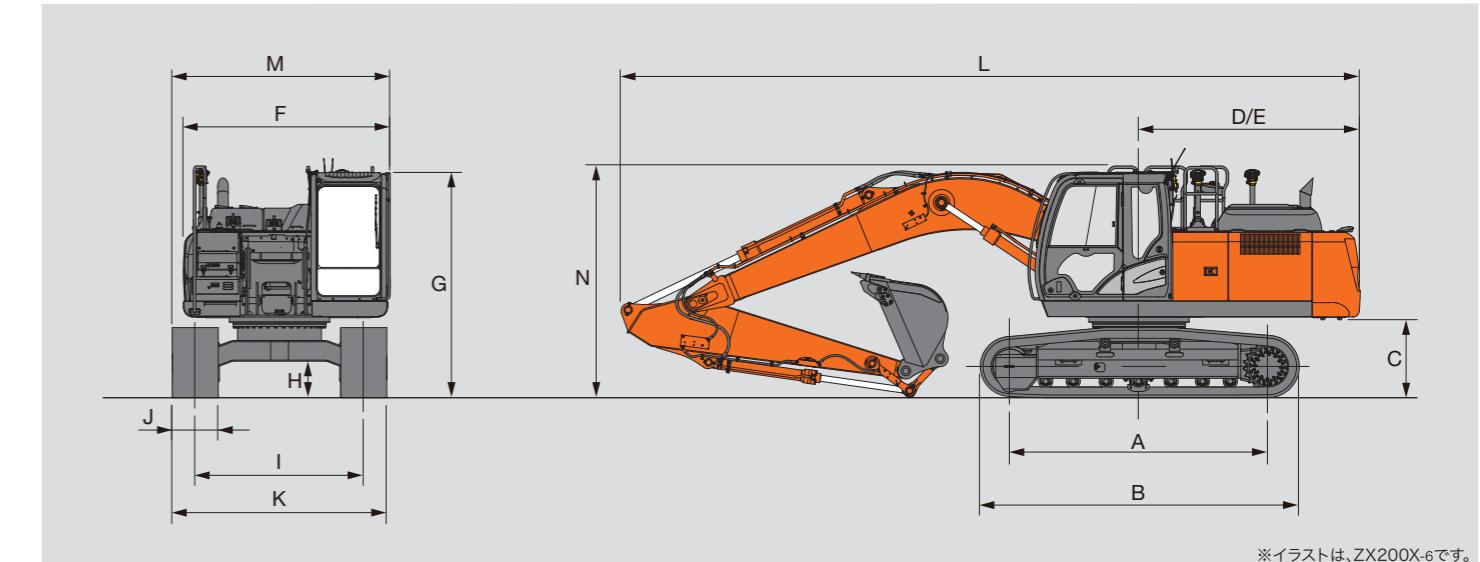
（注）*印はシーラグ高さを含みません。

■ 各種パケット

	容量 m ³		幅 mm		爪数 本	ZX200X-6 / ZX200LCX-6	
	山積 新JIS(旧JIS)	平積	サイドカッタ 無し	サイドカッタ 含む		標準アーム 2.91 m	標準
パケット	0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	標準	○
	0.91 (0.80)	0.66	1,150	1,260	5	○ / ○	
	1.10 (0.90)	0.77	1,330	1,440	6	× / ○	
パケット補強付き	0.80 (0.70)*1	0.58	1,030	1,140	5	○	
	0.80 (0.70)*2	0.58	1,040	1,150	5	○	
法面パケット	1.1 m × 1.8 m × 0.9 m		1,100 × 1,800	-		◇	
梯形パケット	0.40		側板傾斜角 45 度	3		○	

（注）*1印は、横ピントタイプ *2印は、スーパーV爪

■ 尺寸図



■ 尺寸

型式	ZX200X-6 / ZX200LCX-6
A タンブラー中心距離	3,370 / 3,660
B クローラ全長	4,170 / 4,460
*C 旋回体後部下端高さ	990
D 後端長さ	2,890
E 後端旋回半径	2,890
F 旋回体全幅	2,710
G キャブ高さ	2,950
*H 最低地上高	450
I トラックゲージ幅	2,200 / 2,390
J シューアイ	600
K クローラ全幅	2,800 / 2,990
L 全長	9,660
M 全幅	2,860 / 2,990
N 全高(輸送時)	3,120 (3,020)

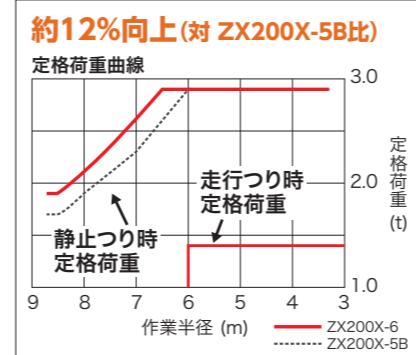
（注）*印はシーラグ高さを含みません。・各仕様の標準装備品装着時の値です。

「つる」「掘る」、一台二役の高機能機。

MLクレーン仕様機 標準装備

法律で定める構造と安全装置を装備し、JCA 規格(日本クレーン協会)に合致した小型移動式クローラクレーンです。
マシンコントロール用のフロント姿勢センサを用いた新しいMLクレーンシステムです。従来機よりもセンサの耐久性を高めています。

定格荷重曲線



■最大つり上げ能力: 2.9 t (作業半径 6.5 m 以下)

ワンタッチブラケット

簡単にフックの格納・取出しができます。

過負荷警報装置(マルチモニタ)

実荷重・定格荷重・作業半径・作業高さを同時表示できます。



走行つり対応

JCA 規格に合致した走行つり時定格荷重を設定しました。

走行操作を行うと自動的に「走行つり時定格荷重」に切り替わります。

■運転資格 クレーン作業には「小型移動式クレーン運転技能講習」の修了が必要です。また、玉掛け作業は「玉掛け技能講習」の修了が必要です。

Operator Support

積込みしながら重さを判定

荷重判定装置 ペイロードチェッカーを標準装備しました。

オペレータは積込作業をしながら、ダンプトラックに積み込んだ荷重を把握でき、過積載・過少積載などを低減することができます。

荷重判定装置 ペイロードチェッカー NEW

ペイロードチェッカーは、積込み作業をしながらバケット内の荷重をモニタに表示します。

自動加算測定

バケット内の荷重を一定時間経過で自動的にダンプトラックの積込値に「加算」する機能です。積込みの度にボタン操作が不要なため、操作に集中できます。

手動加算測定

バケット内の荷重をその都度、モニタ画面を確認し、問題なければ、「加算」ボタンを押すことで、ダンプトラックの積込値に「加算」する機能です。1回ごとに確認を行うことで、確実な操作を行いたい方向けの機能です。



活用メリット

過積載・過少積載の低減

ダンプトラック1台ごとの積載重量が、積込みながら把握することができ、過積載によるコンプライアンス違反を防止します。さらに、過少積載を低減させることで、生産性の向上に貢献できます。

レポート管理の容易化

別置きプリンタ(オプション)を用いることで、ダンプトラックごとの積載量・回数の記録を印字し、現場監督者などによる帳票管理が容易となります。

〈注〉本装置は、計量法に準拠した製品ではありません。
正確な計測はトラックスケールを用いて行ってください。

ペイロードチェッカーの説明ムービーをご覧いただけます。



- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。機械の色および内装色は撮影、印刷インキの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
- 掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。また、オプション品を含んでいる場合もあります。
- 掲載写真には、カタログ撮影用の姿勢のものが含まれています。機械を離れるときには、必ず作業装置を接地させてください。
- 機体質量3トン以上のバケットを装着した建設機械の運転には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用）運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用）運転特別教育」の受講が必要です。
- 機体質量3トン以上のブレーカ、鉄骨切断機（鉄骨切断機、コンクリート圧碎機、解体用つかみ機）の運転には、「車両系建設機械（解体用）運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械（解体用）運転特別教育」の受講が必要です。（平成25年7月1日、労働安全衛生規則改正による）
- 「ZAXIS」および「Aerial Angle」は、日立建機（株）の登録商標です。

日立建機株式会社

東京都台東区東上野 2-16-1 〒 110-0015
営業本部 ☎ (03) 5826-8150
www.hitachicm.com/global/jp

日立建機日本株式会社

埼玉県草加市弁天 5-33-25 〒 340-0004
販売本部 ☎ (048) 935-2111
japan.hitachi-kenki.co.jp



お近くの販売店および教習所を検索できます。



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは、お近くの日立建機販売店へ